



Грунтовка ГФ-021

Грунтовка алкидная

ТИП	Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в модифицированном алкидном связующем с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ.
ОПИСАНИЕ	<p>Предназначена для грунтования металлических, минеральных и деревянных поверхностей под покрытие различными эмалями, в том числе в системах покрытий для огнезащитных составов.</p> <p>Благодаря пониженному содержанию летучих компонентов, тиксотропным реологическим свойствам и высокоэффективным сиккативам достигается высокая скорость формирования покрытия, в том числе при пониженных температурах, что позволяет выполнять окрасочные работы в короткие сроки. Применение комплекса противокоррозионных наполнителей обеспечивает длительное сохранение защитных свойств; как для применения в качестве первого грунтовочного слоя, так и в качестве самостоятельного покрытия.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуматовой.
Цвет	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Объемная доля нелетучих веществ, не менее%	52
Условная вязкость при (20 ± 0,5)° С по ВЗ-4, не менее	45
Рекомендуемое количество слоев	1 - 2
Адгезия пленки, баллы, не более	1*
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1*
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50*
Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия, час, не менее	72**
Растворитель	P-4, Ортоксилол

* - толщина слоя не более 120мкм сухой пленки



** - толщина слоя не менее 60мкм сухой пленки

Рекомендуемые толщины

Толщина одного слоя

Толщина сухой пленки, мкм	Минимальная	рекомендуемая	максимальная
Толщина мокрой пленки, мкм	25	60	100
Теоретический расход, г/м ²	50	115	200
	65	150	260

ИНСТРУКЦИЯ

ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Условия при нанесении	Температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и грунтовки не должна быть ниже -10°C. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Относительная влажность воздуха должна быть не выше 85%					
Подготовка поверхности	Поверхность должна быть обезжиренной, сухой и чистой без масляных загрязнений, минеральных солей, грязи, пыли, инея и наледи. Рекомендуется механическая подготовка до степени St3 по стандарту ISO-8501-1.					
Подготовка грунтовки к нанесению	Основу грунтовки тщательно перемешать по всему объему, при необходимости добавить разбавитель в количестве не более 20% от объема					
Методы нанесения	Диаметр сопла: 0,013 – 0,021 дюйм					
Безвоздушное распыление	Давление: не менее 100бар					
Кисть, валик	При полосовом окрашивании					
Рекомендованные системы окраски	Грунтовка ГФ-021	120 мкм				
	Или					
	Грунтовка ГФ-021	60 мкм				
	Эмаль БАСА АУ-164	60 мкм				
Или						
	Грунтовка ГФ-021	60 мкм				
Эмаль ПФ-115	30 мкм 2 слоя					
Время высыхания при толщине слоя покрытия 40 мкм	Температура поверхности	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
	до перекрытия часов	8	3	1	0,5	0,5
	до транспортировки часов	24	12	8	3	1
	Время полной полимеризации, суток	15	10	7	5	3



Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Очистка оборудования	По окончании работ окрасочное оборудование и инструменты необходимо промыть рекомендованным растворителем
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Использовать в хорошо проветриваемых помещениях. Не вдыхать пыль. Избегать контактов с кожей. При попадании на кожу и в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу. Огнеопасный материал
ХРАНЕНИЕ и транспортировка	Грунтовка должна храниться и транспортироваться при температуре не ниже минус 20°C и не выше плюс 30°C. Грунтовка должна содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла. Тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта. Срок хранения основы грунтовки не менее 12 месяцев.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международного стандарта ИСО 9001. Как изготовитель, фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.