



## Грунтовка БАСА 2К ЭП-0111Ц

Эпоксидная двухкомпонентная цинкнаполненная грунтовка с высоким содержанием цинка

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентная цинкнаполненная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка Предназначена для использования в системе покрытий, основным требованиям к которой является длительный срок службы Поставляется комплектно: основа грунтовки и отвердитель		
<b>ОПИСАНИЕ</b>	Применяется в качестве антикоррозионного грунтовочного слоя в различных окрасочных системах для нанесения на стальные поверхности конструкций, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности. После высыхания пленки формирует покрытие с содержанием цинка не менее 85%; Быстро сохнет, имеет небольшой интервал времени до перекрытия; Предназначена для использования в системах окраски металлоконструкций мостов, причалов, резервуаров и трубопроводов нефтегазовой промышленности, в том числе эксплуатирующихся в агрессивных средах в сложных климатических условиях.		
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ характеристики</b>			
<b>Внешний вид покрытия</b>	Матовое, шероховатое		
Цвет	Серый с металлическим отблеском		
Доля нелетучих веществ, по объему не менее%	65		
Рекомендуемые толщины			
Толщина одного слоя	минимальная	рекомендуемая	максимальная
Толщина сухой пленки, мкм	40	60	120
Толщина мокрой пленки, мкм	65	95	185
Теоретический расход, кг/м <sup>2</sup>	0,18	0,26	0,50
Комплект поставки			
Основа/отвердитель, кг (л)	25 кг (9 л)/ 1.25 кг (1.1 л)		
Соотношение смешивания по массе	100:5		
Отвердитель	БАСА отвердитель 2К ЭП-0111Ц		
Разбавитель	Баса растворитель БАСА Р-11		
Способ нанесения	Воздушное распыление, безвоздушное распыление Кисть или валик с длинным ворсом при полосовой окраске		



Время высыхания при толщине слоя 60 мкм	Температура поверхности	5°C	10°C	20°C	30°C
	до перекрытия	6	3	1	0,5
	до транспортировки	10	5	3	2
	Время полной полимеризации суток	15	10	5	3

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Жизнеспособность грунтовки после смешивания компонентов при 20°C, часов 3  
При повышении температуры время жизнеспособности уменьшается

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Условия при нанесении	Температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и грунтовки не должна быть ниже +5°C. Температура поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха
Подготовка поверхности	Поверхность должна быть сухой и чистой Абразивоструйная очистка до степени не менее Sa 2 ½ согласно ISO 8501 -1 Обезжиривание поверхности до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004
Подготовка к нанесению	Основу грунтовки тщательно перемешать по всему объему, добавить отвердитель и перемешивают до однородного состояния не менее 2 минут. При необходимости добавить разбавитель БАСА Р-11. Выдержать 5 – 10 минут и перед применением повторно перемешать. Разбавитель добавлять в количестве не более 10% по массе, или 25% по объему. Во время нанесения необходимо перемешивать грунтовку через каждые 30 минут во избежание осаждения цинкового порошка на дно тары.
Нанесение	Перед нанесением грунтовку тщательно перемешать по всему объему тарного места Наносить безвоздушным/пневматическим распылением, кистью или валиком при полосовой окраске.
Параметры нанесения	Температура воздуха от 5°C до 30°C Относительная влажность не более 80% Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы



---

Безвоздушное распыление	Давление, не менее: 120 – 200 бар, Диаметр сопла: 0,017 – 0,031 дюйма Угол распыла: 20 °– 80 °
Пневматическое распыление	Диаметр сопла 1,8 – 2,5 мм Давление 3,5 – 6 бар
Кисть, валик	Полосовое окрашивание
Очистка инструмента	Разбавитель БАСА Р-11, Р-4

---

Рекомендованные системы окраски	Грунтовка БАСА 2К ЭП-0111Ц	40 - 80 мкм
	Грунтовка БАСА 2К ЭП-0110	80 – 150 мкм
	Эмаль БАСА 2К ПУ-110	40 - 60 мкм
	Или	
	Грунтовка БАСА 2К ЭП-0111Ц	40 - 80 мкм
	Грунтовка БАСА 2К ЭП-0110	80 – 120 мкм
	Возможны последующие слои: эпоксидные, акриловые или виниловые покрытия	
Или		
Грунтовка БАСА 2К ЭП-0111Ц	40 - 120 мкм	
Возможны последующие слои: эпоксидные, акриловые или виниловые покрытия		

---

Очистка оборудования	По окончании работ окрасочное оборудование и инструменты необходимо промыть рекомендованным растворителем
----------------------	---

---

<b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Использовать в хорошо проветриваемых помещениях. Не вдыхать пыль. Избегать контактов с кожей. Огнеопасный материал. При попадании на кожу и в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.
--	---

---

<b>ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА</b>	Грунтовка должна храниться и транспортироваться при температуре не ниже минус 10°C и не выше плюс 30C. Грунтовка должна содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла. Упаковка с грунтовкой и отвердителем должна быть плотно закрыта
-----------------------------------	---

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель, фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

**Внимание.** Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для подготовки и нанесения материалов в соответствии с технической документацией БАСА. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты.