

Эмаль ВД-АК 654

ТИП Водоразбавляемая, однокомпонентная, маслорезистентная (глянцевая, матовая) эмаль на акриловой основе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется для окраски изделий из металла.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется для окраски грузового подвижного состава, стальных конструкций, станков и оборудования эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает хорошими блеско- и цветоустойчивостью при атмосферных нагрузках. Срок службы лакокрасочного покрытия, состоящего из ВД-АК-0150 и ВД-АК-654, составляет не менее 10 лет.

Цвета Колеруется по любой системе.

Степень блеска Матовая, полуматовая, полуглянцевая, глянцевая.

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	100 мкм	10,0 м ² /кг

Теоретический расход указан при 100%-м переносе. Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода.

Способ нанесения Безвоздушным, комбинированным или пневматическим распылением; кистью; валиком; окунанием.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	20 мин	15 мин	5 мин
	На отлип, спустя	1 ч	1 ч	30 мин
	Межслойная выдержка, спустя	2 ч	1 ч	0,5 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 45÷50% по массе.

Плотность 1,2 ± 0,1 кг/литр

Хранение 18 месяцев (при температуре от +5 до +30°C).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при нанесении	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и эмали не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованная, грунтами ВД-АК 0150, ВД-АК 0650 поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Нанесение	В зависимости от метода нанесения эмаль можно разбавить на 0-5% по объему водой. Диаметр сопла безвоздушного распылителя 0,011"-0,018", давление 120 – 200 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Вода. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения эмали.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержание летучих органических соединений краски составляет 20 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.
