



**Акционерное общество  
«ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-  
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА»  
(АО ЦНИИТС)**

**Центральная лаборатория новых строительных  
материалов, гидроизоляции и антикоррозионной защиты**

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ  
СТО-01393674-008-2024**

**Бетонные и железобетонные конструкции  
транспортных сооружений. Защита от коррозии.**

**Издание официальное**

Москва  
2024

## **Предисловие**

### **1 РАЗРАБОТАН**

Центральной лабораторией новых строительных материалов, гидроизоляции и антикоррозионной защиты Акционерного общества «Центральный научно-исследовательский институт транспортного строительства» (АО ЦНИИТС) (доктор техн. наук Г. С. Рояк, канд. техн. наук И. В. Грановская, канд. техн. наук Д. А. Миленин, инженер В. С. Добкин, канд. эконом. наук И. А. Бегун, инженер О. В. Шамонова)  
129329, г. Москва, ул. Кольская, д. 1, тел. (499) 180-41-93.

### **2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ АО ЦНИИТС**

3 Стандарт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.4–2004, ГОСТ Р 1.5–2012 и ГОСТ 1.5–2001

### **4 ВВЕДЕН взамен СТО 01393674- 008-2021**

### **5 ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА АО ЦНИИТС**

6 Стандарт разработан в соответствии со статьями 13 и 17 Федерального закона «О техническом регулировании» от 27.12.2002 №184-ФЗ

7 В стандарте учтены основные положения международного руководства ИСО/МЭК 21:1999 «Принятие международных стандартов в качестве региональных или национальных стандартов»

© АО ЦНИИТС 2024 г.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения АО ЦНИИТС

## Содержание

|                                                                                                                | Стр. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1    Область применения .....                                                                                  | 5    |
| 2    Нормативные документы .....                                                                               | 5    |
| 3    Общие положения .....                                                                                     | 7    |
| 4    Основные положения при проектировании противокоррозионной защиты                                          | 7    |
| 5    Первичная защита бетонных и железобетонных конструкций.<br>Требования к материалам .....                  | 17   |
| 6    Вторичная защита бетонных и железобетонных конструкций.<br>Требования к антикоррозионным материалам ..... | 19   |
| 7    Системы покрытий .....                                                                                    | 21   |
| 8    Технология подготовки защищаемых поверхностей бетонных и<br>железобетонных конструкций .....              | 21   |
| 9    Технология нанесения материалов покрытий на защищаемые<br>поверхности .....                               | 38   |
| 10   Правила приемки работ и методы контроля .....                                                             | 40   |
| 11   Требования безопасности .....                                                                             | 65   |
| Приложение А (справочное)    Описание лакокрасочных материалов ...                                             | 67   |
| Приложение Б (справочное)    Вспомогательные материалы .....                                                   | 86   |
| Приложение В (рекомендуемое)    Оборудование для подготовки поверхности<br>под окраску .....                   | 87   |
| Приложение Г (справочное)    Методы проверки показателей качества<br>защитных покрытий .....                   | 90   |

**СТО 1393674-008–2024**

**Утверждаю:**

Генеральный директор АО ЦНИИТС

Д. Г. Филимонов

12 сентября 2024 г.



## **СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

Бетонные и железобетонные конструкции транспортных сооружений. Защита от коррозии методом окрашивания

Москва 2024

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

|                                                                                          |                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>Бетонные и железобетонные конструкций транспортных сооружений. Защита от коррозии</b> | <b>Введен взамен СТО 01393674-008-2021</b> |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|

Дата введения: 12.09.2024г.

**1 Область применения.**

Настоящий стандарт распространяется на защиту от коррозии строительных конструкций (бетонные, железобетонные) транспортных сооружений: виадуки, путепроводы, эстакады, тоннели под железными, автомобильными и городскими дорогами. Эксплуатация может осуществляться при температурах от плюс 70<sup>0</sup>С до минус 50<sup>0</sup>С в макроклиматических районах с умеренным, холодным и умеренно-холодным климатом, умеренно-холодным и тропическим морским: У1, ХЛ1, УХЛ1, ОМ1, а также в агрессивных условиях эксплуатации.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

|                    |                                                          |
|--------------------|----------------------------------------------------------|
| ГОСТ Р 55224–2012  | Цементы для транспортного строительства. Технические     |
| ГОСТ 9.010–80*     | ЕСЗКС. Воздух сжатый для распыления лакокрасочных        |
| ГОСТ 9.104–79*     | материалов. Технические требования. Методы контроля      |
| ГОСТ 9.401–2018    | ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий            |
| ГОСТ 9.402–2004    | эксплуатации                                             |
| ГОСТ 12.1.005-88   | ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы |
| ГОСТ 12.3.002–2014 | ускоренных испытаний на стойкость к воздействию          |
| ГОСТ 12.3.005–75*  | климатических факторов.                                  |
| ГОСТ 12.3.016–87   | ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлической  |
| ГОСТ 12.4.011–89   | поверхности перед окрашиванием                           |
| ГОСТ 12.4.021–75   | ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования           |
| ГОСТ 12.4.028–76   | к воздуху рабочей зоны                                   |
| ГОСТ 12.4.068–79*  | ССБТ. Процессы производственные. Общие требования        |
| ГОСТ 12.4.296–2015 | безопасности                                             |
|                    | ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности   |
|                    | ССБТ. Строительство. Работы антикоррозионные. Требования |
|                    | безопасности                                             |
|                    | ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и     |
|                    | классификация                                            |
|                    | ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования           |
|                    | ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия   |
|                    | ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологическое.  |
|                    | Классификация и общие требования                         |
|                    | ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания.    |
|                    | Респираторы фильтрующие. Общие технические условия       |

Издание официальное

|                  |                                                                                                                         |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ГОСТ 1928–79*    | Сольвент каменноугольный. Технические условия                                                                           |
| ГОСТ 2603–79*    | Ацетон. Технические условия                                                                                             |
| ГОСТ 3134–78*    | Уайт-спирит. Технические условия                                                                                        |
| ГОСТ 4220–75*    | Калий двуххромовоокислый. Технические условия                                                                           |
| ГОСТ 7827–74*    | Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия                         |
| ГОСТ 9880–76*    | Толуол каменноугольный и сланцевый. Технические условия                                                                 |
| ГОСТ 9949–76*    | Ксилол каменноугольный. Технические условия                                                                             |
| ГОСТ 9980.5–2009 | Материалы лакокрасочные. Транспортировка и хранение                                                                     |
| ГОСТ 19007–73*   | Материалы лакокрасочные. Методы определения времени и степени высыхания                                                 |
| ГОСТ 22266–2013  | Цементы сульфатостойкие. Технические условия                                                                            |
| ГОСТ 26633–2015  | Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия                                                                    |
| ГОСТ 28574–2014  | Конструкции бетонные и железобетонные. Методы испытаний адгезии защитных покрытий                                       |
| ГОСТ 30515–2013  | Цементы. Общие технические условия                                                                                      |
| ГОСТ 31108–2003  | Цементы общестроительные. Технические условия.                                                                          |
| ГОСТ 31383–2008  | Защита бетонных и железобетонных конструкций от коррозии. Методы испытаний                                              |
| СП 28.13330.2012 | «СНиП 2.03.11–85 –Защита строительных конструкций от коррозии»                                                          |
| СП 47.13330.2012 | «СНиП 11-02–96 Инженерные изыскания для строительства. Основные положения»                                              |
| СП 60.13330.2016 | «СНиП 41-01–2003 Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха»                                                     |
| СП 63.13330.2012 | «СНиП 52-01–2003 Бетонные и железобетонные конструкции»                                                                 |
| СП 72.13330.2016 | «СНиП 3.04.03–85 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии»                                              |
| СНиП 12-04-2002  | Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство                                                  |
| СП 991-72        | Санитарные нормы при окрасочных работах с применением ручных распылителей. Санитарно-гигиеническая характеристика труда |

**П р и м е ч а н и е** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. Сведения о действии сводов правил можно проверить в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

### **3 Общие положения**

3.1 Стандарт организации по защите бетонных и железобетонных конструкций транспортных сооружений от коррозии разработан с учетом системы нормативных документов в строительстве – СП 28.13330 и СП 72.13330; требования к защите железобетонных конструкций от электрокоррозии не рассматриваются.

3.2 Противокоррозионной защите подлежат опоры, пролетные строения, ригели мостов, путепроводов и эстакад, открытые участки подпорных стенок, конструкции тоннельных сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях, грунтах, в зоне переменного горизонта воды.

3.3 Выбор материалов для производства бетона и систем покрытий для защиты сооружений осуществляется в соответствии с требованиями нормативных документов, практического опыта применения материалов в строительстве, а также с учетом расположения конструкций: на открытой площадке, в зонах прилегания конструкций к грунтам (воде), подземным частям конструкции.

3.4 Рекомендованные материалы для бетона и системы покрытий обеспечивают повышение эксплуатационной надежности бетонных и железобетонных конструкций при воздействии:

- атмосферы, содержащей химические вещества;
- жидких и твердых агрессивных сред;
- грунтов, содержащих агрессивные компоненты.

### **4 Основные положения проектирования противокоррозионной защиты**

4.1 Проектирование и строительство транспортных сооружений следует осуществлять в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

4.2 При проектировании бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в агрессивной среде, их коррозионная стойкость должна обеспечиваться за счет использования способов первичной и вторичной защиты.

4.3 Противокоррозионная защита должна быть назначена в проекте с учетом геологических, гидрогеологических, климатических условий и условий эксплуатации в месте проектируемого (сооружаемого) объекта.

Конструкции из бетона и железобетона должны быть защищены от биоповреждений с учетом степени биоповреждений, СП 28.1330 (приложение В).

4.4 Физико-механические свойства грунтов, характер и степень агрессивности воды должны быть изучены на глубину до 10 м от нижней точки фундамента или нижних концов свай.

4.5 Противокоррозионная защита должна обеспечивать надежность и долговечность конструкций при действии агрессивной среды и грунтов, при невысокой несущей способности грунтов в основаниях фундаментов, перепадах температур, изменениях уровня подземных вод и степени агрессивности.

4.6 Способы защиты железобетонных конструкций от коррозии выбирают и проектируют с учетом вида и конструктивных особенностей защищаемой конструкции, технологии ее изготовления, возведения и условий работы.

4.7 Способы защиты распространяются также на надфундаментные части опор в пределах зоны, расположенной ниже переменного уровня надземных или поверхностных вод, а в грунте - выше временного уровня подземных вод. За верхнюю границу переменного уровня поверхностных и подземных вод следует принимать уровень, который на 1 м выше наиболее высокого их уровня.

4.8 В случае среды с разными видами агрессивности, их агрессивность по отношению к бетонным или железобетонным конструкциям может устанавливаться на основании опыта эксплуатации конструкций в таких средах, а в случае отсутствия опыта - на основании химического анализа.

4.9 Характер воздействия среды (грунта или воды) на бетон зависит от вида и концентрации агрессивных ионов среды. При наличии нескольких агрессивных ионов оценку воздействия среды производят по наиболее агрессивному компоненту.

4.10 Степень агрессивного воздействия можно корректировать при наличии конкретных уточняющих данных о периодичности действия агрессивной среды, постоянстве ее состава и концентрации, технологии приготовления бетона, качестве изготовления конструкций на конкретных предприятиях, прогнозируя возможное изменение среды эксплуатации.

4.11 При агрессивном воздействии подземных и поверхностных вод на бетон коррозионные процессы подразделяются на три основных вида:

а) коррозия I вида - характеризуется выщелачиванием растворимых компонентов бетона (представлена в таблице 1, показателем бикарбонатной щелочности);

б) коррозия II вида - характеризуется образованием растворимых соединений или продуктов, не обладающих вяжущими свойствами, в результате обменных реакций между компонентами цементного камня и водой (представлена в таблице 1, водородным показателем pH, содержанием агрессивной углекислоты, магниевых, аммонийных солей и едких щелочей).

Оценку степени агрессивного воздействия среды по содержанию агрессивной углекислоты следует производить только при значениях pH больше 5. При pH меньше или равного 5 степень агрессивного воздействия оценивается по водородному показателю (изменение pH на единицу соответствует изменению концентрации ионов кислотности на один десятичный порядок - в 10 раз);

в) коррозия III вида - характеризуется образованием и накоплением в бетоне малорастворимых солей, объем которых увеличивается при переходе в твердую фазу без химического взаимодействия при наличии испаряющихся поверхностей (представлена в таблице 1, показателем суммарного содержания солей хлоридов, сульфатов, нитратов и др.) и в результате химического взаимодействия с сульфатами (представлена показателем содержания сульфатов в таблице 2).

В таблице 2, оценка степени агрессивного воздействия сульфатов дана в зависимости от содержания бикарбонатов (в пересчете на ион  $\text{HCO}_3^-$ ), присутствующих наряду с сульфатами в большинстве природных вод и способствующих замедлению процессов сульфатной коррозии. Положительное влияние бикарбонатов на замедление скоростей коррозионных процессов проявляется при концентрации ионов  $\text{HCO}_3^-$  от 3 до 6 мг-экв/л и более.

4.12 Агрессивное воздействие среды при сульфатной коррозии следует оценивать с учетом влияния вида катионов сульфата. Показатели агрессивности из таблицы 2 для сульфатов натрия, калия, кальция, магния и никеля остаются без изменения; для сульфатов меди, цинка, кобальта, кадмия умножаются на коэффициент 1,3.

Сульфатная агрессивность воды по отношению к бетону зависит от вида применяемого цемента и проницаемости бетона. Вид цемента и проницаемость бетона могут быть заранее заданы в проекте или могут быть назначены как средство первичной защиты бетона после анализа данных о степени агрессивности среды.

4.13 Засоленные грунты агрессивны по отношению к бетону только в присутствии воды или пленочной влаги для частей фундаментов, расположенных выше уровня подземных вод.

4.14 По степени агрессивного (коррозионного) воздействия на фундаменты и их элементы из бетона и железобетона окружающие среды различают: неагрессивные, слабоагрессивные, среднеагрессивные, сильноагрессивные.

Степени агрессивного воздействия на бетонные и железобетонные конструкции приведены: для подземных и поверхностных вод - в таблицах 1, 2, 3, 4, 5, 6.

Степень агрессивного воздействия сред, указанных в таблицах 1 и 2, следует снижать на одну ступень для массивных бетонных фундаментов толщиной более 0,5 м при армировании менее 0,5%.

4.15 Степень агрессивного воздействия грунтов на бетонные и железобетонные конструкции, расположенные выше уровня подземных вод, следует оценивать по показателю содержания сульфатов в пересчете на  $SO_4^{2-}$  (таблица 4), который определяют путем химического анализа водной вытяжки из отобранных проб грунта и выражают в мг на 1 кг сухого грунта.

Степень агрессивного воздействия грунтов и жидких хлоридных сред на арматуру представлена в таблицах 5, 6, 7.

Количество лабораторных определений характеристик грунтов для химического анализа следует назначать в соответствии с требованиями СНиП 11-02-96, а подготовку грунтов к анализу и приготовление водной вытяжки по Методическим указаниям по химическим анализам грунтов и вод при изыскании дорог, М.1966г.

Степень агрессивного воздействия на бетон жидких органических сред следует определять в соответствии с СП 28.13330.

4.16 Вблизи границ значений показателей таблиц 2 и 3 при оценке степени агрессивного воздействия среды допускается не учитывать в пределах до плюс 10% отклонения от нормируемых величин. Например, для бетона нормальной проницаемости (W 4) на портландцементе по ГОСТ 10178 при фактическом содержании сульфатов до 275 мг/л среда (вода или грунт) может считаться неагрессивной.

Т а б л и ц а 1 – Степень агрессивного воздействия жидких неорганических сред на бетон

| Показатель агрессивности                                           | Показатель агрессивности жидкой среды для сооружений, расположенных в грунтах с $K_f$ свыше 0,1 м/сут, в открытом водоеме, и для напорных сооружений при марке бетона по водонепроницаемости |                                                           |                                                           |                                                  | Степень агрессивного воздействия жидкой неорганической среды на бетон |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
|                                                                    | W 4                                                                                                                                                                                          | W 6                                                       | W 8                                                       | W10-W12                                          |                                                                       |
| Бикарбонатная щелочность, мг-экв/л (град.)                         | Св. 0 до 1,05                                                                                                                                                                                | —                                                         | —                                                         | —                                                | Слабоагрессивная                                                      |
| Водородный показатель pH                                           | Св. 5,0 до 6,5<br>Св. 4,0 до 5,0<br>Св. 0,0 до 4,0                                                                                                                                           | Св. 4,0 до 5,0<br>Св. 3,5 до 4,0<br>Св. 0,0 до 3,5        | Св. 3,5 до 4,0<br>Св. 3,0 до 3,5<br>Св. 0,0 до 3,0        | Св. 3,0 до 3,5<br>Св. 2,5 до 3,0<br>Св. 0 до 2,0 | Слабоагрессивная<br>Средне агрессивная<br>Сильноагрессивная           |
| Содержание агрессивной углекислоты, мг/л                           | Св. 15 до 40<br>Св. 40 до 100                                                                                                                                                                | Св. 40 до 100<br>Св. 100                                  | Св. 100<br>-                                              | -<br>-                                           | Слабоагрессивная<br>Среднеагрессивная                                 |
| Содержание магниевых солей, мг/л, в пересчете на ион $Mg^{2+}$     | Св. 1000 до 2000<br>Св. 2000 до 3000<br>Св. 3000                                                                                                                                             | Св. 2000 до 3000<br>Св. 3000 до 4000<br>Св. 4000          | Св. 3000 до 4000<br>Св. 4000 до 5000<br>Св. 5000          | Св. 4000 до 5000<br>Св. 5000 до 6000<br>Св. 6000 | Слабоагрессивная<br>Среднеагрессивная<br>Сильноагрессивная            |
| Содержание аммонийных солей, мг/л в пересчете на ион $NH_4^+$      | Св. 100 до 500<br>Св. 500 до 800<br>Св. 800                                                                                                                                                  | Св. 500 до 800<br>Св. 800 до 1000<br>Св. 1000             | Св. 800 до 1000<br>Св. 1000 до 1500<br>Св. 1500           | -<br>-<br>-                                      | Слабоагрессивная<br>Среднеагрессивная<br>Сильноагрессивная            |
| Содержание едких щелочей, мг/л, в пересчете на ионы $Na^+$ и $K^+$ | Св. 50000 до 60000<br>Св. 60000 до 80000<br>Св. 80000                                                                                                                                        | Св. 60 000 до 80 000<br>Св. 80000 до 100000<br>Св. 100000 | Св. 80000 до 100000<br>Св. 100000 до 150000<br>Св. 150000 |                                                  | Слабоагрессивная<br>Среднеагрессивная<br>Сильноагрессивная            |

Окончание таблицы 1

| Показатель агрессивности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Показатель агрессивности жидкой среды для сооружений, расположенных в грунтах с $K_f$ свыше 0,1 м/сут, в открытом водоеме, и для напорных сооружений при марке бетона по водонепроницаемости |                     |                    |         | Степень агрессивного воздействия жидкой неорганической среды на бетон |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | W 4                                                                                                                                                                                          | W 6                 | W 8                | W10-W12 |                                                                       |
| Суммарное содержание хлоридов, сульфатов, нитратов и других солей, мг/л; при наличии испаряющихся поверхностей                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Св.10000 до 20000                                                                                                                                                                            | Св. 20000 до 50000  | Св. 50000 до 60000 | -       | Слабоагрессивная                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Св. 20000 до 50000                                                                                                                                                                           | Св. 50000 до 60 000 | Св. 60000 до 70000 | -       | Среднеагрессивная                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Св. 50 000                                                                                                                                                                                   | Св. 60 000          | Св. 70 000         | -       | Сильноагрессивная                                                     |
| <p><b>Примечания</b></p> <p>1 При оценке степени агрессивного воздействия среды в условиях эксплуатации сооружений, расположенных в слабофильтрующих грунтах с <math>K_f</math> менее 0,1 м/сут, значения показателей данной таблицы, кроме pH, должны быть умножены на 1,3.</p> <p>2 Значения водородного показателя pH должны быть уменьшены в 1,3 раза для бетонов марки по водонепроницаемости W4-W8. Для бетонов марки по водонепроницаемости свыше W8 степень агрессивного воздействия по величине pH оценивается как для бетонов марки по водонепроницаемости W8.</p> <p>3 При любом значении бикарбонатной щелочности среда неагрессивна по отношению к бетону с маркой по водонепроницаемости W 6 и более, а также W 4 при коэффициенте фильтрации грунта <math>K_f</math> 0,1 м/сут.</p> <p>4 Оценка агрессивного воздействия среды по водородному показателю pH не распространяется на растворы органических кислот высоких концентраций и углекислоту.</p> <p>5 При превышении содержания агрессивной углекислоты значений, указанных в таблице 1, степень агрессивного воздействия среды по данному показателю не возрастает.</p> <p>6 Содержание сульфатов в зависимости от вида и минералогического состава цемента не должно превышать пределов, указанных в таблицах 2 и 4.</p> |                                                                                                                                                                                              |                     |                    |         |                                                                       |

Т а б л и ц а 2 – Степень агрессивности сред, содержащих сульфат-ионы и бикарбонаты для бетонов марок W4 – W8

| Цемент                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Показатель агрессивности жидкой среды с содержанием сульфатов в пересчете на ионы $SO_4^{2-}$ , мг/л, для сооружений, расположенных в грунтах с $K_f$ более 0,1 м/сут, в открытом водоеме, и для напорных сооружений при содержании ионов $HCO_3^-$ , мг-экв/л |                                                     |                                                   | Степень агрессивного воздействия жидкой, неорганической среды на бетон марки по водонепроницаемости W4 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | св. 0,0 до 3.0                                                                                                                                                                                                                                                 | св. 3,0 до 6.0                                      | св. 6,0                                           |                                                                                                        |
| Портландцемент по ГОСТ 10178                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Св. 250 до 500<br>Св. 500 до 1000<br>Св. 1000                                                                                                                                                                                                                  | Св. 500 до 1000<br>Св. 1000 до 1200<br>Св. 1200     | Св. 1000 до 1200<br>Св. 1200 до 1500<br>Св. 1500  | Слабоагрессивная<br>Среднеагрессивная<br>Сильноагрессивная                                             |
| Портландцемент по ГОСТ 10178-85 с содержанием в клинкере $C_3S$ не более 65%, $C_3A$ не более 7%, $C_3A+C_4AF$ не более 22% и шлакопортландцемент                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Св. 1500 до 3000<br>Св. 3000 до 4000<br>Св. 4000                                                                                                                                                                                                               | Св. 3000 до 4000<br>Св. 4000 до 5000<br>Св. 5000    | Св. 4000 до 5000<br>Св. 5000 до 6000<br>Св. 6000  | Слабоагрессивная<br>Среднеагрессивная<br>Сильноагрессивная                                             |
| Сульфатостойкие цементы по ГОСТ 22266                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Св. 3000 до 6000<br>Св. 6000 до 8000<br>Св. 8000                                                                                                                                                                                                               | Св. 6000 до 8000<br>Св. 8000 до 12 000<br>Св. 12000 | Св. 8000 до 12000<br>Св. 12000 до 15000 Св. 15000 | Слабоагрессивная<br>Среднеагрессивная<br>Сильноагрессивная                                             |
| <p><b>П р и м е ч а н и я</b></p> <p>1 При оценке степени агрессивности среды в условиях эксплуатации сооружений, расположенных в слабофильтрующих грунтах с <math>K_f</math> менее 0,1 м/сут, значения показателей данной таблицы должны быть умножены на 1,3.</p> <p>2 При оценке степени агрессивности среды для бетона марки по водонепроницаемости W 6 значения показателей данной таблицы должны быть умножены на 1,3, для бетона марки по водонепроницаемости W 8 - на 1,7.</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                     |                                                   |                                                                                                        |

Т а б л и ц а 3 – Степень агрессивности сред, содержащих сульфат-ионы для бетонов марок **W10 – W20**

| Цемент                                                                                                                                                                                                                     | Показатель агрессивности жидкой среды с содержанием сульфатов в пересчете на ионы $\text{SO}_4^{2-}$ мг/л для сооружений, расположенных в грунтах с $K_f$ свыше 0,1 м/сут, в открытом водоеме и для напорных сооружений при марке бетона по водонепроницаемости |               | Степень агрессивного воздействия жидкой среды на бетон |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                            | W10 – W14                                                                                                                                                                                                                                                       | W16 – W20     |                                                        |
| Портландцемент по ГОСТ 101785, ГОСТ 31108                                                                                                                                                                                  | 850 – 1250                                                                                                                                                                                                                                                      | 1250 – 2500   | Слабоагрессивная                                       |
|                                                                                                                                                                                                                            | 1250 – 2500                                                                                                                                                                                                                                                     | 2500 – 5000   | Среднеагрессивная                                      |
|                                                                                                                                                                                                                            | Св. 2500                                                                                                                                                                                                                                                        | Св. 5000      | Сильноагрессивная                                      |
| Портландцемент по ГОСТ 10178 с содержанием в клинкере $\text{C}_3\text{S}$ не более 65%, $\text{C}_3\text{A}$ не более 7%, $\text{C}_3\text{A}+\text{C}_4\text{AF}$ не более 22%                                           | 5100 – 8000                                                                                                                                                                                                                                                     | 8000 – 9000   | Слабоагрессивная                                       |
|                                                                                                                                                                                                                            | 8000 – 9000                                                                                                                                                                                                                                                     | 9000 – 10000  | Среднеагрессивная                                      |
|                                                                                                                                                                                                                            | Св. 9000                                                                                                                                                                                                                                                        | Св. 10000     | Сильноагрессивная                                      |
| Сульфатостойкие цементы по ГОСТ 22266                                                                                                                                                                                      | 10200 – 12000                                                                                                                                                                                                                                                   | 12000 – 15000 | Слабоагрессивная                                       |
|                                                                                                                                                                                                                            | 12000 – 5000                                                                                                                                                                                                                                                    | 15000 – 20000 | Среднеагрессивная                                      |
|                                                                                                                                                                                                                            | Св. 15000                                                                                                                                                                                                                                                       | Св. 20000     | Сильноагрессивная                                      |
| Пр и м е ч а н и е – При оценке агрессивности среды в условиях эксплуатации сооружений, расположенных в слабофильтрующих грунтах с $K_f$ менее 0,1 м/сут, значения показателей данной таблицы должны быть умножены на 1,3. |                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                                                        |

Т а б л и ц а 4 – Степень агрессивного воздействия грунтов на бетоны марок по водонепроницаемости W4 – W20

| Цемент                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Показатель агрессивности грунта с содержанием сульфатов в пересчете на ион $\text{SO}_4^{2-}$ мг/кг |                                                  |                                                    |                                                    |                                                    | Степень агрессивного воздействия грунта на бетон        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | W4                                                                                                  | W6                                               | W8                                                 | W10 - W14                                          | W16 - W20                                          |                                                         |
| Портландцемент по ГОСТ 10178, ГОСТ 31108                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 500 – 1000<br>1000 – 1500<br>Св. 1500                                                               | Св.1000 до 1500<br>Св.1500 до 2000<br>Св.2000    | Св.1500 до 2000<br>Св.2000 до 3000<br>Св.3000      | Св.2000 до 3000<br>Св.3000 до 4000<br>Св.4000      | Св.3000 до 4000<br>Св.4000 до 5000<br>Св.5000      | Слабоагрессивна<br>Среднеагрессивна<br>Сильноагрессивна |
| Портландцемент по ГОСТ 10178-85 с содержанием в клинкере $\text{C}_3\text{S}$ не более 65%, $\text{C}_3\text{A}$ не более 7%, $\text{C}_3\text{A}+\text{C}_4\text{AF}$ не более 22%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3000 – 4000                                                                                         | Св.4000 до 5000                                  | Св.5000 до 8000                                    | Св.8000 до 10000                                   | Св.10000 до 12000                                  | Слабоагрессивна                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 4000 – 5000                                                                                         | Св.5000 до 8000                                  | Св.8000 до 10000                                   | Св.10000 до 12000                                  | Св.12000 до 15000                                  | Среднеагрессивна                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Св.5000                                                                                             | Св.8000                                          | Св.10000                                           | Св.12000                                           | Св.15000                                           | Сильноагрессивна                                        |
| Сульфатостойкие цементы по ГОСТ 22266, шлако-портландцементе по ГОСТ10178                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 6000 – 8000<br>8000 – 10000<br>Св.10000                                                             | Св.8000 до10000<br>Св.10000 до 12000<br>Св.12000 | Св.10000 до 12000<br>Св.12000 до 15000<br>Св.15000 | Св.12000 до 15000<br>Св.15000 до 20000<br>Св.20000 | Св.15000 до 20000<br>Св.20000 до 24000<br>Св.24000 | Слабоагрессивна<br>Среднеагрессивна<br>Сильноагрессивна |
| <p><b>П р и м е ч а н и я</b></p> <p>1 Показатели агрессивности по содержанию хлоридов учитываются только для железобетонных конструкций независимо от марки бетона по водонепроницаемости. При одновременном содержании хлоридов и сульфатов количество последних пересчитывается на содержание хлоридов умножением на 0,25 и суммируется с содержанием хлоридов.</p> <p>2 Показатели агрессивности по содержанию сульфатов приведены для бетона марки по водонепроницаемости W 4. При оценке степени агрессивного воздействия на бетон марки по водонепроницаемости W 6 показатели следует умножить на 1,3, для бетона марки по водонепроницаемости W 8 - на 1,7.</p> |                                                                                                     |                                                  |                                                    |                                                    |                                                    |                                                         |

Т а б л и ц а 5 – Степень агрессивного воздействия хлоридов в грунтах на арматуру железобетонных конструкций

| Показатель агрессивности грунта с содержанием хлоридов, мг/кг, для бетонов марок по водонепроницаемости                                                                                      |                 |                   | Степень агрессивного воздействия грунта на арматуру в бетоне |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|--------------------------------------------------------------|
| W4 –W6                                                                                                                                                                                       | W8              | W10 –W14          |                                                              |
| Св.250 до 500                                                                                                                                                                                | Св.500 до 1000  | Св.1000 до 7500   | слабоагрессивна                                              |
| Св.500 до 1000                                                                                                                                                                               | Св.1000 до 7500 | Св. 7500 до 10000 | среднеагрессивна                                             |
| Св.1000                                                                                                                                                                                      | Св.7500         | Св.10000          | сильноагрессивна                                             |
| П р и м е ч а н и е – Показатели приведены для конструкций с защитным слоем толщиной 20 мм, при толщине защитного слоя 25, 30 и 50мм показатели умножаются соответственно на 1,5; 1,7 и 3,0. |                 |                   |                                                              |

Т а б л и ц а 6 – Степень агрессивного воздействия жидких хлоридных сред на арматуру железобетонных конструкций

| Содержание хлоридов в пересчете на Cl <sup>-</sup> , мг/дм <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Степень агрессивного воздействия жидкой хлоридной среды на арматуру железобетонных конструкций из бетона марки по водонепроницаемости не менее W6 при |                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | постоянном нагружении                                                                                                                                 | периодическом смачивании |
| Св.250 до 500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Неагрессивная                                                                                                                                         | Слабоагрессивна          |
| Св.500 до 5000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Неагрессивная                                                                                                                                         | Среднеагрессивна         |
| Св.5000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Слабоагрессивная                                                                                                                                      | Сильноагрессивна         |
| <p>П р и м е ч а н и я</p> <p>1 Понятие периодического смачивания охватывает зону переменного горизонта жидкой среды и капиллярного подсоса</p> <p>2 Коррозионная стойкость конструкций, подвергающихся действию морской воды, должна обеспечиваться первичной и/или электрохимической защитой.</p> <p>3 При одновременном содержании в жидкой среде сульфатов и хлоридов количество сульфатов пересчитывается на содержание хлоридов умножением на 0,25 и суммируется с содержанием хлоридов</p> |                                                                                                                                                       |                          |

Т а б л и ц а 7 – Максимально допустимое содержание хлоридов в бетоне конструкций

| Вид армирования                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Марка по содержанию хлоридов | Максимальное допустимое содержание хлоридов, % массы цемента |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Не армированные конструкции                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Cl 1,0                       | 1,0                                                          |
| Ненапрягаемая арматура                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Cl 0,4                       | 0,4                                                          |
| Предварительно напряженная арматура                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Cl 0,1                       | 0,1                                                          |
| <p><b>П р и м е ч а н и я</b></p> <p>1 Содержание хлоридов в бетоне подсчитывается с учетом их количества в составе цемента, заполнителей, воды затворения и химических добавок в расчете на ионы хлора.</p> <p>2 Показатели приведены для конструкций с защитным слоем толщиной 20 мм, при толщине защитного слоя 25, 30 и 50 мм показатели умножаются соответственно на 1,5; 1,7 и 3,0.</p> <p>3 Понятие периодического смачивания охватывает зоны переменного горизонта жидкой среды и капиллярного подсоса.</p> <p>4 При одновременном содержании в жидкой среде сульфатов и хлоридов количество сульфатов пересчитывается на содержание хлоридов умножением на 0,25 и суммируется с содержанием хлоридов.</p> <p>5 Коррозионная стойкость конструкций, подвергающихся действию морской воды средней и сильной степени агрессивности, должна обеспечиваться первичной защитой.</p> |                              |                                                              |

4.17 Степень агрессивного воздействия воды по отношению к арматуре железобетонных конструкций толщиной до 250 мм определяется содержанием хлоридов (см. таблицу 6). Для более массивных конструкций оценка агрессивности воды, содержащей хлориды, дается только к бетону.

Агрессивность воды, содержащей сульфаты, по отношению к арматуре устанавливается только в тех случаях, когда наряду с сульфатами присутствуют хлориды в количестве свыше 250 мг/л в пересчете на ион Cl<sup>-</sup>. При этом оценка степени агрессивного воздействия воды производится по таблице 3, при условии, что количество сульфатов пересчитывается на содержание хлоридов умножением на 0,25 и суммируется с содержанием хлоридов.

Для железобетонных конструкций, подвергающихся действию воды, агрессивной к бетону и арматуре, следует назначать комплекс мер, обеспечивающих коррозионную стойкость железобетона в этой воде.

4.18 Степень агрессивного воздействия воды оценивается путем сопоставления данных химического анализа воды с показателями предельного содержания агрессивных компонентов по таблицам 1-7.

Для оценки агрессивности подземных вод необходимы следующие данные: химический анализ воды; характеристика условий контакта воды и бетона (свободное омывание, напор); коэффициент фильтрации грунта; наличие испаряющих поверхностей конструкций; предполагаемая проницаемость бетона; вид цемента, намечаемого к применению. (Два последних параметра могут быть уточнены при оценке степени агрессивности).

Химический анализ подземной воды производится из отобранных проб. Места отбора проб, их количество и глубину отбора принимают в соответствии с требованиями СП 47.13330.2016.

Пробы должны характеризовать все водоносные горизонты воды, которые будут контактировать с проектируемыми сооружениями. При этом должны быть учтены возможности: подъема уровня подземных вод в процессе эксплуатации проектируемых сооружений, попадания в грунт технологических растворов и изменения гидрогеохимической обстановки после возведения сооружений.

При изменении химического состава воды в зависимости от времени года для проектирования следует принимать наибольшую агрессивность за период продолжительностью не менее 1 мес.

При наличии нескольких результатов химического анализа из одного и того же водоносного горизонта, скважины или водоема оценка агрессивности производится по усредненным показателям при условии, что отклонения единичных показателей от среднего значения не превышают 25%. При большем отклонении от средних значений оценка агрессивности определяется по наиболее неблагоприятному анализу.

Срок давности анализов должен быть не более трех лет до разработки проекта и не более пяти лет до начала строительства. По истечении указанных сроков необходимо провести повторный отбор проб для химического анализа. Если по первым данным не выявлено существенного отличия химического состава воды, число проб может быть сокращено в 2-3 раза.

4.19 Химический анализ природных вод следует выполнять в соответствии со следующим минимальным перечнем определений: сухой остаток (общее содержание солей), содержание водородных ионов - pH (кислотность), содержание агрессивной углекислоты -  $\text{CO}_{2\text{агр.}}$ , содержание ионов  $\text{HCO}_3^-$  (бикарбонатная щелочность).

4.20 Коэффициент фильтрации грунтов, прилегающих к сооружению, допускается принимать по справочным данным, если он не определен опытным путем. При этом к слабофильтрующим грунтам могут быть отнесены только связные уплотненные грунты-глины и суглинки.

4.21 Проектная организация производит также расчет железобетонных конструкций, на которые воздействуют агрессивные среды (СП 63.13330), с обязательным учетом норм, регламентирующих требования к трещиностойкости (СП 28.1330).

4.22 Трещиностойкость и предельно допустимая ширина непродолжительного и продолжительного раскрытия трещин, мм, в зависимости от степени агрессивности газообразных и твердых сред, определяется по таблице ЖЗ, при воздействии жидких агрессивных сред по таблице Ж4 (СП 28.13330).

4.23 Производство работ по защите конструкций допускается осуществлять только при наличии в проекте указаний на выполнение расчетов, связанных с определением трещиностойкости железобетонных конструкций и рекомендаций по применению материалов с учетом степени агрессивности среды.

## **5 Первичная защита бетонных и железобетонных конструкций.**

### **Требования к материалам**

5.1 Для бетонных и железобетонных конструкций и сооружений с агрессивными средами должны предусматриваться материалы (цемент, химические добавки, заполнители), обеспечивающие первичную защиту конструкций.

5.2 Бетон конструкций должен изготавливаться с применением следующих видов цемента: портландцемент, портландцемент с минеральными добавками, шлакопортландцемент ГОСТ 31108, цементы для транспортного строительства ГОСТ Р 55224, сульфатостойкие цементы по ГОСТ 22266. Выбор вида цемента должен производиться с учетом вида агрессивного воздействия в соответствии со СП 28.13330 и раздела 4 настоящего стандарта.

5.3 Толщина защитного слоя бетона железобетонных конструкций, эксплуатируемых при воздействии углекислого газа, выбирают в зависимости от концентрации  $\text{CO}_2$ ,  $\text{мг/м}^3$ , и срока эксплуатации конструкций по максимально допустимой величине коэффициента диффузии, таблица Ж5 СП 28.1330. Диффузионную проницаемость определяют по ГОСТ 31383.

5.4 В жидких и твердых средах, с содержанием сульфатов, следует применять сульфатостойкие цементы, шлакопортландцементы и портландцемент нормированного минералогического состава ( $C_3S$  не более 65%,  $C_3A$  не более 7%,  $C_3AF+C_4A$  не более 22%). Не допускается применение этого цемента с отклонением от указанных требований по минералогическому составу. В жидких средах, агрессивных к бетону по показателю бикарбонатной щелочности, предпочтительнее применять портландцемент с минеральными добавками или шлакопортландцемент.

5.5 Инъектирование каналов предварительно напряженных конструкций с натяжением арматуры на бетон должно производиться раствором только на портландцементе.

5.6 В качестве мелкого заполнителя для бетона следует предусматривать кварцевый песок (отмучиваемых частиц не более 1% по массе) с требованием к зерновому составу по ГОСТ 26633. В качестве крупного заполнителя для тяжелого бетона следует предусматривать фракционированный щебень изверженных пород и щебень из гравия, отвечающие требованиям ГОСТ 26633.

5.7 Мелкий и крупный заполнители должны быть проверены на содержание потенциально реакционно-способных пород, определяемых петрографическим и химическим методами в соответствии с требованиями ГОСТ 8269.0-97.

5.8 При содержании растворимого кремнезема в заполнителях более 50 ммоль/л, заполнители могут быть использованы только в сочетании с портландцементными, с суммарным содержанием щелочных оксидов не более 0,6% в пересчете на  $Na_2O$ . В случае применения шлакопортландцементов с содержанием шлака  $\geq 50\%$  содержание щелочных оксидов в цементе не должно превышать 0,9%; при содержании шлака до 70% содержание щелочных оксидов в цементе не должно превышать 2%. При потенциально реакционных заполнителях не допускается введение в бетон в качестве добавок солей натрия или калия.

5.9 Повышение коррозионной стойкости бетона конструкций в агрессивных средах может достигаться применением химических добавок, повышающих коррозионную стойкость и защитную способность бетона по отношению к стальной арматуре. Коррозионная стойкость бетона повышается добавками за счет упорядочения структуры, гидрофобизации стенок пор, уменьшения структурной пористости, обеспечения однородности при укладке смеси, придания бетону специальных свойств.

5.10 В зависимости от вида коррозионного воздействия среды с целью повышения стойкости конструкций следует применять добавки:

- для повышения морозостойкости – пластифицирующе-воздухововлекающие: комплексные добавки, состоящие из поликарбоксилатов, технических лигносульфонатов ЛСТ [ОСТ 13-183-83] или ЛСТМ-2 [ТУ 13-0281036-16-90], или суперпластификаторов С-3 [ТУ 6-36-0204229-625-90], в качестве воздухововлекающего компонента могут быть использованы смолы, такие как нейтрализованная воздухововлекающая СНВ [ТУ 81-05-75-74], воздухововлекающая пековая СВП [ТУ 13-0281078-216-89], древесная омыленная СДО [ТУ 13-05-02-83]; гидрофобизирующе-воздухововлекающие: метилсиликонат натрия ГКЖ-11, этилсиликонат натрия-ГКЖ-10 [ТУ 6-02-6976-76]; пластифицирующе-газовыделяющие, где в качестве газовыделяющего компонента применяется 50%-ная кремнийорганическая эмульсия КЭ-30-04 (на основе ГКЖ-94) по [ТУ 6-02/816-78];
- для повышения стойкости бетона при воздействии солей, в том числе в условиях капиллярного подсоса и испарения – те же, что для повышения морозостойкости: гидрофобизирующие, суперпластификаторы, пластифицирующие и уплотняющие;

- для повышения непроницаемости бетона – уплотняющие (добавки микрокремнезема МБ-01 [ТУ 5743-073-46854090-98] суперпластификаторы, пластифицирующие, пластифицирующе-воздухововлекающие, гидрофобизирующе-воздухововлекающие;
- для повышения защитного действия по отношению к стальной арматуре – ингибиторы коррозии стали: нитрит натрия НН (ГОСТ 19906), нитрит-нитрат кальция (ННК,) – для конструкций при эксплуатации в слабоагрессивных средах; НН+ТБН( тетраборат натрия, ГОСТ 4199), НН+БХН (бихромат натрия, ГОСТ 4237), НН+БХК (бихромат калия, ГОСТ 4220) – для конструкций в средне- и сильноагрессивных средах.

5.11 Не допускается введение хлористых солей в состав бетона в железобетонных конструкциях и в состав растворов для инъектирования каналов.

## 6 Вторичная защита бетонных и железобетонных конструкций

### Требования к антикоррозионным покрытиям

6.1 Рекомендованные лакокрасочные антикоррозионные покрытия обладают стойкостью к воздействию климатических факторов: в макроклиматическом районе с умеренным климатом (У1), в макроклиматическом районе с холодным климатом (ХЛ1), в макроклиматическом районе с умеренным и холодным климатом (УХЛ1) и в макроклиматическом районе с умеренно-холодным и тропическим морским климатом по ГОСТ 9.104, таблица 8.

Т а б л и ц а 8 – Обозначение макроклиматических районов эксплуатации

| Макроклиматический район с климатом     | Обозначение* | Значение температуры воздуха, °С |          |                    |          |
|-----------------------------------------|--------------|----------------------------------|----------|--------------------|----------|
|                                         |              | Рабочее                          |          | Предельное рабочее |          |
|                                         |              | Верхнее                          | Нижнее   | Верхнее            | Нижнее   |
| Умеренным                               | У1           | плюс 40                          | минус 45 | плюс 45            | минус 50 |
| Холодным                                | ХЛ1          | плюс 40                          | минус 60 | плюс 45            | минус 70 |
| Умеренным и холодным                    | УХЛ1         | плюс 40                          | минус 60 | плюс 45            | минус 70 |
| Умеренно-холодным и тропическим морским | ОМ1          | плюс 45                          | минус 40 | плюс 45            | минус 40 |

\*Цифра 1 обозначает эксплуатацию конструкций на открытом воздухе.

6.2 Лакокрасочные толстослойные и комбинированные системы покрытий, полимерцементные системы покрытий, пропиточно-кольматирующего проникающего действия и гидропломбы наносятся на поверхность бетона в соответствии с указаниями таблицы П.2 СП 28.13330.

6.3 Лакокрасочные покрытия характеризуются группами условий эксплуатации по ГОСТ 31384-2008 с учетом степени агрессивности сред, таблица 9.

Т а б л и ц а 9 – Группы условий эксплуатации

| Назначение покрытий                                                                                                                                                                          | Обозначение групп покрытий по степени агрессивности среды |                    |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                              | слабоагрессивная                                          | среднеагрессивная  | сильноагрессивная |
| Атмосферостойкое                                                                                                                                                                             | II <sub>а</sub>                                           | III <sub>а</sub>   | IV <sub>а</sub>   |
| Атмосферостойкое и химическистойкое                                                                                                                                                          | II <sub>ах</sub>                                          | III <sub>ах</sub>  | IV <sub>ах</sub>  |
| Атмосферостойкое, химическистойкое и трещиностойкое                                                                                                                                          | II <sub>ахт</sub>                                         | III <sub>ахт</sub> | IV <sub>ахт</sub> |
| <p><b>П р и м е ч а н и я</b><br/> 1 а – атмосферостойкие; х – химически стойкие; т - трещиностойкие.<br/> 2 Защитные свойства групп покрытий повышаются от I (первой) к IV (четвертой).</p> |                                                           |                    |                   |

6.4 Ремонтное окрашивание бетонных и железобетонных конструкций должно проводиться в зависимости от состояния бетона (таблица 10) и лакокрасочного покрытия. При этом систему защитных покрытий и технологию их нанесения при ремонте следует назначать в соответствии со стандартом организации.

Т а б л и ц а 10 – Степень агрессивного воздействия среды на бетон

| Степень агрессивного воздействия среды | Внешние признаки коррозии в течение года эксплуатации конструкций |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Слабоагрессивная                       | Слабое поверхностное разрушение материала                         |
| Среднеагрессивная                      | Повреждение углов или волосные трещины                            |
| Сильноагрессивная                      | Ярко выраженное разрушение материала (сильное растрескивание)     |

6.5 Антикоррозионное покрытие не должно иметь пропусков, трещин, сколов, пузырей, кратеров, морщин и других дефектов, влияющих на защитные свойства, и выполняется в соответствии с требованиями стандарта предприятия.

6.6 Группу покрытий для противокоррозионной защиты следует выбирать в соответствии с таблицей 11.

Т а б л и ц а 11 – Группы покрытий

| Сооружения         | Конструкции сооружения*                                                     | Группа покрытий |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Тоннели            | Внутренние поверхности стен и перекрытий                                    | II              |
| Подземные переходы | Внутренние поверхности стенок, ригелей, плит перекрытий и лестничных сходов |                 |
| Мосты, путепроводы | Опоры и подпорные стенки на открытом воздухе; пролетные строения, ригели    | III             |
| Тоннели            | Стены и перекрытия на открытом воздухе; плита проезжей части                |                 |

Окончание таблицы 11

|                    |                                                                                                                      |    |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Подземные переходы | Стенки, ригели, плиты покрытий и лестничные сходы, примыкающие к выходам                                             | IV |
| Мосты, путепроводы | Опоры в зоне действия воды или жидких сред, плита проезжей части, подпорные стенки, контактирующие с жидкими средами |    |
| Тоннели            | Стены, перекрытия в зоне контакта с жидкими средами; плита проезжей части, примыкающая к выходам                     |    |
| Подземные переходы | Стенки, лестничные сходы в зоне контакта с жидкими средами                                                           |    |

\*ЛКМ с более высокой группой по степени защиты могут быть применены вместо покрытий более низких групп.

## 7 Системы покрытий

7.1 Системы покрытий, предназначенные для антикоррозионной защиты, представлены в таблице 12. Описание лакокрасочных материалов приведены в приложении А (таблица А1).

7.2 Выбор системы покрытий следует проводить в зависимости от условий эксплуатации и вида конструкции.

## 8 Технология подготовки поверхностей бетонных и железобетонных конструкций

8.1 Подготовка поверхностей бетонных и железобетонных конструкций под нанесение антикоррозионного покрытия необходима для обеспечения надежного сцепления слоев и обеспечения надежной эксплуатации покрытия.

8.2 Нормируемые показатели для оценки поверхностного слоя бетона входят:

- класс нормируемой шероховатости;
- предел прочности поверхностного слоя на сжатие;
- допускаемая щелочность;
- влажность поверхностного слоя;
- отсутствие повреждений и дефектов;
- отсутствие острых углов и ребер у поверхности;
- отсутствие на поверхности загрязнений.

8.3 Подготовку поверхности бетона для нанесения защитного покрытия осуществляют с учётом придания бетону заданной шероховатости, что достигается пескоструйной обработкой с использованием соответствующего оборудования. Обработку поверхности бетона разрешается производить механизированным инструментом. Очистку бетонной поверхности в малых объёмах и в труднодоступных местах можно осуществлять вручную (металлическими молотками массой до 1,5 кг, рабочая часть которых имеет от 16 до 36 зубчиков пирамидальной формы, либо нарезку в виде прямых лезвий; стальными щётками).

8.4 Прочность поверхностного слоя на сжатие должна быть не менее 15 МПа для бетона и не менее 8 МПа для цементно-песчаного слоя.

8.5 Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4 % (на поверхности бетона не должно быть пленочной влаги, поверхность бетона должна быть на ощупь воздушно-сухой).

При применении материалов на водной основе влажность поверхностного слоя допускается не выше 10 %.

8.6 Бетонная поверхность, подготовленная к нанесению покрытия, не должна иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин, наплывов.

Таблица 12

СТО-01393674-008-2024

| п/п                                          | Наименование материалов                                 |                       |              |                                                         |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------|--------------|---------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                              | Грунтовочный слой                                       | Промежуточный<br>слой | Кол-во слоев | Финишный слой                                           | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ЗАО «АВС ФАРБЕН»                             |                                                         |                       |              |                                                         |                 |                         |                                        |
|                                              | Грунт-эмаль акриловая по металлу и бетону «Фарбен Проф» | -                     | 1 (90мкм)    | Грунт-эмаль акриловая по металлу и бетону «Фарбен Проф» | 1 (90мкм)       | 180 мкм                 | Б                                      |
| ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»      |                                                         |                       |              |                                                         |                 |                         |                                        |
| 1                                            | АКРУС® Эпокс С про                                      | АКРУС® Полиур про     | 1-2          | -                                                       | -               | 140-200                 | ОБ                                     |
| 2                                            | АКРУС® Уралкид про                                      | АКРУС® Уралкид про    | 1-2          | -                                                       | -               | 100-160                 | Б                                      |
| 3                                            | АКРУС® Гидро РР                                         | АКРУС® Гидро РР       | 1-2          | -                                                       | -               | 100-200                 | Б                                      |
| ООО «Акзо Нобель Коутингс»                   |                                                         |                       |              |                                                         |                 |                         |                                        |
| 4                                            | Eco gruntovka 579                                       | —                     | 1            | Eco beton 579                                           | 1               | 80-120 мкм              | Б                                      |
| ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПб» |                                                         |                       |              |                                                         |                 |                         |                                        |
| 5                                            | Ecomast 101                                             | -                     | 1            | Ecomast 101                                             | 1               | 120-140                 | Б                                      |
| 6                                            | Ecomast E 280                                           | Ecomast E 280         | 2            | Ecomast PU 74                                           | 1               | 170-210                 | ОБ                                     |
| 7                                            | Ecomast WEP                                             | Ecomast WEP           | 2            | Ecomast WEP (м. Б)                                      | 1               | 120-160                 | ОБ                                     |
| ООО «АМЕС»                                   |                                                         |                       |              |                                                         |                 |                         |                                        |
| 8                                            | Normafloor 105 Primer                                   | -                     | 1            | Normadur 65 HS                                          | 1               | 180                     | ОБ                                     |
| 9                                            | Normafloor 105 Primer                                   | -                     | 1            | Normadur 65 HS                                          | 1               | 120                     | Б                                      |
| 10                                           | Normapren 40                                            | -                     | -            | Normapren 40                                            | 1               | 120                     | ОБ                                     |
| 11                                           | Normastic 405                                           | -                     | -            | Normastic 405                                           | 1               | 250                     | ОБ                                     |
| 12                                           | Epocoat 21 Primer                                       | -                     | 1            | Normadur 65 HS                                          | 1               | 180                     | ОБ                                     |
| 13                                           | Epocoat 21 Primer                                       | -                     | 1            | Normadur 65 HS                                          | 1               | 120                     | Б                                      |
| 14                                           | Normafloor 105 Primer                                   |                       | 1            | Epocoat280 GF                                           | 1               | 300                     | ОБ                                     |
| ООО «ТСП «Артен»                             |                                                         |                       |              |                                                         |                 |                         |                                        |
| 15                                           | ОД-ТАС-105 «Парад Пб»                                   | -                     | 1            | ОД-ТАС-105 «Парад Пб                                    | 1               | 80-140                  | Б                                      |
| ООО "БАСА"                                   |                                                         |                       |              |                                                         |                 |                         |                                        |
| 16                                           | БАСА ВД-АК-0110                                         | -                     | 1            | БАСА ВД-АК-115                                          | 1               | 80-120                  | С                                      |
| 17                                           | БАСА ВД-УР-0115                                         | -                     | 1            | БАСА ВД-АК-149                                          | 1               | 160-240                 | Б                                      |
| 18                                           | БАСА ВД-АК-0125                                         | -                     | 1            | БАСА ВД-АК-116                                          | 1               | 160-240                 | Б                                      |
| 19                                           | БАСА 2К ЭП-0110                                         | -                     | 1            | БАСА 2К ПУ-110                                          | 1               | 140-180                 | Б                                      |

| №<br>п/п                 | Наименование материалов                 |                            |              |                                   |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|--------------------------|-----------------------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                          | Грунтовочный слой                       | Промежуточный<br>слой      | Кол-во слоев | Финишный слой                     | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| 20                       | БАСА АК-156                             | -                          | -            | БАСА АК-156                       | 1               | 110                     | Б                                      |
| 21                       | БАСА АУ-164                             | -                          | 1            | БАСА АУ-164                       | 1               | 120-160                 | С                                      |
| ООО «Бина Групп»         |                                         |                            |              |                                   |                 |                         |                                        |
| 22                       | BICOAT Ероху 401                        | BICOAT Ероху 401           | 1            | BICOAT Polyur 501                 | 1               | 260                     | ОБ                                     |
| 23                       | BICOAT Ероху 401                        | -                          | -            | BICOAT Ероху 401                  | 1               | 250                     | ОБ                                     |
| 24                       | BICOAT Ероху 401                        | -                          | -            | BICOAT Polyur 501                 | 1               | 100                     | С                                      |
| 25                       | BICOAT Povin 301                        | -                          | -            | BICOAT Povin 301                  | 1               | 140-16                  | Б                                      |
| ООО «Завод ВДМ «Пигмент» |                                         |                            |              |                                   |                 |                         |                                        |
| 26                       | Грунтовка ЭпоксиКоут 0203               | -                          | -            | Эмаль Урпейнт 1502                | 1               | 150-200                 | Б                                      |
| 27                       | Грунт-эмаль ЭметаллКоут                 | -                          | -            | Грунт-эмаль ЭметаллКоут           | 1               | 120-180                 | Б                                      |
| 28                       | Грунт-эмаль ВлагоКоут                   | -                          | -            | Грунт-эмаль ВлагоКоут             | 1               | 250-350                 | Б                                      |
| 29                       | Грунтовка ЭпоксиКоут 064                | -                          | -            | Эмаль Урпейнт                     | 1               | 200                     | Б                                      |
| 30                       | Грунт-эмаль ЭпоксиКоут<br>Мастик        | -                          | -            | Грунт-эмаль ЭпоксиКоут Мастик     | 1               | 250-400                 | Б                                      |
| 31                       | Грунт-эмаль<br>ЭметаллКоут Аква         | -                          | -            | Грунт-эмаль<br>ЭметаллКоут Аква   | 1               | 150-180                 | Б                                      |
| 32                       | Грунтовка ЭметаллКоут Акрил             | -                          | -            | Грунт-эмаль<br>ЭметаллКоут Акрил  | 1               | 120-200                 | ОБ                                     |
| 33                       | Грунт-эмаль<br>ЭметаллКоут Акрил        | -                          | -            | Грунт-эмаль<br>ЭметаллКоут Акрил  | 1               | 120-200                 | ОБ                                     |
| ООО «Велесгард»          |                                         |                            |              |                                   |                 |                         |                                        |
| 34                       | WG-Велефлекс Силер (WG-Weleflex Sealer) | WG-Велефлекс (WG-Weleflex) | 1            | WG-Сулакавер (WG-Sulacover)       | 1 / 2           | 140-180<br>/<br>220-260 | ОБ                                     |
|                          |                                         |                            |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) |                 |                         |                                        |
| 35                       | WG-Велефлекс Силер (WG-Weleflex Sealer) | WG-Велефлекс (WG-Weleflex) | 1            | WG-Сулакавер 2K (WG-Sulacover2K)  | 1 / 2           | 140-180<br>/<br>220-260 | ОБ                                     |
|                          |                                         |                            |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) |                 |                         |                                        |
| 36                       | WG-Велефлекс (WG-Weleflex)              | -                          | -            | WG-Сулакавер 2K (WG-Sulacover2K)  | 1 / 2           | 80-100<br>/<br>160-180  | ОБ                                     |
|                          |                                         |                            |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) |                 |                         |                                        |
| 37                       | WG-Велефлекс (WG-Weleflex)              | -                          | -            | WG-Сулакавер (WG-Sulacover)       | 1 / 2           | 140-180<br>/<br>220-260 | ОБ                                     |
|                          |                                         |                            |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti) |                 |                         |                                        |
|                          |                                         |                            |              |                                   |                 |                         |                                        |

| №<br>п/п                                                                    | Наименование материалов                                                                                                                                  |                                          |              |                                    |                 | Общая<br>толщин,<br>мм  | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                                                             | Грунтовочный слой                                                                                                                                        | Промежуточный<br>слой                    | Кол-во слоев | Финишный слой                      | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| 38                                                                          | WG-Велефлекс Силер АК (WG-Weleflex Sealer АК)                                                                                                            | WG-Велефлекс АК (WG-Weleflex АК)         | 1            | WG-Сулакавер АК (WG-Sulacover АК)  | 1 / 2           | 140-180<br>/<br>220-260 | ОБ                                     |
|                                                                             |                                                                                                                                                          |                                          |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)  |                 |                         |                                        |
| 39                                                                          | WG-Велефлекс Силер АК (WG-Weleflex Sealer АК)                                                                                                            | -                                        | -            | WG-Сулакавер АК (WG-Sulacover АК)  | 1 / 2           | 80-100<br>/<br>160-180  | ОБ                                     |
|                                                                             |                                                                                                                                                          |                                          |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)  |                 |                         |                                        |
| 40                                                                          | WG-Велефлекс Силер АК (WG-Weleflex Sealer АК)                                                                                                            | -                                        | -            | WG-Юниверсал (WG-Universal)        | 1 / 2           | 80-100<br>/<br>160-180  | ОБ                                     |
|                                                                             |                                                                                                                                                          |                                          |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)  |                 |                         |                                        |
| 41                                                                          | Шпатлёвка<br>WG-Велефорс Филлер (WG-Weleforce Filler) или WG-Велефорс Профиллер (WG-Weleforce Profiller)*<br>WG-Велефорс Силер (WG-Weleforce Sealer)     | WG-Велефорс Мастик (WG-Weleforce Mastic) | 1            | WG-Сулакавер 2К (WG-Sulacover 2К)  | 1 / 2           | 160-240<br>/<br>240-320 | ОБ                                     |
|                                                                             |                                                                                                                                                          |                                          |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)  |                 |                         |                                        |
| 42                                                                          | Шпатлёвка<br>WG-Велефорс Филлер (WG-Weleforce Filler) или WG-Велефорс Профиллер (WG-Weleforce Profiller)*<br><br>WG-Велефорс Силер (WG-Weleforce Sealer) | -                                        | -            | WG-Сулакавер 2К (WG-Sulacover 2К)  | 1 / 2           | 100-120<br>/<br>180-200 | ОБ                                     |
|                                                                             |                                                                                                                                                          |                                          |              | WG-Антиграффити (WG-Antigraffiti)  |                 |                         |                                        |
| * Шпатлёвка применяется при необходимости выравнивания бетонной поверхности |                                                                                                                                                          |                                          |              |                                    |                 |                         |                                        |
| АО Научно-производственный холдинг «ВМП»                                    |                                                                                                                                                          |                                          |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 43                                                                          | ФЕРРОТАН-про                                                                                                                                             | ПОЛИТОН-УР                               | 1            | ПОЛИТОН-УР (УФ)                    | 1               | 150                     | ОБ                                     |
| 44                                                                          | АЛИСТЕРУС 3105                                                                                                                                           | -                                        | -            | -                                  | 1               | 80-100                  | Б                                      |
| 45                                                                          | АЛИСТЕРУС 3105                                                                                                                                           | -                                        | -            | АЛИСТЕРУС 3105                     | 1               | 120-200                 | ОБ                                     |
| 46                                                                          | АЛИСТЕРУС 3105                                                                                                                                           | АЛИСТЕРУС 3105                           | 1            | АЛИСТЕРУС 1702<br>лак антиграффити | 1               | 200-280                 | ОБ                                     |
| 47                                                                          | АЛИСТЕРУС 3105                                                                                                                                           | -                                        | -            | АЛИСТЕРУС 1702<br>лак антиграффити | 1               | 100-130                 | Б                                      |
| 48                                                                          | ИЗОЛЭП-про                                                                                                                                               | ИЗОЛЭП-mastic                            | 1            | ПОЛИТОН-УР (УФ)                    | 1               | 180-220                 | ОБ                                     |

| №<br>п/п                                                                                                                                                                                              | Наименование материалов                                      |                        |              |                                                              |                 | Общая<br>толщин,<br>мм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                       | Грунтовочный слой                                            | Промежуточный<br>слой  | Кол-во слоев | Финишный слой                                                | Кол-во<br>слоев |                        |                                        |
| 49                                                                                                                                                                                                    | ФЕРРОТАН-про                                                 | ФЕРРОТАН               | 1            | ПОЛИТОН-УР (УФ)                                              | 1               | 180-220                | ОБ                                     |
| 50                                                                                                                                                                                                    | ФЕРРОТАН-про <sup>1)</sup>                                   | ФЕРРОТАН               | 2            | ПОЛИТОН-УР (УФ)                                              | 1               | 250                    | Б                                      |
| 51                                                                                                                                                                                                    | ЭВОПОЛ-12                                                    | -                      | -            | ЭВОПОЛ-12                                                    | 1               | 140-180                | ОБ                                     |
| 52                                                                                                                                                                                                    | ВИНИКОР-акрил-14                                             | -                      | -            | ВИНИКОР-акрил-14                                             | 1               | 100-150                | Б                                      |
| 53                                                                                                                                                                                                    | ВИНИКОР-63                                                   | ВИНИКОР-62 м. А        | 1            | ВИНИКОР-62 м. А                                              | 1               | 150                    | Б                                      |
| 54                                                                                                                                                                                                    | ВИНИКОР-63                                                   | -                      | -            | ВИНИКОР-62 м. А                                              | 1               | 100                    | С                                      |
| 55                                                                                                                                                                                                    | ПЛАМКОР-3 <sup>2)</sup>                                      | АЛИСТЕРУС 3105         | 1            | АЛИСТЕРУС 3105                                               | 1               | 520-700                | ОБ                                     |
|                                                                                                                                                                                                       |                                                              |                        |              |                                                              |                 | 1020-1820              |                                        |
|                                                                                                                                                                                                       |                                                              |                        |              |                                                              |                 | 2950-3620              |                                        |
| 1) Система подходит для гидроизоляции зданий и подземных сооружений<br>2) Толщина огнезащитного покрытия ПЛАМКОР-3 определяется исходя из требуемых пределов огнестойкости железобетонной конструкции |                                                              |                        |              |                                                              |                 |                        |                                        |
| ООО «Гидрозо»                                                                                                                                                                                         |                                                              |                        |              |                                                              |                 |                        |                                        |
| 56                                                                                                                                                                                                    | ДенсТоп АК 220 (5:1 с водой)                                 | -                      | -            | ДенсТоп АК 220                                               | 1-2             | 180-480                | ОБ                                     |
| 57                                                                                                                                                                                                    | -                                                            | -                      | -            | ДенсТоп АК 232                                               | 2               | 120-240                | ОБ                                     |
| 58                                                                                                                                                                                                    | ДенсТоп ЭП 100                                               | -                      | -            | ДенсТоп ПУ 302                                               | 2               | 180-340                | ОБ                                     |
| 59                                                                                                                                                                                                    | ДенсТоп ЭП 205 (5:1 с водой)                                 | -                      | -            | ДенсТоп ЭП 205                                               | 1-2             | 180-540                | ОБ                                     |
| ООО «ДИО Индастриал»                                                                                                                                                                                  |                                                              |                        |              |                                                              |                 |                        |                                        |
| 60                                                                                                                                                                                                    | C80 Dyokid HS Topcoat                                        | -                      | 1            | C80 Dyokid HS Topcoat                                        | 1               | 120                    | Б, ОБ                                  |
| 61                                                                                                                                                                                                    | P15 Dyorox HB Primer-15                                      | -                      | 1            | C63 Dyopol DTNCOAT                                           | 1               | 150                    | Б                                      |
| 62                                                                                                                                                                                                    | R73 Dyorox Midcoat-71                                        | R73 Dyorox Midcoat-71  | 2            | C61 Dypol EHS Topcoat                                        | 3               | 260                    | Б                                      |
| 63                                                                                                                                                                                                    | R73 Dyorox Midcoat-71                                        | -                      | 1            | R30-7812 Dyorox GF Coat/ R30-4G88-87 RUS Oxid Dyorox GF Coat | 1               | 350                    | ОБ                                     |
| 64                                                                                                                                                                                                    | C83 Dyokyd Topcoat-83                                        | -                      | 1            | C83 Dyokyd Topcoat-83                                        | 1               | 110                    | Б                                      |
| 65                                                                                                                                                                                                    | R30-7812 Dyorox GF Coat/ R30-4G88-87 RUS Oxid Dyorox GF Coat | -                      | 1            | -                                                            | -               | 350                    | Б                                      |
| ООО «Лаборатория «Евростиль»                                                                                                                                                                          |                                                              |                        |              |                                                              |                 |                        |                                        |
| 66                                                                                                                                                                                                    | STERLING Экстериор (цоколь) ВД-АК-113                        | -                      | 1            | STERLING Экстериор (цоколь) ВД-АК-113                        | 1               | 160-240                | ОБ                                     |
| 67                                                                                                                                                                                                    | STERLING Экстериор (цоколь) ВД-АК-113                        | DEFENDER A (ВД-АК-224) | 2            | STERLING Экстериор (цоколь) ВД-АК-113                        | 1               | 1260-2340              | ОБ                                     |

| №<br>п/п                                                           | Наименование материалов                                                     |                                 |              |                                           |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------|-------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                                                    | Грунтовочный слой                                                           | Промежуточный<br>слой           | Кол-во слоев | Финишный слой                             | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| 68                                                                 | STERLING Экстериор<br>(минерал) ВД-АК-111                                   | -                               | 1            | STERLING Экстериор (минерал)<br>ВД-АК-111 | 1               | 100-160                 | Б                                      |
| 69                                                                 | DEFENDER АК-041                                                             | -                               | 1            | DEFENDER АК-141                           | 1               | 140-200                 | Б                                      |
| 70                                                                 | STERLING Бетон                                                              | -                               | 1            | STERLING Бетон                            | 1               | 100-160                 | Б                                      |
| 71                                                                 | ЗАС (ЭП-114)                                                                | ЗАС (ЭП-114)                    | 2            | ЗАС (ЭП-114)                              | 1               | 300                     | ОБ                                     |
| 72                                                                 | ЗАС Праймер                                                                 | -                               | 1            | ЗАС-3                                     | 1               | 250-300                 | ОБ                                     |
| <b>ООО «Завод лакокрасочных материалов «Снежинка» (ООО «ЗЛКС»)</b> |                                                                             |                                 |              |                                           |                 |                         |                                        |
| 73                                                                 | Грунтовка СК-БЕТОН                                                          | -                               | -            | Грунтовка СК-БЕТОН                        | 2               | 160-180                 | Б                                      |
| 74                                                                 | Грунтовка СК-БЕТОН                                                          | -                               | -            | Грунт-эмаль<br>СК-АКРИЛ ОПТИМА            | 2               | 120-150                 | Б                                      |
| 75                                                                 | Грунтовка СК-БЕТОН                                                          | -                               | -            | Эмаль СК-ПРОТЕКТ                          | 1               | 120-150                 | ОБ                                     |
| 76                                                                 | Грунт-эмаль СК-АКРИЛ<br>ОПТИМА(разбавление<br>СК-ПУР 1 или СК-ПУР 2 до 50%) | -                               | -            | Грунт-эмаль<br>СК-АКРИЛ ОПТИМА            | 1               | 120                     | С                                      |
| 77                                                                 | Грунтовка СК-БЕТОН                                                          | Грунтовка<br>СК-ПРОТЕКТ         | 1            | Эмаль СК-ПРОТЕКТ                          | 1               | 180-200                 | ОБ                                     |
| 78                                                                 | Грунтовка СК-БЕТОН                                                          | Грунт-эмаль<br>СК-ЭПОКСИД-МЮ    | 1            | Эмаль СК-ПРОТЕКТ                          | 1               | 270-280                 | ОБ                                     |
| <b>ООО «ГК ИНВАКО»</b>                                             |                                                                             |                                 |              |                                           |                 |                         |                                        |
| 79                                                                 | ИНВАКО 131 60-70 мкм                                                        | -                               | 1            | ИНВАКО 131 60-70 мкм                      | 1               | 120-140                 | Б                                      |
| 80                                                                 | ИНВАКО МАСТИК 75<br>(пропиточный) 60-70 мкм                                 | ИНВАКО МАСТИК<br>75 100-120 мкм | 2            | ИНВАКО ПУ 50-60 мкм                       | 1               | 210-250                 | ОБ                                     |
| <b>ООО «ИНЕЛКА»</b>                                                |                                                                             |                                 |              |                                           |                 |                         |                                        |
| 81                                                                 | Грунт-эмаль INELKA 070                                                      | -                               | 1            | Грунт-эмаль INELKA 070                    | 1               | 120                     | Б                                      |
| <b>ООО «КЕМРУС ПРО»</b>                                            |                                                                             |                                 |              |                                           |                 |                         |                                        |
| 82                                                                 | PROTECOVER SV                                                               | -                               | 1            | PROTECOVER SV                             | 1               | 120-140                 | ОБ                                     |
| 83                                                                 | PROTECOVER W-01                                                             | -                               | 1            | PROTECOVER W-116                          | 1               | 120-160                 | ОБ                                     |

| №<br>п/п                | Наименование материалов                                    |                              |              |                                                |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|-------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------|------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                         | Грунтовочный слой                                          | Промежуточный<br>слой        | Кол-во слоев | Финишный слой                                  | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ООО «КОРРИНДУСТРИЯ»     |                                                            |                              |              |                                                |                 |                         |                                        |
| 84                      | ЕpoKIND concrete                                           | ЕpoKIND prime                | 2            | KINDUR UV                                      | 1               | 160-220                 | ОБ                                     |
| 85                      | KINDLAC ACRYL                                              | -                            | 1            | KINDLAC ACRYL                                  | 1               | 120-180                 | ОБ                                     |
| 86                      | KINDLAC CR                                                 | -                            | 1            | KINDLAC CR                                     | 1               | 140-200                 | ОБ                                     |
| 87                      | ЕpoKIND prime                                              | -                            | 1            | KINDUR UV                                      | 1               | 170-220                 | ОБ                                     |
| ООО Завод «Краски КВИЛ» |                                                            |                              |              |                                                |                 |                         |                                        |
| 88                      | Грунтовка УниЭпокс PRO M<br>(Грунтовка УниЭпокс PRO M 212) | -                            | 1            | Эмаль<br>УР-2К PRO<br>(Эмаль<br>УР-2К PRO 233) | 1               | 150                     | Б                                      |
| 89                      | Краска акриловая «БЕЛФАС»                                  | Краска акриловая<br>«БЕЛФАС» | 2            | Краска акриловая «БЕЛФАС»                      | 1               | 120                     | С                                      |
| 90                      | Краска ВД фасадная™ «White line»                           | -                            | 1            | Краска ВД фасадная™ «White line»               | 1               | 120                     | С                                      |
| ООО «КРАСКОМ»           |                                                            |                              |              |                                                |                 |                         |                                        |
| 91                      | Procore PU 224 MP                                          | -                            | -            | Procoat AP 259 SC                              | 1-2             | 120-150                 | Б                                      |
| 92                      | Хардбонд Праймер 50                                        | -                            | -            | Изокрил Финиш 50                               | 1               | 90-110                  | Б                                      |
| 93                      | -                                                          | -                            | -            | Изокрил Финиш 50                               | 1-2             | 80-110                  | Б                                      |
| 94                      | Изокрил Финиш 50                                           | -                            | -            | Изокрил Финиш 50                               | 1               | 150-180                 | ОБ                                     |
| ООО «Крипто»            |                                                            |                              |              |                                                |                 |                         |                                        |
| 95                      | Изотех ВД-АК 0115                                          | -                            | 1            | Изотех ВД-АК 116                               | 1               | 180                     | С                                      |
| 96                      | Изотех ВД-АК 0115                                          | -                            | 1            | Изотех ВД-АК 116                               | 1               | 300                     | Б                                      |
| АО «КРОНОС СПб»         |                                                            |                              |              |                                                |                 |                         |                                        |
| 97                      | Праймер «Гермокрон»                                        | «Гермокрон-Гидро»            | ≥ 4          | -                                              | -               | Не менее 400            | ОБ                                     |
| 98                      | «Этераль-50»                                               | «Форпол-РД»                  | 1            | -                                              | -               | Не менее 400            | ОБ                                     |
| 99                      | Праймер «Кронфлекс»                                        | Герметик «Кронфлекс»         | 1            | -                                              | -               | Не менее 400            | ОБ                                     |
| 100                     | Праймер «Акриловый»                                        | Эмаль «Индустриальная»       | 1            | Эмаль «Индустриальная»                         | 1               | Не менее 130            | Б                                      |
| 101                     | «Гермокрон-Гидро»                                          | Эмаль «Индустриальная»       | 1            | Эмаль «Индустриальная»                         | 1               | Не менее 160            | Б                                      |

| №<br>п/п                                                                                                                                                                        | Наименование материалов                        |                       |              |                                                |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|--------------|------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                 | Грунтовочный слой                              | Промежуточный<br>слой | Кол-во слоев | Финишный слой                                  | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| 102                                                                                                                                                                             | -                                              | -                     | -            | Противовандальный лак<br>«Кронос-деко»         | 1               | Не менее 30             | Б                                      |
| 103                                                                                                                                                                             | Грунт-Эмаль «Эпокрон»                          | -                     | -            | Противовандальный лак<br>«Кронос-деко»         | 1               | Не менее 120            | Б                                      |
| 104                                                                                                                                                                             | Лак «Этераль-50»                               | Эмаль «Кронос -Деко»  | 1            | Противовандальный лак<br>«Кронос-деко»         | 1               | Не менее 115            | ОБ                                     |
| 105                                                                                                                                                                             | Грунт-Эмаль «Эпокрон»*                         | -                     | -            | Грунт-Эмаль «Эпокрон»                          | 1               | Не менее 120            | Б                                      |
| 106                                                                                                                                                                             | Грунт-Эмаль<br>«Кронос-Деко»                   | -                     | -            | Грунт-Эмаль<br>«Кронос-Деко»                   | 1               | Не менее 120            | ОБ                                     |
| 107                                                                                                                                                                             | Грунтовка «Эпокрон»                            | -                     | -            | Эмаль «Кронос -Деко»                           | 1               | Не менее 150            | ОБ                                     |
| 108                                                                                                                                                                             | Лак «Этераль-50»                               | -                     | -            | Эмаль «Кронос -Деко»                           | 1               | Не менее 85             | Б                                      |
| * предназначена для окрашивания поверхностей, не подверженных УФ излучению. В случае, если покрытие подвергается УФ излучению, прогнозируемый срок службы составляет 5 - 10 лет |                                                |                       |              |                                                |                 |                         |                                        |
| <b>ООО «Литум»</b>                                                                                                                                                              |                                                |                       |              |                                                |                 |                         |                                        |
| 109                                                                                                                                                                             | Литапрайм Акрил                                | -                     | 1            | Литапрайм Акрил                                | 1               | 110-120                 | Б                                      |
| 110                                                                                                                                                                             | Литалак Сил                                    | Литамастик 290        | 1            | Литакоут Флекси                                | 1               | 240-260                 | ОБ                                     |
| 111                                                                                                                                                                             | Литамастик 290                                 | -                     | 1            | Литамастик 290                                 | 1               | 320-350                 | ОБ                                     |
| 112                                                                                                                                                                             | Литалак Сил                                    | -                     | 1            | Литапрайм Гидро                                | 1               | 400                     | ОБ                                     |
| <b>Зика Россия (ООО "Зика" и ООО "МБС Строительные системы")</b>                                                                                                                |                                                |                       |              |                                                |                 |                         |                                        |
| 113                                                                                                                                                                             | Sikagard®-700 RU                               | —                     | —            | Sikagard®-680 RU Betoncolor                    | 2               | 140                     | Б                                      |
| 114                                                                                                                                                                             | Sikagard®-552 RU Aquaprimer                    | —                     | —            | Sikagard®-550 RU Elastic                       | 2               | 160                     | Б                                      |
| 115                                                                                                                                                                             | MasterProtect® 330 EL RU<br>(Sikagard®-330 EL) | —                     | —            | MasterProtect® 330 EL RU<br>(Sikagard®-330 EL) | 1               | 250                     | Б                                      |
| 116                                                                                                                                                                             | MasterSeal® 550 (SikaTop®-550<br>Seal)         | —                     | —            | MasterSeal® 550 (SikaTop®-550<br>Seal)         | 1               | 2000                    | Б                                      |
| 117                                                                                                                                                                             | MasterProtect® H 303<br>(Sikagard® H 303)      | —                     | —            | MasterProtect® H 303 (Sikagard®<br>H 303)      | 2               | —                       | Б                                      |

| №<br>п/п                                       | Наименование материалов            |                                    |              |                                    |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                                | Грунтовочный слой                  | Промежуточный<br>слой              | Кол-во слоев | Финишный слой                      | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ООО ТД «Мегаполис»                             |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 118                                            | ЕРОХУКОР М<br>(Эпоксикор М)        | ЕРОХУКОР М<br>(Эпоксикор М)        | 1            | Эмаль PURMAL S<br>(Пурмал С)       | 1               | 120-160                 | ОБ                                     |
| 119                                            | Грунт-эмаль PURMAL S<br>(Пурмал С) | Грунт-эмаль PURMAL S<br>(Пурмал С) | 1            | Грунт-эмаль PURMAL S<br>(Пурмал С) | 1               | 80-100                  | Б                                      |
| 120                                            | ALKIGRUNT (Алкигрунт)              | -                                  | 1            | ALKIGRUNT (Алкигрунт)              | 1               | 160                     | Б                                      |
| 121                                            | MALKOR (Малкор)                    | -                                  | 1            | ALKIGRUNT (Алкигрунт)              | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| ООО «ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ «МОНОПОЛ»              |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 122                                            | МОНОХИМ 3211                       | -                                  | 1            | МОНОХИМ 3211                       | 1               | 220 - 250               | Б                                      |
| ООО ТД «Морозовского Химического Завода»       |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 123                                            | Армокот С101                       | -                                  | 1            | Армокот С101                       | 1               | 200                     | Б                                      |
| 124                                            | Армокот С101                       | -                                  | 1            | Армокот С101                       | 1               | 120                     | Б                                      |
| 125                                            | Армокот V500                       | Армокот V500                       | 2            | Армокот V500                       | 1               | 200                     | Б                                      |
| 126                                            | Армокот V500 SV                    | Армокот V500 SV                    | 1            | Армокот V500 SV                    | 1               | 350                     | ОБ                                     |
| 127                                            | Армокот Т700                       | -                                  | 1            | Армокот Т700                       | 1               | 150                     | Б                                      |
| 128                                            | Армокот S70                        | Армокот S70                        | 2            | Армокот S70                        | 1               | 250                     | Б                                      |
| ООО Нижегородский Лакокрасочный Завод «Аспект» |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 129                                            | VINICOAT 1104                      | EPICOAT 7104                       | 1            | EPICOAT 7104                       | 1               | 150                     | Б                                      |
| ООО «ОЗ-Коутингс»                              |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 130                                            | ТРИОКОР БЕТОН 4700                 | -                                  | 1            | ТРИОКОР БЕТОН 4700                 | 1               | 110-130                 | Б                                      |
| 131                                            | ТРИОКОР МАСТИК 4500                | -                                  | 1            | ТРИОКОР ФИНИШ 5500                 | 1               | 160                     | Б                                      |
| 132                                            | ТРИОКОР МАСТИК 4500                | -                                  | 1            | ТРИОКОР ФИНИШ 5500                 | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| 133                                            | ТРИОКОР МАСТИК 4500                | -                                  | 1            | ТРИОКОР ФИНИШ 5500                 | 1               | 200                     | Б                                      |
| 134                                            | ТРИОКОР ТОП ПРАЙМЕР<br>2100        | -                                  | 1            | ТРИОКОР ТОП ПРАЙМЕР 2100           | 1               | 120                     | Б                                      |
| ООО «ПАТРИОТ»                                  |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 135                                            | ПАТРИОТ-01»                        |                                    | 1            | ПАТРИОТ-01»                        | 1               | 100                     | Б                                      |
| 136                                            | «ПАТРИОТ-ЭП»                       | «ПАТРИОТ-ЭП»                       | 1            | «ПАТРИОТ-ПУ»                       | 1               | 160                     | Б                                      |

| №<br>п/п                               | Наименование материалов                                |                                |              |                                                  |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------|--------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                        | Грунтовочный слой                                      | Промежуточный<br>слой          | Кол-во слоев | Финишный слой                                    | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ООО «Пигмент-Холдинг»                  |                                                        |                                |              |                                                  |                 |                         |                                        |
| 137                                    | Пропитка Бетон-Protection, и<br>Эмаль Бетон-Protection | -                              | -            | эмаль Бетон-Protection                           | 2               | 140 – 210 мкм           | ОБ                                     |
| 138                                    | Грунт-эмаль Industrie Custom<br>Acryl                  | -                              | -            | Грунт-эмаль Industrie Custom<br>Acryl            | 2               | 115-175 мкм             | ОБ                                     |
| ООО «Пластик-Строймаркет»              |                                                        |                                |              |                                                  |                 |                         |                                        |
| 139                                    | Грунтовка Э03 Universum                                | -                              | 1            | Эмаль UP 7011 Universum                          | 1               | 160-200                 | ОБ                                     |
| 140                                    | Грунтовка П04 Universum                                | -                              | 1            | Эмаль UP 7011 Universum                          | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| 141                                    | UniSeal 02 Universum                                   | -                              | 1            | UniSeal 02 Universum                             | 1               | 250-300                 | Б                                      |
| 142                                    | UniSeal 04 Creme Universum                             | -                              | 1            | UniSeal 04 Creme Universum                       | 1               | 250-300                 | ОБ                                     |
| 143                                    | UniSeal 09 Creme Universum                             | -                              | 1            | UniSeal 09 Creme Universum                       | 1               | 250-300                 | ОБ                                     |
| 144                                    | Фасад А01 Universum                                    | -                              |              | Фасад А01 Universum                              | 1,2             | 160-200                 | Б                                      |
| 145                                    | Грунтовка П04 Universum                                | Финиш П01 глянец<br>Universum  | 1            | Финиш П01 глянец Universum                       | 1               | 150                     | Б                                      |
| 146                                    | Грунтовка Э01 Аква Universum                           | Покрытие Э01 Аква<br>Universum | 1            | Покрытие Э01 Аква Universum                      | 1               | 150-200                 | ОБ                                     |
| 147                                    | PoliCril 01 Universum                                  | -                              | -            | PoliCril 01 Universum                            | 1               | 400-500                 | ОБ                                     |
| 148                                    | Грунтовка ВД-АК-0190<br>Universum                      | -                              | -            | Краска фасадная Profi ВД-АК-<br>1191 А Universum | 1               | 250-400                 | ОБ                                     |
| 149                                    | Грунтовка ВД-АК-0190<br>Universum                      | -                              | -            | Краска фасадная Profi ВД-АК-<br>1191 С Universum | 1               | 250-400                 | ОБ                                     |
| 150                                    | Грунтовка Silicon ВД-АК-0690<br>Universum              | -                              | -            | Краска фасадная Profi ВД-АК-<br>1391 А Universum | 1               | 150-200                 | ОБ                                     |
| 151                                    | Грунтовка Silicon ВД-АК-0690<br>Universum              | -                              | -            | Краска фасадная Profi ВД-АК-<br>1391 С Universum | 1               | 150-200                 | ОБ                                     |
| ЗАО «Подольский завод стройматериалов» |                                                        |                                |              |                                                  |                 |                         |                                        |
| 152                                    | Система «Акриал»                                       | Грунтовка «Акриал»             | 1            | Краска Фасадная «Акриал»                         | 2               | 150<br>Без шпатлевки    | С                                      |

| №<br>п/п              | Наименование материалов            |                                    |              |                                    |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                       | Грунтовочный слой                  | Промежуточный<br>слой              | Кол-во слоев | Финишный слой                      | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ООО «Полимер Экспорт» |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 153                   | Грунтовка<br>ABIRON ВД-АК-1110     | -                                  | 1            | Краска<br>ABIRON ВД-АК-1110        | 1               | 160                     | Б                                      |
| 154                   | Эмаль ALURON ATB                   | -                                  | 1            | Эмаль ALURON ATB                   | 1               | 130                     | Б                                      |
| ООО «Приматек»        |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 155                   | PRIMAPOX Rapid Primer, 100<br>мкм  | -                                  | 1            | PRIMAPOX Metalcoat MRS, 100<br>мкм | 1               | 200 мкм                 | ОБ                                     |
| 156                   | PRIMAPOX Rapid                     | -                                  | 1            | PRIMAPOX Metalcoat MRS, 100<br>мкм | 1               | 130-150 мкм             | С                                      |
| 157                   | PRIMAPOX Rapid Primer              | -                                  | 1            | PRIMAPOX Metalcoat MRS, 200<br>мкм | 1               | 230-250 мкм             | ОБ                                     |
| 158                   | PRIMAPOX Rapid Primer              | PRIMAPOX Metalcoat<br>MRS, 150 мкм | 1            | PRIMAPOX Metalcoat MRS, 150<br>мкм | 1               | 330-350 мкм             | ОБ                                     |
| 159                   | PRIMACOR АК-700, 40 мкм            | -                                  | 1            | PRIMACOR АК-700, 80 мкм            | 1               | 120 мкм                 | Б                                      |
| 160                   | PRIMAPOX ST-LT, 140 мкм            | -                                  | 1            | PRIMATAN TOP 55, 60 мкм            | 1               | 200 мкм                 | ОБ                                     |
| ООО «ПРО-ГАРД»        |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 161                   | ProGuard Mastic                    |                                    | 1            | ProGuard Mastic                    | 1               | 250                     | ОБ                                     |
| 162                   | ProGuard Concrete                  |                                    | 1            | ProGuard Mastic                    | 1               | 250                     | ОБ                                     |
| 163                   | ProGuard Concrete                  |                                    | 1            | ProGuard Finish HS 60              | 1               | 120-180                 | Б                                      |
| 164                   | ProGuard Mastic                    | ProGuard Mastic                    | 2            | ProGuard Finish HS 60              | 1               | 220                     | ОБ                                     |
| 165                   | ProGuard Finish ACR                |                                    | 1            | ProGuard Finish ACR                | 1-2             | 100-120/160-<br>200     | Б                                      |
| ООО «Разноцвет»       |                                    |                                    |              |                                    |                 |                         |                                        |
| 166                   | Уретановый ремонтный состав<br>УРС | -                                  | -            | Эмаль ХП 7143                      | 2               | 110-130                 | С                                      |
| 167                   | Уретановый ремонтный состав<br>УРС | Эмаль УР 1529                      | 1            | Эмаль АК 1530                      | 1               | 140-160                 | Б                                      |
| 168                   | Уретановый ремонтный состав<br>УРС | -                                  | -            | Эмаль АК 1530                      | 1               | 100-110                 | С                                      |

| №<br>п/п                                         | Наименование материалов                 |                       |              |                            |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|--------------|----------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                                  | Грунтовочный слой                       | Промежуточный<br>слой | Кол-во слоев | Финишный слой              | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| АО «Русские краски»                              |                                         |                       |              |                            |                 |                         |                                        |
| 169                                              | Грунт-эмаль Prodecor 1207               | -                     | 1            | Грунт-эмаль Prodecor 1207  | 1               | 100-150                 | Б                                      |
| 170                                              | Грунт-эмаль Prodecor 2207               | -                     | 1            | Эмаль Prodecor 2307        | 1               | 150                     | Б                                      |
| 171                                              | Грунт-эмаль Prodecor 2207               | -                     | 1            | Эмаль Prodecor 2307        | 1               | 220-280                 | ОБ                                     |
| 172                                              | Грунт-эмаль Prodecor 2207               | -                     | 1            | Грунт-эмаль Prodecor 2207  | 1               | 160-180                 | ОБ                                     |
| ООО «НПП «РусХимСинтез»                          |                                         |                       |              |                            |                 |                         |                                        |
| 173                                              | Магикор С 110                           | -                     | 1            | Магикор АК 510             | 2               | 200                     | ОБ                                     |
| 174                                              | Магифлор ЭП 156                         | Магикор ЭП 300        | 2            | Магикор ПУ 540             | 1               | 570                     | С                                      |
| ООО «СилТЭК»                                     |                                         |                       |              |                            |                 |                         |                                        |
| 175                                              | Гидрофобизирующий состав<br>ГСК-1/ГСК-2 | -                     | -            | Краска Силиконовая «Силтэк | 2-3             | 150-250                 | Б                                      |
| ООО «Современные Защитные Технологии»            |                                         |                       |              |                            |                 |                         |                                        |
| 176                                              | ЦинкОм                                  | -                     | -            | -                          | -               | 80                      | ОБ                                     |
| 177                                              | ЦинкОм                                  | -                     | -            | NORMATHANE GL/MT           | 1               | 120                     | ОБ                                     |
| 178                                              | ЦинкОм                                  | NORMAPOX HB           | 1            | NORMATHANE GL/MT           | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| 179                                              | NORMAPOX                                | -                     | -            | NORMATHANE GL/MT           | 1               | 180                     | С                                      |
| 180                                              | NORMAPOX HB                             | -                     | -            | NORMATHANE GL/MT           | 1               | 300                     | ОБ                                     |
| 181                                              | NORMAPOX Ultra                          | -                     | -            | -                          | -               | 500                     | Б                                      |
| 182                                              | NORMAPOX HB                             | -                     | -            | NORMATHANE GL/MT           | 1               | 140                     | Б                                      |
| 183                                              | NORMAPOX                                | -                     | -            | NORMATHANE GL/MT           | 1               | 140                     | С                                      |
| ООО «НПФ «Современные покрытия»                  |                                         |                       |              |                            |                 |                         |                                        |
| 184                                              | Gardoprimer                             | -                     | -            | Gardocryl                  | 2               | 95-115                  | Б                                      |
| 185                                              | Gardocoat                               | -                     | -            | Gardocoat                  | 1               | 100-220                 | Б                                      |
| 186                                              | Gardopoxy 01                            | Gardopoxy 02          | 1            | Gardopur                   | 1               | 175                     | Б                                      |
| ООО Научно-производственное предприятие «Спектр» |                                         |                       |              |                            |                 |                         |                                        |
| 187                                              | Цертакор 110                            | -                     | 1            | Цертакор 110               | 2               | 160-200                 | ОБ                                     |
| 188                                              | Цертакор Polisil                        | -                     | 2            | Цертакор 110               | 3               | 160-200                 | ОБ                                     |

| №<br>п/п                               | Наименование материалов                                                                       |                                                  |              |                                                              |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                        | Грунтовочный слой                                                                             | Промежуточный<br>слой                            | Кол-во слоев | Финишный слой                                                | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ООО «Стилпейнт-Ру»                     |                                                                                               |                                                  |              |                                                              |                 |                         |                                        |
| 189                                    | Stelpant-PU-Repair                                                                            | Stelpant-PU-Tiecoat<br>(Stelpant-2K-PU- Tiecoat) | 1            | Stelpant-PU-Cover UV<br>(Stelpant-2K-PU-Cover UV)            | 1               | 140-170                 | ОБ                                     |
| 190                                    | Stelpant-PU-Repair                                                                            | -                                                | -            | Stelpant-PU-Cover UV<br>(Stelpant-2K-PU-Cover UV)            | 2               | 110-140                 | ОБ                                     |
| 191                                    | Stelpant-PU-Combination 100<br>(Stelpant-PU-Combination 300)<br>(Stelpant-PU-Combination 500) | -                                                | -            | Stelpant-PU-Cover UV<br>(Stelpant-2K-PU-Cover UV)            | 1               | 100-120                 | ОБ                                     |
| 192                                    | Stelpant-PU-Repair                                                                            | -                                                | -            | Stelpant-PU-Cover UV<br>(Stelpant-2K-PU-Cover UV)            | 1               | 60-80                   | Б                                      |
| ООО «ТаресТрейд»                       |                                                                                               |                                                  |              |                                                              |                 |                         |                                        |
| 193                                    | ЭкорПротект 911                                                                               | -                                                | -            | ЭкорПротект 951                                              | 2-3             | 250                     | Б                                      |
| 194                                    | ЭкорПротект 911                                                                               | -                                                | -            | ЭкорПротект 952                                              | 2-3             | 250                     | Б                                      |
| 195                                    | EcorProtect 711                                                                               | -                                                | -            | EcorProtect 751                                              | 2-3             | 250                     | Б                                      |
| ООО «ТАЛАТУ»                           |                                                                                               |                                                  |              |                                                              |                 |                         |                                        |
| 196                                    | -                                                                                             | -                                                | -            | TALATU Akryl Universal 3178<br>(Талату Акрил Универсал 3178) | 1               | 100                     | Б                                      |
| 197                                    | TALATU Akryl Universal 3178<br>(Талату Акрил Универсал 3178)                                  | -                                                | 1            | TALATU Akryl Universal 3178<br>(Талату Акрил Универсал 3178) | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| 198                                    | MASSCOAT 155                                                                                  | -                                                | 1            | MASSCOAT 155                                                 | 1               | 120-140                 | Б                                      |
| 199                                    | MASSCOPOXY 1264                                                                               | -                                                | 1            | MASSCOPOXY 1264                                              | 1               | 240                     | Б                                      |
| 200                                    | MASSCOPOXY 1264                                                                               | -                                                | 1            | MASSCOPUR 14                                                 | 1               | 140-160                 | ОБ                                     |
| 201                                    | MASSCOPOXY 1264                                                                               | -                                                | 1            | MASSCOPUR 15 м.Б                                             | 1               | 240-260                 | Б                                      |
| ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы» |                                                                                               |                                                  |              |                                                              |                 |                         |                                        |
| 202                                    | ТАIKOR Primer 150                                                                             | ТАIKOR Primer 150                                | 2            | ТАIKOR Top 425                                               | 1               | 260-280                 | ОБ                                     |
| 203                                    | ТАIKOR Primer 150                                                                             | -                                                | 1            | ТАIKOR Top 425                                               | 1-2             | 180-200                 | ОБ                                     |
| 204                                    | ТАIKOR Top 470                                                                                | -                                                | 1            | ТАIKOR Top 470                                               | 1               | 160-180                 | Б                                      |

| №<br>п/п                                              | Наименование материалов                                       |                                      |              |                                                             |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                                       | Грунтовочный слой                                             | Промежуточный<br>слой                | Кол-во слоев | Финишный слой                                               | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| 205                                                   | ТАIKOR Top 470                                                | -                                    | 1            | ТАIKOR Top 470                                              | 1               | 120                     | С                                      |
| 206                                                   | ТАIKOR грунт-эмаль 3в1                                        | -                                    | 1            | ТАIKOR грунт-эмаль 3в1                                      | 1               | 100                     | М                                      |
| 207                                                   | ТехноНИКОЛЬ Lotus<br>(пропиточный<br>гидрофобизирующий слой)  | -                                    | 1            | ТАIKOR Top 470                                              | 2               | 120-160                 | С                                      |
| <b>ООО «Производственная Компания «ТЕХПРОМСИНТЕЗ»</b> |                                                               |                                      |              |                                                             |                 |                         |                                        |
| 208                                                   | -                                                             | -                                    | -            | PRIM PROMCOR Multicoat<br>(ПРИМ ПРОМКОР) различных<br>марок | 1               | 160                     | С                                      |
| 209                                                   | -                                                             | -                                    | -            | PRIM PROMCOR Multicoat<br>(ПРИМ ПРОМКОР) различных<br>марок | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| 210                                                   | PRIM PROMCOR Primer<br>различных марок                        | -                                    | -            | PRIM PROMCOR Multicoat<br>(ПРИМ ПРОМКОР) различных<br>марок | 1               | 160                     | С                                      |
| 211                                                   | PRIM PROMCOR Primer<br>различных марок                        | -                                    | -            | PRIM PROMCOR Multicoat<br>(ПРИМ ПРОМКОР) различных<br>марок | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| 212                                                   | PRIM PLATINA Primer BS<br>(ПРИМ ПЛАТИНА Праймер<br>Бетон)     | -                                    | 1            | PRIM PLATINA Multicoat<br>различных марок                   | 1               | 160                     | С                                      |
| 213                                                   | -                                                             | -                                    | -            | PRIM ANTICOR W Multicoat PN<br>(ПРИМ АНТИКОР W)             | 1               | 160                     | С                                      |
| 214                                                   | PRIM ANTICOR W Primer BS<br>(ПРИМ АНТИКОР W Праймер<br>Бетон) | -                                    | 1            | PRIM ANTICOR W Multicoat PN<br>(ПРИМ АНТИКОР W)             | 1               | 160                     | С                                      |
| 215                                                   | PRIM PLATINA Primer BS<br>(ПРИМ ПЛАТИНА Праймер<br>Бетон)     | PRIM PLATINA IL<br>(ПРИМ ПЛАТИНА ВН) | 2            | PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ<br>УРЕТАН БС)                     | 1               | 200                     | ОБ                                     |
| 216                                                   | -                                                             | -                                    | -            | PRIM ACRYL Multicoat FM                                     | 1               | 110                     | Б                                      |
| 217                                                   | PRIM PROMCOR Primer BF                                        | -                                    | 1            | PRIM ACRYL Multicoat FM                                     | 1               | 140                     | Б                                      |

| №<br>п/п                       | Наименование материалов                                   |                                                      |              |                                                   |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                                | Грунтовочный слой                                         | Промежуточный<br>слой                                | Кол-во слоев | Финишный слой                                     | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ООО «Тиккурила»                |                                                           |                                                      |              |                                                   |                 |                         |                                        |
| 218                            | Грунт-эмаль Темакрит ЛТ                                   | -                                                    | 1            | Грунт-эмаль Темакрит ЛТ                           | 1               | 100-120                 | ОБ                                     |
| ООО «ТНП»                      |                                                           |                                                      |              |                                                   |                 |                         |                                        |
| 219                            | Teping®<br>AK-Coat Primer                                 | Teping® AK-Coat Top                                  | 1            | Teping® AK-Coat Top                               | 1               | 100-160                 | Б                                      |
|                                |                                                           |                                                      |              | Teping® PUR-Coat Antigraffiti                     |                 |                         |                                        |
| 220                            | Teping® PU-Coat Aqua Primer /<br>Teping® AK-Coat Primer   | -                                                    | -            | Teping® PU-Coat Aqua Top                          | 1               | 100-170                 | Б                                      |
|                                |                                                           |                                                      |              | Teping® PUR-Coat Antigraffiti                     |                 |                         |                                        |
| ООО «УРАЛЬСКАЯ КОРПОРАЦИЯ ПСП» |                                                           |                                                      |              |                                                   |                 |                         |                                        |
| 221                            | FARIANTE AK 28Г                                           | -                                                    | 1            | FARIANTE AK 54                                    | 1               | 100-140                 | Б                                      |
| 222                            | FARIANTE AK 28Г                                           | FARIANTE AK 56                                       | 2            | FARIANTE AK 54                                    | 1               | 160-220                 | Б                                      |
| 223                            | FARIANTE ПУР 64                                           | FARIANTE ПУР 64                                      | 2            | FARIANTE ПУР 65 (ПУ 65)                           | 1               | 160-280                 | Б                                      |
| 224                            | FARIANTE ПУР 64                                           | -                                                    | 1            | FARIANTE ПУР 65 (ПУ 65)                           | 1               | 120-180                 | Б                                      |
| ООО НПО «Фокус»                |                                                           |                                                      |              |                                                   |                 |                         |                                        |
| 225                            | МИРАКОР УР1                                               | МИРАКОР УР2-ФН                                       | 1            | МИРАКОР УР3-УФ                                    | 1/2             | 260 мкм                 | Б                                      |
| АО «ХАНИ МАСТЕР»               |                                                           |                                                      |              |                                                   |                 |                         |                                        |
| 226                            | HAENYTEX® Protectoseal CI<br>(ХАНИТЕКС Протектосил Си Ай) | HAENYTEX®<br>ElastikPaint (ХАНИТЕКС<br>ЭластикПеинт) | 1            | HAENYTEX® ElastikPaint<br>(ХАНИТЕКС ЭластикПеинт) | 1               | 250-265                 | ОБ                                     |
| 227                            | HAENYTEX® ElastikPaint<br>(ХАНИТЕКС ЭластикПеинт)         | -                                                    | 1            | HAENYTEX® ElastikPaint<br>(ХАНИТЕКС ЭластикПеинт) | 1               | 250-265                 | ОБ                                     |
| ЗАО «ЭМЛАК»                    |                                                           |                                                      |              |                                                   |                 |                         |                                        |
| 228                            | Эмлак праймер 41                                          | Эмаль Эмакоут 1320                                   | 1            | Эмаль Эмакоут 1320                                | 1               | 100-150                 | Б                                      |
| 229                            | Эмлак праймер 42                                          | Эмаль Эмакоут 5335                                   | 1            | Эмаль Эматоп (Эматоп SP)                          | 1               | 200-250                 | ОБ                                     |
| 230                            | Поликрем -Силикон                                         | Акрем-Фасад-Акросил                                  | 1            | Акрем-Фасад-Акросил                               | 1               | 100-120                 | С                                      |

| №<br>п/п        | Наименование материалов  |                       |              |                          |                 | Общая<br>толщин,<br>мкм | Прогнозиру<br>емый срок<br>службы, лет |
|-----------------|--------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------------------|
|                 | Грунтовочный слой        | Промежуточный<br>слой | Кол-во слоев | Финишный слой            | Кол-во<br>слоев |                         |                                        |
| ООО «Эмпреса-М» |                          |                       |              |                          |                 |                         |                                        |
| 231             | 1k АУ Акрилкоат - UC-100 | -                     | -            | 1k АУ Акрилкоат - Ep-100 | 2               | 100-140 мкм             | Б                                      |
| 232             |                          | -                     | -            | 1k АУ Акрилкоат - SG-100 | 1               | 80-100 мкм              | С                                      |
| 233             | 2k EP ПротектХим-UC      | -                     | -            | 2k PUR Акрилкоат-90/10   | 2               | 180 мкм                 | Б                                      |
| 234             | 1k АУ ЛатексПРОФ-Бетон   | -                     | -            | 1k АУ ЛатексПРОФ-Бетон   | 2               | 120-160 мкм             | Б                                      |
| 235             | 1k Si Силикатерм-SG      | -                     | -            | 1k Si Силикатерм-SG      | 2               | 200-240 мкм             | ОБ                                     |

**П р и м е ч а н и я**

1. Все системы ЛКП пригодны для эксплуатации в макроклиматических условиях УХЛ1, ХЛ1 (ГОСТ 15150).
2. Допускается применение защитных систем покрытий не указанных в таблице 12, после проведения соответствующих испытаний в АО ЦНИИТС.
3. Прогнозируемый срок службы: малый (М) – от 2 до 5 лет, средний (С) – от 5 до 15 лет, большой (Б) – 15 до 25 лет, очень большой (ОБ) – более 25 лет; прогнозируемый срок службы покрытий, в годах, определяют по результатам ускоренных климатических испытаний в соответствии с ГОСТ 9.401.

Закладные изделия должны быть жестко закреплены в бетоне; фартуки закладных изделий устанавливают заподлицо с защищенной поверхностью.

8.7 Дефектные места защищаемой поверхности бетона должны быть отремонтированы. К дефектам относятся значительные неровности, раковины, сколы кромок, трещин.

8.8 Перед нанесением защитного покрытия поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, масляных загрязнений, излишков влаги, снижающих в целом величину адгезии к поверхности.

8.9 Подготовленная бетонная поверхность в зависимости от вида защитного покрытия должна соответствовать требованиям таблицы 13.

Т а б л и ц а 13 – Требования к подготовленной поверхности

| №                                                                                                                                                                                                                                   | Показатель                                                                                                                                                          | Значение показателей качества поверхности, подготовленной под защитное покрытие |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                     | Лакокрасочные                                                                   | Мастичные, шпатлевочные |
| 1.                                                                                                                                                                                                                                  | Шероховатость:<br>класс шероховатости<br>суммарная площадь<br>отдельных раковин и<br>углублений на 1м <sup>2</sup> , %, при<br>глубине раковин, мм:<br>до 2<br>до 3 | 3-Ш<br><br><br>до 0,2                                                           | 2-Ш<br><br><br>до 0,2   |
| 2.                                                                                                                                                                                                                                  | Влажность поверхностная, %, по массе                                                                                                                                | до 4                                                                            | до 4                    |
| 3.                                                                                                                                                                                                                                  | Щелочность поверхности, рН, не менее                                                                                                                                | 7                                                                               | 7                       |
| <p><b>П р и м е ч а н и я</b></p> <p>1 Влажность бетона для покрытий из водорастворимых составов не нормируется, но на поверхности не должно быть видимой пленки воды.</p> <p>2 Класс шероховатости определяется по таблице 14.</p> |                                                                                                                                                                     |                                                                                 |                         |

Т а б л и ц а 14 – Класс шероховатости

| Класс шероховатости | Расстояние между выступами и впадинами, мм | Базовая длина размера, мм |
|---------------------|--------------------------------------------|---------------------------|
| 1-Ш                 | Св. 2,5 до 5,0                             | 200                       |
| 2-Ш                 | 1,2 – 2,5                                  | 200                       |
| 3-Ш                 | 0,6 – 1,2                                  | 100                       |
| 4-Ш                 | 0,3 – 0,6                                  | 100                       |

8.10 Окраска поверхности бетона допускается через трое суток после снятия опалубки.

8.11 Бетонные поверхности, ранее подвергавшиеся воздействию кислот агрессивных сред должны быть промыты чистой водой, нейтрализованы щелочным раствором и 4-5%-ым раствором кальцинированной соды, вновь промыты водой.

## 9 Технология нанесения

### защитных покрытий на защищаемые поверхности

## **9.1 Общие положения.**

9.1.1 Работы по окраске строительных конструкций и сооружений от коррозии следует выполнять после окончания всех предшествующих строительно-монтажных работ, в процессе производства которых защитное покрытие может быть повреждено.

9.1.2 Работы по нанесению защитного покрытия следует выполнять при температуре окружающего воздуха, лакокрасочных материалов и защищаемых поверхностей не ниже 5 °С и не выше плюс 40°С.

9.1.3 В зимнее время работы по окраске следует проводить в отапливаемых помещениях или укрытиях. При необходимости допускается выполнение отдельных видов окрасочных работ при более низких температурах с учетом специально разработанной для этих целей технологии производства работ

9.1.4 Не допускается выравнивание бетонной поверхности материалами, предназначенными для защитных покрытий.

9.1.5 Антикоррозионная защита поверхностей должна выполняться в следующей технологической последовательности:

- подготовка поверхности под нанесение защитного покрытия;
- подготовка материалов;
- нанесение грунтовочного материала, обеспечивающего сцепление последующих слоев защитных покрытий с защищаемой поверхностью;
- сушка грунтовочного слоя;
- нанесение защитного покрытия;
- сушка покрытия.

9.1.6 Технологический процесс выполнения окрашивания проводится в зависимости от выбранной системы покрытия, приведенной в таблице 12.

## **9.2 Технология производства работ**

9.2.1 Хранение лакокрасочных материалов, вспомогательных материалов и растворитель должно соответствовать требованиям стандартов и техническим условиям и ГОСТ 9980.5.

9.2.2 Перед окрашиванием конструкций и сооружений следует произвести контроль поступающих лакокрасочных материалов на соответствии требованиям нормативных документов на эти материалы

9.2.3 Технология производства работ при нанесении защитного покрытия на строительной площадке включает операции по подготовке поверхности, восстановление повреждений, нанесению лакокрасочных материалов, послойной сушке.

9.2.4 Бетонная и железобетонная поверхность должна быть очищена от наплывов, пыли, масляных пятен, наледи и др. загрязнений и продута сжатым воздухом. Сжатый воздух, используемый при подготовке поверхности и нанесения лакокрасочного материала, должен отвечать требованиям ГОСТ 9.010.

9.2.5 Длительность перерыва между операцией подготовки поверхности и окрашиванием на открытом воздухе не должна превышать 6 ч. Допускается увеличение длительности перерыва до 24 ч, если это не влияет на качество подготовленной поверхности.

9.2.6 Перед применением лакокрасочные материалы следует перемешать в соответствии с инструкцией завода-изготовителя. Рабочие составы лакокрасочных материалов (количество отвердителя, растворителя и т.д.) готовятся в соответствии с таблицей 15.

9.2.7 Нанесение лакокрасочных материалов и их послойную сушку следует осуществлять в каждом конкретном случае в соответствии с регламентом на производство работ по окраске.

9.2.8 Типы оборудования, рекомендуемые для применения, представлены в приложение В. Материалы допускается также наносить вручную.

## **10 Правила приемки и методы контроля**

10.1 Производственный контроль качества работ должен осуществляться на всех этапах подготовки поверхности и нанесения лакокрасочного материала. Данные контроля заносятся в журнал производства работ.

10.2 Степень подготовки поверхности определяется по шероховатости. Шероховатость – степень неровности поверхности оценивается по размаху шероховатости поверхности бетона (приложение Г).

10.3 При входном контроле должны быть проверены наличие и комплектность рабочей документации, соответствии лакокрасочных материалов государственным стандартам и техническим условиям.

10.4 При выполнении работ по окраске должны контролироваться:

- температура окружающего воздуха (среды) на месте производства работ и защищаемой конструкции;
- относительная влажность воздуха;
- поверхностную влажность бетона;
- соответствие лакокрасочных материалов стандартам, технической документации;
- срок жизнеспособности применяемых материалов, гарантийный срок их хранения;
- число слоев окраски;
- время технологической выдержки каждого слоя покрытия и полное время выдержки всей системы покрытия.

10.5 После выполнения промежуточных видов работ следует производить освидетельствование их качества. К законченным промежуточным видам работ относят: подготовленное основание бетонной поверхности; работы по грунтовке поверхностей бетона; нанесение промежуточного слоя покрытия; нанесение пкровного слоя всей системы; каждое законченное промежуточное покрытие одного вида.

10.6 Контроль высыхания лакокрасочного покрытия осуществляют по ГОСТ 19007.

10.7 Общая толщина покрытия должна соответствовать требованиям таблицы 12.

10.8 Результаты освидетельствования промежуточных видов работ следует оформлять актом.

10.9 Контроль качества лакокрасочного покрытия следует производить по внешнему виду, толщине, сплошности, адгезии (приложение Г).

Таблица 15-Техническая информация о лакокрасочных материалах

СТО-01393674-008-2024

| №<br>п/п                                     | Лакокрасочный<br>материал                                     | Количество<br>упаковок | Растворитель                            | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                                              |                                                               |                        |                                         | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                                              |                                                               |                        |                                         | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| ЗАО «АВС ФАРБЕН»                             |                                                               |                        |                                         |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 1                                            | Грунт-эмаль акриловая<br>по металлу и бетону<br>«Фарбен Проф» | Одноупаковочный        | Ортоксилол<br>нефтяной «Фарбен<br>Проф» | 2500-3000<br>сПз                                           | 90-180                    | 60                                                     | 90-180                    | 90                                                     | 90-180                    | -                    |
| ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»      |                                                               |                        |                                         |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 2                                            | АКРУС® Эпокс С про                                            | Двухупаковочный        | Разбавитель<br>АКРУС® 24                | 60-80                                                      | 100-140                   | 40-60                                                  | 100-140                   | 40-120                                                 | 100-140                   | 6 ч при<br>t 200С    |
| 3                                            | АКРУС® Полиур про                                             | Двухупаковочный        | Разбавитель<br>АКРУС® 24                | 40-60                                                      | 60-80                     | 20-25                                                  | 40-60                     | 30-60                                                  | 60-80                     | 6 ч при t<br>200С,   |
| 4                                            | АКРУС® Уралкид про                                            | Одноупаковочный        | Разбавитель<br>АКРУС® 25                | 60-80                                                      | 60-80                     | 40-60                                                  | 60-80                     | 40-120                                                 | 60-80                     | -                    |
| 5                                            | АКРУС® Гидро РР                                               | Двухупаковочный        | Разбавитель<br>АКРУС® 23                | 60-80                                                      | 80-100                    | 40-60                                                  | 80-100                    | 40-120                                                 | 80-100                    | 1,5 ч при t<br>200С  |
| ООО «Акзо Нобель Коутингс»                   |                                                               |                        |                                         |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 6                                            | Eco gruntovka 579                                             | -                      | -                                       | -                                                          | 10                        | -                                                      | 10                        | -                                                      | 10                        | -                    |
| 7                                            | Eco beton 579                                                 | -                      | -                                       | -                                                          | 40-50                     | -                                                      | 40-50                     | -                                                      | 40-50                     | -                    |
| ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПб» |                                                               |                        |                                         |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 8                                            | Ecomast 101                                                   | Одноупаковочный        | Ecosol 42, Ecosol<br>43                 | 60-100                                                     | 50-70                     | 25-40                                                  | 30-50                     | 60-80                                                  | 50-70                     | Не применимо         |
| 9                                            | Ecomast E 280                                                 | Двухупаковочный        | Ecosol 44                               | 80-120                                                     | 20-150                    | 25-40                                                  | 20-100                    | 60-80                                                  | 40-60                     | 3 ч                  |
| 10                                           | Ecomast PU 74                                                 | Двухупаковочный        | Ecosol 41                               | 60-80                                                      | 60-80                     | 25-40                                                  | 40-60                     | 60-80                                                  | 50-80                     | 6 ч                  |

| №<br>п/п         | Лакокрасочный<br>материал | Количество<br>упаковок | Растворитель              | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность  |
|------------------|---------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------|
|                  |                           |                        |                           | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                       |
|                  |                           |                        |                           | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                       |
| 11               | Ecomast WEP               | Двухупаковочный        | Вода                      | 80-120                                                     | 70-80                     | 30-40                                                  | 10-40                     | 50-60                                                  | 40-50                     | 1,5 ч                 |
| 12               | Ecomast WEP (м. Б)        | Двухупаковочный        | Вода                      | 50-60                                                      | 40-60                     | 30-40                                                  | 30-40                     | 50-60                                                  | 40-60                     | 6 ч                   |
| ООО «АМЕС»       |                           |                        |                           |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                       |
| 13               | Epocoat 21 Primer         | Двухупаковочный        | ОН 17                     | 25-45                                                      | 50-100                    | 35-45                                                  | 50-100                    | 35-45                                                  | 50-60                     | 3 ч                   |
| 14               | Epocoat280 GF             | Двухупаковочный        | ОН 17                     | 25-45                                                      | 100-400                   | 35-45                                                  | 100-400                   | 35-45                                                  | 100-120                   | 1 ч                   |
| 15               | Normafloor 105 Primer     | Двухупаковочный        | ОН 17                     | 30-50                                                      | 60-200                    | 60-120                                                 | 60-200                    | 60-120                                                 | 80-100                    | 40 мин                |
| 16               | Normadur 65 HS            | Двухупаковочный        | ОН 17                     | 30-50                                                      | 50-150                    | 60-120                                                 | 50-150                    | 60-120                                                 | 40-70                     | 1 ч                   |
| 17               | Normapren 40              | Одноупаковочный        | ОН 7                      | 25-45                                                      | 50-100                    | 35-45                                                  | 50-100                    | 35-45                                                  | 50-70                     | Не огранич.           |
| 18               | Normastic 405             | Двухупаковочный        | ОН 17                     | 30-50                                                      | 120-300                   | 60-120                                                 | 120-300                   | 60-120                                                 | 70-100                    | 1 ч                   |
| ООО «ТСП «Артен» |                           |                        |                           |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                       |
| 19               | ОД-ТАС-105 «Парад<br>Пб»  | Одноупаковочный        | Толуол                    | 35-40                                                      | 50                        | 35-40                                                  | 50                        | 35-40                                                  | 50                        | Не применимо          |
| ООО "БАСА"       |                           |                        |                           |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                       |
| 20               | БАСА ВД-АК-0110           | Одноупаковочный        | Вода питьевая             | 10                                                         | -                         | 10                                                     | -                         | 10                                                     | -                         | Не огранич.           |
| 21               | БАСА ВД-УР-0115           | Одноупаковочный        | Вода питьевая             | 10-20                                                      | 80-120                    | 10-20                                                  | -                         | 10-20                                                  | -                         | Не огранич.           |
| 22               | БАСА ВД-АК-0125           | Одноупаковочный        | Вода питьевая             | 120-150                                                    | 80-120                    | Не контрол.                                            | 80-120                    | 120-150                                                | 80-120                    | Не огранич.           |
| 23               | БАСА ВД-АК-115            | Одноупаковочный        | Вода питьевая             | 120-180                                                    | 80-120                    | -                                                      | -                         | 120-180                                                | 90-120                    | Не огранич.           |
| 24               | БАСА ВД-АК-149            | Одноупаковочный        | Вода питьевая             | 60                                                         | 80-120                    | 60                                                     | -                         | 60                                                     | 90-120                    | Не огранич.           |
| 25               | БАСА ВД-АК-116            | Одноупаковочный        | Вода питьевая             | 80-120                                                     | 80-120                    | -                                                      | -                         | 60-180                                                 | 80-120                    | Не огранич.           |
| 26               | БАСА 2К ЭП-0110           | Двухупаковочный        | Растворитель БАСА<br>Р-11 | 70-150                                                     | 100-120                   | 70-150                                                 | 100-120                   | 70-80                                                  | 100-120                   | 6 часов при<br>t=20°C |
| 27               | БАСА 2К ПУ-110            | Двухупаковочный        | Растворитель БАСА<br>Р-11 | 50-100                                                     | 40-60                     | 50-100                                                 | 40-60                     | 50-100                                                 | 40-60                     | 6 часов при<br>t=20°C |

| п/п                      | Лакокрасочный материал        | Количество упаковок | Растворитель                   | Методы нанесения                           |                   |                                            |                   |                                            |                   | Жизнеспособность |
|--------------------------|-------------------------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------|-------------------|------------------|
|                          |                               |                     |                                | Безвоздушный                               |                   | Пневматический                             |                   | Кисть                                      |                   |                  |
|                          |                               |                     |                                | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм | Рабочая вязкость по ВЗ-246, с (сопло 4 мм) | Толщина слоя, мкм |                  |
| 28                       | БАСА АК-156                   | Одноупаковочный     | Растворитель БАСА Р-11         | 50-110                                     | 55-110            | 50-110                                     | 55-110            | 50-80                                      | 55-110            | Не огранич.      |
| 29                       | БАСА АУ-164                   | Одноупаковочный     | Растворитель БАСА Р-11         | 60-120                                     | 80-120            | 60-120                                     | 80-120            | 60-120                                     | 80-120            | Не огранич.      |
| ООО «Бина Групп»         |                               |                     |                                |                                            |                   |                                            |                   |                                            |                   |                  |
| 30                       | BICOAT Epoxy 401              | Двухупаковочный     | Bi-Solv 1204, 1201, 1203, 1202 | Тиксотропный                               | 100-400           | Тиксотропный                               | 80-200            | Тиксотропный                               | 50-100            | 8                |
| 31                       | BICOAT Polyur 501             | Двухупаковочный     | Bi-Solv 1202                   | Тиксотропный                               | 40-60             | Тиксотропный                               | 30-60             | Тиксотропный                               | 30-50             | 3                |
| 32                       | BICOAT Povin 301              | Одноупаковочный     | Bi-Solv 1201, 1202             | Тиксотропный                               | 80-200            | Тиксотропный                               | 80-150            | Тиксотропный                               | 50-100            | -                |
| ООО «Завод ВДМ «Пигмент» |                               |                     |                                |                                            |                   |                                            |                   |                                            |                   |                  |
| 33                       | Грунтовка ЭпоксиКоут 0203     | Двухупаковочный     | ВДМ 050                        | -                                          | 40-90             | -                                          | 40-60             | -                                          | 40-80             | 12               |
| 34                       | Эмаль Урпейнт-1502            | Двухупаковочный     | ВДМ 246                        | -                                          | 50-150            | 30-45                                      | 40-60             | 70-150                                     | 60-100            | 5                |
| 35                       | Грунт-эмаль ЭметаллКоут       | Одноупаковочный     | ВДМ 246                        | 80-120                                     | 60-120            | 30-45                                      | 30-50             | 70-100                                     | 60-100            | -                |
| 36                       | Грунт-эмаль ВладоКоут         | Двухупаковочный     | ВДМ 246                        | -                                          | 80-180            | 45-60                                      | 50-80             | -                                          | 80-100            | 6                |
| 37                       | Грунтовка ЭпоксиКоут - 064    | Двухупаковочный     | ВДМ 050                        | 70-130                                     | 60-150            | 30-40                                      | 40-60             | 70-100                                     | 60-100            | 5                |
| 38                       | Эмаль Урпейнт                 | Двухупаковочный     | ВДМ 050                        | 60-130                                     | 50-80             | 25-40                                      | 30-50             | 60-80                                      | 40-60             | 5                |
| 39                       | Грунт-эмаль ЭпоксиКоут Мастик | Двухупаковочный     | ВДМ 050                        | -                                          | 80-200            | -                                          | -                 | -                                          | 80-100            | 5                |
| 40                       | Грунт-эмаль ЭметаллКоут Аква  | Одноупаковочный     | Вода                           | -                                          | 50-100            | 30-40                                      | 30-50             | 70-100                                     | 50-100            | -                |

| №<br>п/п                                 | Лакокрасочный<br>материал                           | Количество<br>упаковок             | Растворитель        | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                                          |                                                     |                                    |                     | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                                          |                                                     |                                    |                     | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 41                                       | Грунтовка<br>ЭметаллКоут Акрил                      | Одноупаковочный                    | ВДМ 050             | 60-130                                                     | 40-80                     | 30-45                                                  | 40-60                     | 70-100                                                 | 40-80                     | -                    |
| 42                                       | Грунт-эмаль<br>ЭметаллКоут Акрил                    | Одноупаковочный                    | ВДМ 050             | 80-120                                                     | 60-120                    | 30-45                                                  | 40-60                     | 70-100                                                 | 60-100                    | -                    |
| ООО «Велесгард»                          |                                                     |                                    |                     |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 43                                       | WG-Велефлекс Силер<br>(WG-Weleflex Sealer)          | Одноупаковочный                    | WG-Велетиннер СС    | 20-40                                                      | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | Не огранич.          |
| 44                                       | WG-Велефлекс (WG-<br>Weleflex)                      | Одноупаковочный                    | WG-Велетиннер СС    | Тиксотроп<br>ный                                           | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-80                     | Не огранич.          |
| 45                                       | WG-Сулакавер (WG-<br>Sulacover)                     | Одноупаковочный                    | WG-Велетиннер СС    | Тиксотроп<br>ный                                           | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-80                     | Не огранич.          |
| 46                                       | WG-Сулакавер 2К (WG-<br>Sulacover 2K)               | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=9/1) | WG-Велетиннер PU    | Тиксотроп<br>ный                                           | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-80                     | 7 ч                  |
| 47                                       | WG-Велефлекс Силер<br>АК (WG-Weleflex Sealer<br>АК) | Одноупаковочный                    | WG-Велетиннер<br>АА | 20-40                                                      | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | Не огранич.          |
| 48                                       | WG-Велефлекс АК (WG-<br>Weleflex АК)                | Одноупаковочный                    | WG-Велетиннер<br>АА | Тиксотроп<br>ный                                           | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-80                     | Не огранич.          |
| 49                                       | WG-Сулакавер АК (WG-<br>Sulacover АК)               | Одноупаковочный                    | WG-Велетиннер<br>АА | Тиксотроп<br>ный                                           | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-80                     | Не огранич.          |
| 50                                       | WG-Юниверсал (WG-<br>Universal)                     | Одноупаковочный                    | WG-Велетиннер<br>АА | Тиксотроп<br>ный                                           | 40-100                    | Тиксотро<br>пный                                       | 40-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-80                     | Не огранич.          |
| 51                                       | WG-Велефорс Силер<br>(WG-Weleforce Sealer)          | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=2/1) | WG-Велетиннер EP    | 20-40                                                      | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | 1 ч                  |
| 52                                       | WG-Велефорс Мастик<br>(WG-Weleforce Mastic)         | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=3/1) | WG-Велетиннер EP    | Тиксотроп<br>ный                                           | 40-150                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-150                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 40-80                     | 2 ч                  |
| АО Научно-производственный холдинг «ВМП» |                                                     |                                    |                     |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 53                                       | АЛИСТЕРУС 3105                                      | Одноупаковочный                    | Вода                | *                                                          | 80-100                    | 30-60                                                  | 40-50                     | 30-60                                                  | 40-50                     | -                    |

| №<br>п/п                                                                                                                                        | Лакокрасочный<br>материал | Количество<br>упаковок | Растворитель      | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|
|                                                                                                                                                 |                           |                        |                   | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                             |
|                                                                                                                                                 |                           |                        |                   | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                             |
| 54                                                                                                                                              | АЛИСТЕРУС 1702            | Одноупаковочный        | АЛИСТЕРУС<br>5001 | *                                                          | 80-90                     | 20-60                                                  | 40-50                     | 20-30                                                  | 40-50                     | -                           |
| 55                                                                                                                                              | ВИНИКОР-63                | Одноупаковочный        | СОЛЬВИН-10        | 20-50                                                      | 20-40                     | 20-30                                                  | 20-40                     | 20-50                                                  | 30-40                     | -                           |
| 56                                                                                                                                              | ВИНИКОР-62<br>марка А     | Двухупаковочный        | СОЛЬВИН-10        | 30-70                                                      | 40-70                     | 20-30                                                  | 30-40                     | 30-60                                                  | 40-50                     | 24 ч<br>при Т =<br>(20±2)°С |
| 57                                                                                                                                              | ИЗОЛЭП-mastic             | Двухупаковочный        | СОЛЬВ-ЭП          | *                                                          | 100-250                   | 30-60                                                  | 100-140                   | 30-60                                                  | 50-70                     | 2 ч при Т =<br>(20±0,5)°С   |
| 58                                                                                                                                              | ВИНИКОР-акрил 14          | Одноупаковочный        | СОЛЬВИН-15        | 25<br>(сопло 6мм)                                          | 100-180                   | 40-70                                                  | 30-50                     | 40-70                                                  | 30-50                     | -                           |
| 59                                                                                                                                              | ИЗОЛЭП-про                | Двухупаковочный        | СОЛЬВ-ЭП          | -                                                          | 15-30                     | 18 - 30                                                | 15-30                     | 18 - 30                                                | 15-30                     | 8 ч при Т =<br>(20±2)°С     |
| 60                                                                                                                                              | ПЛАМКОР-3                 | Двухупаковочный        | СОЛЬВ-УР          | -                                                          | 800-1000                  | -                                                      | -                         | -                                                      | 500-600                   | 1,5 ч при Т =<br>(20±2)°С   |
| 61                                                                                                                                              | ПОЛИТОН – УР              | Одноупаковочный        | СОЛЬВ-УР          | *                                                          | 40-70                     | 20-30                                                  | 50-60                     | 20-30                                                  | 40-50                     | -                           |
| 62                                                                                                                                              | ПОЛИТОН–УР (УФ)           | Двухупаковочный        | СОЛЬВ-УР          | *                                                          | 50-90                     | 20-30                                                  | 40-50                     | 20-30                                                  | 30-40                     | 2 ч при Т =<br>(20±2)°С     |
| 63                                                                                                                                              | ФЕРРОТАН                  | Одноупаковочный        | СОЛЬВ-УР          | *                                                          | 80-100                    | 20-30                                                  | 50-60                     | 30-50                                                  | 40-50                     | -                           |
| 64                                                                                                                                              | ФЕРРОТАН-про              | Одноупаковочный        | СОЛЬВ-УР          | 18 - 100                                                   | 20-40                     | 18-30                                                  | 20-35                     | 18-50                                                  | 20-25                     | -                           |
| 65                                                                                                                                              | ЭВОПОЛ-12                 | Одноупаковочный        | СОЛЬВ-УР          | -                                                          | 70-90                     | 25-50                                                  | 40-70                     | 25-50                                                  | 30-45                     | -                           |
| * Лакокрасочный материал тиксотропный, при необходимости допускается разбавление рекомендуемым растворителем согласно нормативной документации. |                           |                        |                   |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                             |
| ООО «Гидрозо»                                                                                                                                   |                           |                        |                   |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                             |
| 66                                                                                                                                              | ДенсТоп АК 220            | Одноупаковочный        | вода              | 140-180                                                    | 80-160                    | 30-40                                                  | 80-160                    | Сост.<br>поставки                                      | 80-160                    | Не огранич.                 |
| 67                                                                                                                                              | ДенсТоп АК 232            | Одноупаковочный        | Р-4, ксилол       | Сост.<br>поставки                                          | 80-120                    | 25-35                                                  | 60-80                     | Сост.<br>поставки                                      | 80-120                    | Не огранич.                 |
| 68                                                                                                                                              | ДенсТоп ЭП 100            | Двухупаковочный        | Р-4А, Р-5А        | 150-200                                                    | 80-100                    | Не<br>рекоменд.                                        | -                         | 150-200                                                | 80-100                    | 1 час                       |

| №<br>п/п                     | Лакокрасочный<br>материал                              | Количество<br>упаковок | Растворитель              | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                              |                                                        |                        |                           | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                              |                                                        |                        |                           | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 69                           | ДенсТоп ПУ 302                                         | Двухупаковочный        | Р-4, ксилол               | Сост.<br>поставки                                          | 80-120                    | 25-35                                                  | 50-70                     | Сост.<br>поставки                                      | 80-120                    | 5 час                |
| 70                           | ДенсТоп ЭП 205                                         | Двухупаковочный        | вода                      | Сост.<br>поставки                                          | 90 - 180                  | 20-30                                                  | 90-180                    | Сост.<br>поставки                                      | 90-180                    | 6 час                |
| ООО «ДИО Индастриал»         |                                                        |                        |                           |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 71                           | C80 Dyokid HS Topcoat                                  | Одноупаковочный        | T91 Dyo Universal Thinner | 88                                                         | 60                        | 75                                                     | 60                        | 80                                                     |                           |                      |
| 72                           | P15 Dyorox HB Primer-15                                | Двухупаковочный        | T91 Dyo Universal Thinner | 50                                                         | 50                        | -                                                      | -                         | 110                                                    | -                         | 4 часа               |
| 73                           | C63 Dyopol DTMCOAT                                     | Двухупаковочный        | T91 Dyo Universal Thinner | 340                                                        | 60                        | 325                                                    | 60                        | 340                                                    | -                         | 6 часов              |
| 74                           | R73 Dyorox Midcoat-71                                  | Двухупаковочный        | T91 Dyo Universal Thinner | 110                                                        | 100                       | -                                                      | -                         | 110                                                    | -                         | 4 часа               |
| 75                           | C61 Dyopol EHS Topcoat                                 | Двухупаковочный        | T91 Dyo Universal Thinner | 320                                                        | 60                        | 300                                                    | 60                        | 300                                                    | -                         | 6 часов              |
| 76                           | R30-7812 Dyorox GF Coat/R30-4G88-87 RUS Oxid Dyorox GF | Двухупаковочный        | T91 Dyo Universal Thinner | 290                                                        | 350                       | -                                                      | -                         | 290                                                    | 350                       | 7 часов              |
| 77                           | C83 Dyokyd Topcoat-83                                  | Одноупаковочный        | T91 Dyo Universal Thinner | 80                                                         | 60                        | 70                                                     | 60                        | 80                                                     | -                         | -                    |
| ООО «Лаборатория «Евростиль» |                                                        |                        |                           |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 78                           | STERLING Экстериор (цоколь) ВД-АК-113                  | Одноупаковочный        | Вода                      | 120                                                        | 80-100                    | 35-40                                                  | 80-100                    | 80                                                     | 80-100                    | -                    |
| 79                           | DEFENDER A (ВД-АК-224)                                 | Одноупаковочный        | Вода                      | 120 -150                                                   | 1000-1100                 | -                                                      | -                         | 120-150                                                | 1000-1100                 | -                    |
| 80                           | STERLING Экстериор (минерал) ВД-АК-111                 | Одноупаковочный        | Вода                      | 120                                                        | 80-100                    | 35-40                                                  | 80-100                    | 80                                                     | 80-100                    | -                    |
| 81                           | DEFENDER АК-041                                        | Одноупаковочный        | DEFENDER 102              | 30                                                         | 15-30                     | 30                                                     | 15-30                     | 30                                                     | 15-30                     | -                    |

| №<br>п/п                                                    | Лакокрасочный<br>материал      | Количество<br>упаковок                    | Растворитель | Методы нанесения                                           |                                                 |                                                        |                                                 |                                                        |                                                | Жизнеспосо<br>бность |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------|--------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------|
|                                                             |                                |                                           |              | Безвоздушный                                               |                                                 | Пневматический                                         |                                                 | Кисть                                                  |                                                |                      |
|                                                             |                                |                                           |              | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм                       | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм                       | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм                      |                      |
| 82                                                          | DEFENDER АК-141                | Одноупаковочный                           | DEFENDER 102 | 100                                                        | 60-80                                           | 35-40                                                  | 60-80                                           | 80                                                     | 60-80                                          | -                    |
| 83                                                          | STERLING Бетон                 | Одноупаковочный                           | Вода         | 120                                                        | 80-100                                          | 35-40                                                  | 80-100                                          | 80                                                     | 80-100                                         | -                    |
| 84                                                          | ЗАС (ЭП-114)                   | Двухупаковочный                           | DEFENDER 102 | 80-90                                                      | 100                                             | 35-45                                                  | 100                                             | 80-90                                                  | 100                                            | 8 часов              |
| 85                                                          | ЗАС Праймер                    | Двухупаковочный                           | ЗАС 103      | 80-90                                                      | 50                                              | 35-45                                                  | 50                                              | 80-90                                                  | 50                                             | 8 часов              |
| 86                                                          | ЗАС 3                          | Двухупаковочный                           | ЗАС 103      | 70-90                                                      | 60-80                                           | 30-40                                                  | 60-80                                           | 70-80                                                  | 60-80                                          | 8 часов              |
| ООО «Завод лакокрасочных материалов «Снежинка» (ООО «ЗЛКС») |                                |                                           |              |                                                            |                                                 |                                                        |                                                 |                                                        |                                                |                      |
| 87                                                          | Грунтовка СК-БЕТОН             | Одноупаковочный                           | СК-ПУР       | 15-45                                                      | 10-60                                           | 15-45                                                  | 10-60                                           | 15-45                                                  | 10-60                                          | -                    |
| 88                                                          | Грунт-эмаль<br>СК-АКРИЛ ОПТИМА | Одноупаковочный                           | СК-ПУР       | 50-110                                                     | 80-100                                          | 25-40                                                  | 80-100                                          | 50-110                                                 | 60-70                                          | -                    |
| 89                                                          | Грунтовка<br>СК-ПРОТЕКТ        | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=<br>10/1)   | СК-ПУР       | 50-110                                                     | 90-100                                          | 25-40                                                  | 90-100                                          | 50-110                                                 | 90-100                                         | 2                    |
| 90                                                          | Эмаль<br>СК-ПРОТЕКТ            | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=<br>8/1)    | СК-ПУР       | 50-110                                                     | 90-100                                          | 25-40                                                  | 90-100                                          | 50-110                                                 | 90-100                                         | 2                    |
| 91                                                          | Грунт-эмаль<br>СК-ЭПОКСИД-МЮ   | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=<br>100/20) | СК-РЕЗЕРВ    | 50-110                                                     | 90-100                                          | 25-40                                                  | 90-100                                          | 50-110                                                 | 90-100                                         | 2                    |
| ООО «ГК ИНВАКО»                                             |                                |                                           |              |                                                            |                                                 |                                                        |                                                 |                                                        |                                                |                      |
| 92                                                          | ИНВАКО 131                     | Одноупаковочный                           | ИНВАСОЛВ 1   | Материал<br>тиксотропны<br>й                               | 60-70                                           | Материал<br>тиксотропный                               | 60-70                                           | Материал<br>тиксотропный                               | 60-70                                          | ---                  |
| 93                                                          | ИНВАКО МАСТИК 75               | Двухупаковочный                           | ИНВАСОЛВ 7   | Материал<br>тиксотропны<br>й                               | 100-140<br>(60-70 для<br>пропиточн<br>ого слоя) | Материал<br>тиксотропный                               | 100-200<br>(60-70 для<br>пропиточн<br>ого слоя) | Материал<br>тиксотропный                               | 80-100<br>(60-70 для<br>пропиточ<br>ного слоя) | 2 ч 30 мин           |

| №<br>п/п                | Лакокрасочный<br>материал                                          | Количество<br>упаковок | Растворитель  | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                         |                                                                    |                        |               | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                         |                                                                    |                        |               | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 94                      | ИНВАКО ПУ 50                                                       | Двухупаковочный        | ИНВАСОЛВ 3    | Материал<br>тиксотропны<br>й                               | 50-80                     | Материал<br>тиксотропный                               | 50-80                     | Материал<br>тиксотропный                               | 50-60                     | 5 ч 30 мин           |
| ООО «ИНЕЛКА»            |                                                                    |                        |               |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 95                      | Грунт-эмаль INELKA<br>070                                          | 1                      | INELKA 01     | 60                                                         | 60                        | 45                                                     | 60                        | 60                                                     | 30                        | -                    |
| ООО «КЕМРУС ПРО»        |                                                                    |                        |               |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 96                      | PROTECOVER SV                                                      | Одноупаковочный        | Ксилол        | 60-100                                                     | 50-70                     | 25-40                                                  | 30-50                     | 60-80                                                  | 50-70                     | -                    |
| 97                      | PROTECOVER W-01                                                    | Одноупаковочный        | Вода питьевая | 120-150                                                    | 100                       | -                                                      | 100                       | 120-180                                                | 100                       | -                    |
| 98                      | PROTECOVER W-116                                                   | Одноупаковочный        | Вода питьевая | 60-180                                                     | 80                        | -                                                      | 80                        | 120-180                                                | 100                       | -                    |
| ООО «КОРРИНДУСТРИЯ»     |                                                                    |                        |               |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 99                      | ЕpoKIND concrete                                                   | Двухупаковочный        | KS-730        | -                                                          | 20-30                     | -                                                      | 20-30                     | -                                                      | 20-30                     | 8 ч                  |
| 100                     | ЕpoKIND prime                                                      | Двухупаковочный        | KS-730        | -                                                          | 90-160                    | -                                                      | 90-160                    | -                                                      | 90-160                    | 2 ч                  |
| 101                     | KINDUR UV                                                          | Двухупаковочный        | KS-910        | -                                                          | 50-60                     | -                                                      | 50-60                     | -                                                      | 50-60                     | 2 ч                  |
| 102                     | KINDLAC ACRYL                                                      | Одноупаковочный        | KS-910        | -                                                          | 50-90                     | -                                                      | 50-90                     | -                                                      | 50-90                     | Не огранич.          |
| 103                     | KINDLAC CR                                                         | Одноупаковочный        | KS-910        | -                                                          | 70-100                    | -                                                      | 70-100                    | -                                                      | 70-100                    | Не огранич.          |
| ООО Завод «Краски КВИЛ» |                                                                    |                        |               |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 104                     | Грунтовка «УниЭпокс<br>PRO M»<br>(Грунтовка УниЭпокс<br>PRO M 212) | Трехупаковочный        | ЭПР-1PRO      | исходная                                                   | 50                        | 60-80                                                  | 50                        | 60-80                                                  | 50                        | 2 часа               |
| 105                     | Эмаль<br>УР-2К PRO<br>(Эмаль УР-2К PRO 233)                        | Трехупаковочный        | ПУР-1PRO      | исходная                                                   | 100                       | 20-30                                                  | 100                       | 60-80                                                  | 100                       | 6 часов              |
| 106                     | Краска акриловая<br>«БЕЛФАС»                                       | Двухупаковочный        | Сольвент      | исходная                                                   | 40                        | 40-60                                                  | 40                        | 60-80                                                  | 40                        | -                    |

| №<br>п/п        | Лакокрасочный<br>материал                           | Количество<br>упаковок                            | Растворитель                                             | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|-----------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                 |                                                     |                                                   |                                                          | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                 |                                                     |                                                   |                                                          | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 107             | Краска ВД фасадная <sup>TM</sup><br>«White line»    | Одноупаковочный                                   | Вода                                                     | исходная                                                   | 60                        | 60-80                                                  | 60                        | исходная                                               | 60                        | -                    |
| ООО «КРАСКОМ»   |                                                     |                                                   |                                                          |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 108             | Procore PU 224 MP                                   | Одноупаковочный                                   | Procore Universal<br>Thinner                             | Сост.<br>поставки                                          | 10-30                     | Сост.<br>поставки                                      | 10-30                     | Сост.<br>поставки                                      | 10-30                     | -                    |
| 109             | Procoat AP 259 SC                                   | Двухупаковочный                                   | Procore Universal<br>Thinner                             | Сост.<br>поставки                                          | 50-60                     | 25-60                                                  | 50-60                     | 25-60                                                  | 50-60                     | 5 ч                  |
| 110             | Хардбонд Праймер 50                                 | Одноупаковочный                                   | У-02                                                     | Сост.<br>поставки                                          | 10-30                     | Сост.<br>поставки                                      | 10-30                     | Сост.<br>поставки                                      | 10-30                     | -                    |
| 111             | Изокрил Финиш 50                                    | Одноупаковочный                                   | У-02                                                     | Сост.<br>поставки                                          | 70-80                     | Сост.<br>поставки                                      | 70-80                     | Сост.<br>поставки                                      | 70-80                     | -                    |
| ООО «Крипто»    |                                                     |                                                   |                                                          |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 112             | Изотех ВД-АК 116                                    | Одноупаковочный                                   | -                                                        | -                                                          | 180                       | -                                                      | 180                       | -                                                      | 180                       | 4 часа               |
| 113             | Изотех ВЛ-АК 116                                    | Одноупаковочный                                   | -                                                        | -                                                          | 300                       | -                                                      | 300                       | -                                                      | 300                       | 4 часа               |
| АО «КРОНОС СПб» |                                                     |                                                   |                                                          |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 114             | Праймер «Гермокрон»                                 | Одноупаковочный                                   | «Гермокрон-<br>нафта»<br>(ТУ 2319-152-<br>20504464-2012) | 25-150                                                     | 20-25                     | -                                                      | -                         | 25-150                                                 | 20-25                     | -                    |
| 115             | Праймер «Акриловый»                                 | Одноупаковочный                                   | Сольвент<br>нефтяной                                     | 25-150                                                     | 20-25                     | -                                                      | -                         | 25-150                                                 | 20-25                     | -                    |
| 116             | «Этераль-50»                                        | Одноупаковочный                                   | -                                                        | 25-45                                                      | 25-60                     | 25-45                                                  | 10-60                     | 25-45                                                  | 25-60                     | -                    |
| 117             | Противовандальный<br>лак «Кронос-Деко»              | Двухупаковочный                                   | -                                                        | 20-50                                                      | 25-60                     | 20-30                                                  | 30                        | 20-50                                                  | 25-60                     | 4 час                |
| 118             | Гидроизоляционный<br>материал «Гермокрон-<br>гидро» | Одноупаковочный<br>Разбавить рабочей<br>вязкости. | «Гермокрон-<br>нафта»<br>(ТУ 2319-152-<br>20504464-2012) | 250-280                                                    | 80-200                    | -                                                      | -                         | 150-170                                                | 80-120                    | -                    |

| №<br>п/п                                                                                                                                         | Лакокрасочный<br>материал               | Количество<br>упаковок                                                                            | Растворитель                                   | Методы нанесения                                           |                               |                                                        |                               |                                                        |                               | Жизнеспосо<br>бность |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------|
|                                                                                                                                                  |                                         |                                                                                                   |                                                | Безвоздушный                                               |                               | Пневматический                                         |                               | Кисть                                                  |                               |                      |
|                                                                                                                                                  |                                         |                                                                                                   |                                                | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br><br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br><br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br><br>мкм |                      |
| 119                                                                                                                                              | Эмаль акриловая<br>«Индустриальная»     | Одноупаковочная.<br>Разбавить до<br>рабочей вязкости.                                             | Сольвент<br>нефтяной                           | 55-120                                                     | 60-80                         | -                                                      | -                             | 55-80                                                  | 60-80                         | -                    |
| 120                                                                                                                                              | Грунтовка «Эпокрон»                     | Двухупаковочная                                                                                   | «Эпокрон»<br>ТУ 2319-160-<br>20504464-2013     | Не менее 50                                                | 50-200                        | 25-50                                                  | 50-100                        | Не менее 50                                            | 50-200                        | 4 час                |
| 121                                                                                                                                              | Грунт-эмаль<br>«Эпокрон»                | Двухупаковочная                                                                                   | «Эпокрон»<br>ТУ 2319-160-<br>20504464-2013     | Не менее 50                                                | 50-200                        | 25-50                                                  | 50-100                        | Не менее 50                                            | 50-200                        | 4 час                |
| 122                                                                                                                                              | Грунт-Эмаль<br>«Кронос-Деко»            | Двухупаковочная                                                                                   | ТУ 2319-161-<br>20504464-2013                  | 120-300                                                    | 60-80                         | 25-50                                                  | 40-50                         | 50-100                                                 | 60-80                         | 4 час                |
| 123                                                                                                                                              | Эмаль<br>«Кронос-Деко»                  | Двухупаковочная                                                                                   | «Кронос-Деко»<br>ТУ 2319-161-<br>20504464-2013 | 120-300                                                    | 50-80                         | 25-50                                                  | 40-50                         | 50-100                                                 | 60-80                         | 4 час                |
| 124                                                                                                                                              | Праймер «Кронфлекс»                     | Одноупаковочный                                                                                   | -                                              | 20-50                                                      | 30                            | 20-50                                                  | 30                            | 20-50                                                  | 30                            | -                    |
| 125                                                                                                                                              | Герметик<br>«Кронфлекс»                 | Двухупаковочное                                                                                   | -                                              | -                                                          | 1500                          | -                                                      | -                             | -                                                      | 1500                          | 30 мин               |
| 126                                                                                                                                              | Двухкомпонентная<br>система «Форпол РД» | Двухупаковочный<br>Провести нагрев<br>компонентов до<br>температур, заявленных<br>производителем. | -                                              | -                                                          | 1500                          | -                                                      | -                             | -                                                      | 1500                          | 30 сек. *            |
| * Наносится специализированными установками для двухкомпонентных систем с предварительным подогревом типа E-XP, WIWA duomix PU-460 или аналогами |                                         |                                                                                                   |                                                |                                                            |                               |                                                        |                               |                                                        |                               |                      |
| ООО «Литум»                                                                                                                                      |                                         |                                                                                                   |                                                |                                                            |                               |                                                        |                               |                                                        |                               |                      |
| 127                                                                                                                                              | Литалак Сил                             | Двухупаковочный                                                                                   | Литум раствори-<br>тель № 17                   | Тиксотр.                                                   | 30-50                         | -                                                      | -                             | Сост.<br>поставки                                      | 50                            | 8                    |

| №<br>п/п                                                  | Лакокрасочный<br>материал                      | Количество<br>упаковок | Растворитель                 | Методы нанесения                                           |                                 |                                                        |                                 |                                                        |                                     | Жизнеспосо<br>бность |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------|
|                                                           |                                                |                        |                              | Безвоздушный                                               |                                 | Пневматический                                         |                                 | Кисть                                                  |                                     |                      |
|                                                           |                                                |                        |                              | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм       | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм       | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм           |                      |
| 128                                                       | Литамастик 290                                 | Двухупаковочный        | Литум раствори-<br>тель № 17 | Тиксотр.                                                   | 100-300                         | -                                                      | -                               | Сост.<br>поставки                                      | 50                                  | 2                    |
| 129                                                       | Литапрайм Гидро                                | Двухупаковочный        | Литум раствори-<br>тель № 17 | Тиксотр.                                                   | 200-550                         | -                                                      | -                               | Сост.<br>поставки                                      | 50                                  | 1                    |
| 130                                                       | Литакоут Флекси                                | Двухупаковочный        | Литум раствори-<br>тель № 10 | Тиксотр.                                                   | 50-150                          | Тиксотр.                                               | 50-150                          | Сост.<br>поставки                                      | 50                                  | 1                    |
| 131                                                       | Литапрайм Акрил                                | Одноупаковочный        | Литум раствори-<br>тель № 7  | Тиксотр.                                                   | 75-120                          | -                                                      | -                               | Сост.<br>поставки                                      | 50                                  | Не применимо         |
| Зика Россия (ООО "Зика" и ООО "МБС Строительные системы") |                                                |                        |                              |                                                            |                                 |                                                        |                                 |                                                        |                                     |                      |
| 132                                                       | Sikagard®-700 RU                               | Одноупаковочный        | —                            | —                                                          | Глубина<br>пропитки до<br>10 мм | —                                                      | Глубина<br>пропитки до<br>10 мм | —                                                      | Глубина<br>пропит<br>ки до 10<br>мм | —                    |
| 133                                                       | Sikagard®-680 RU<br>Betoncolor                 | Одноупаковочный        | P-4                          | —                                                          | 140                             | —                                                      | —                               | —                                                      | 140                                 | —                    |
| 134                                                       | Sikagard®-552 RU<br>Aquaprimer                 | Одноупаковочный        | вода                         | —                                                          | 10                              | —                                                      | 10                              | —                                                      | 10                                  | —                    |
| 135                                                       | Sikagard®-550 RU<br>Elastic                    | Одноупаковочный        | вода                         | —                                                          | 160                             | —                                                      | —                               | —                                                      | 160                                 | —                    |
| 136                                                       | MasterProtect® 330 EL<br>RU (Sikagard®-330 EL) | Одноупаковочный        | вода                         | —                                                          | 250                             | —                                                      | 250                             | —                                                      | 250                                 | —                    |
| ООО ТД «Мегаполис»                                        |                                                |                        |                              |                                                            |                                 |                                                        |                                 |                                                        |                                     |                      |
| 137                                                       | ЕРОХУКОР М<br>(Эпоксикор М)                    | Одноупаковочный        | Тинер ЭП                     | Не менее<br>140                                            | 80-100                          | 30-60                                                  | 80-100                          | 60-90                                                  | 80-100                              | 8ч                   |
| 138                                                       | Эмаль PURMAL S<br>(Пурмал С)                   | Одноупаковочный        | Тинер ПУ                     | Не менее 90                                                | 40-60                           | 25-35                                                  | 40-60                           | 35-60                                                  | 40-60                               | 8ч                   |
| 139                                                       | Грунт-эмаль PURMAL S<br>(Пурмал С)             | Одноупаковочный        | Тинер ПУ                     | Не менее 90                                                | 80-120                          | 25-35                                                  | 40-60                           | 35-60                                                  | 80-120                              | 8ч                   |

| №<br>п/п                                       | Лакокрасочный<br>материал | Количество<br>упаковок | Растворитель          | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                                                |                           |                        |                       | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                                                |                           |                        |                       | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 140                                            | ALKIGRUNT<br>(Алкигрунт)  | Одноупаковочный        | Тинер АК              | Не менее 80                                                | 60-80                     | 25-35                                                  | 40-60                     | 35-60                                                  | 60-80                     | -                    |
| 141                                            | MALKOR<br>(Малкор)        | Одноупаковочный        | Тинер АК              | Не менее 80                                                | 60-80                     | 25-35                                                  | 40-60                     | 60-90                                                  | 60-80                     | -                    |
| ООО «ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ «МОНОПОЛЬ»             |                           |                        |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 142                                            | МОНОХИМ 3211              | Одноупаковочный        | вода                  | -                                                          | 220-250                   | -                                                      | 220-250                   | -                                                      | 220-250                   | Не ограничена        |
| ООО ТД «Морозовского Химического Завода»       |                           |                        |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 143                                            | Армокот С101              | Одноупаковочный        | Ксилол,<br>ортоксилол | 70-100                                                     | 70-150                    | 50-80                                                  | 70-150                    | 70-90                                                  | 40-50                     | -                    |
| 144                                            | Армокот V500              | Одноупаковочный        | Ксилол,<br>ортоксилол | 70-100                                                     | 70-150                    | 50-80                                                  | 70-150                    | 70-90                                                  | 40-50                     | -                    |
| 145                                            | Армокот V500 SV           | Двухупаковочный        | Ксилол,<br>ортоксилол | 70-100                                                     | 125-200                   | 50-80                                                  | 125-200                   | 70-90                                                  | 60-80                     | 24 часа              |
| 146                                            | Армокот Т700              | Двухупаковочный        | Ксилол,<br>ортоксилол | 70-100                                                     | 70-150                    | 50-80                                                  | 70-150                    | 70-90                                                  | 40-50                     | 24 часа              |
| 147                                            | Армокот S70               | Одноупаковочный        | Ксилол,<br>ортоксилол | 80-130                                                     | 70-150                    | 60-90                                                  | 70-150                    | 80-100                                                 | 40-50                     | -                    |
| ООО Нижегородский Лакокрасочный Завод «Аспект» |                           |                        |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 148                                            | VINICOAT 1104             | Одноупаковочный        | Ксилол, толуол        | 30-40                                                      | 30                        | 18-20                                                  | 30                        | 30-40                                                  | 30                        | -                    |
| 149                                            | EPICOAT 7104              | Двухупаковочный        | Р4                    | 30-50                                                      | 60                        | 25-35                                                  | 60                        | 30-50                                                  | 60                        | 24                   |
| ООО «ОЗ-Коутингс»                              |                           |                        |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 150                                            | ТРИОКОР БЕТОН<br>4700     | Одноупаковочный        | ТРИОСОЛВ 0003         | -                                                          | 40-80                     | -                                                      | 40-80                     | -                                                      | 40-80                     | -                    |
| 151                                            | ТРИОКОР МАСТИК<br>4500    | Двухупаковочный        | ТРИОСОЛВ 0002         | -                                                          | 75-275                    | -                                                      | 75-275                    | -                                                      | 75-275                    | 1,5 ч                |
| 152                                            | ТРИОКОР ФИНИШ<br>5500     | Двухупаковочный        | ТРИОСОЛВ 0003         | -                                                          | 50-100                    | -                                                      | 50-100                    | -                                                      | 50-100                    | 2,5 ч                |

| №<br>п/п                  | Лакокрасочный<br>материал             | Количество<br>упаковок | Растворитель                     | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|---------------------------|---------------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                           |                                       |                        |                                  | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                           |                                       |                        |                                  | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 153                       | ТРИОКОР ТОП<br>ПРАЙМЕР 2100           | Одноупаковочный        | ТРИОСОЛВ 0002                    | -                                                          | 50-80                     | -                                                      | 50-80                     | -                                                      | 50-80                     | -                    |
| ООО «ПАТРИОТ»             |                                       |                        |                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 154                       | ПАТРИОТ-01                            | Одноупаковочный        | ПАТРИОТ-РБ                       | 70-100                                                     | 100                       | 20-60                                                  | 100                       | 70-100                                                 | 100                       | -                    |
| 155                       | ПАТРИОТ-ЭП                            | Двухупаковочный        | ПАТРИОТ-РБ                       | -                                                          | 100                       | -                                                      | 100                       | -                                                      | 100                       | 1,5 часа             |
| 156                       | ПАТРИОТ-ПУ                            | Двухупаковочный        | ПАТРИОТ-РБ                       | -                                                          | 60                        | -                                                      | 60                        | -                                                      | 60                        | 1 час                |
| ООО «Пигмент-Холдинг»     |                                       |                        |                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 157                       | Грунт-эмаль<br>Industrie Custom Acryl | Одноупаковочный        | Разбавитель<br>Industrie Thinner | -                                                          | 35-45<br>110-120          | -                                                      | 35-45<br>110-130          | -                                                      | 35-45<br>110-130          | -                    |
| 158                       | Пропитка<br>Бетон-Protection          | Двухупаковочный        | Толуол,<br>ортоксилол.           | не менее<br>10                                             | не менее<br>20            | не менее 10                                            | Не<br>менее 20            | не менее 10                                            | не менее<br>20            | не менее 3ч          |
| 159                       | Эмаль Бетон-Protection                | Одноупаковочный        | Толуол,<br>ортоксилол            | не менее<br>80                                             | 60-75                     | не менее 80                                            | 60-75                     | не менее 80                                            | 60-75                     | -                    |
| ООО «Пластик-Строймаркет» |                                       |                        |                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 160                       | Грунтовка Э03<br>Universum            | Двухупаковочный        | Ксилол Universum                 | 105-115                                                    | 100-120                   | 105-115                                                | 100-120                   | 105-115                                                | 100-120                   | 1ч                   |
| 161                       | Грунтовка П04<br>Universum            | Одноупаковочный        | Ксилол Universum                 | 18-21                                                      | 100-120                   | 18-21                                                  | 100-120                   | 18-21                                                  | 100-120                   | не ограничен         |
| 162                       | UniSeal 02 Universum                  | Одноупаковочный        | Ксилол Universum                 | -                                                          | 100-150                   | -                                                      | 100-150                   | -                                                      | 100-150                   | не ограничен         |
| 163                       | UniSeal 04 Creme<br>Universum         | Одноупаковочный        | Вода                             | -                                                          | 150-200                   | -                                                      | 150-200                   | -                                                      | 150-200                   | не ограничен         |
| 164                       | UniSeal 09 Creme<br>Universum         | Одноупаковочный        | Ксилол Universum                 | -                                                          | 100-150                   | -                                                      | 100-150                   | -                                                      | 100-150                   | не ограничен         |
| 165                       | Фасад А01 Universum                   | Одноупаковочный        | Ксилол Universum                 | 200                                                        | 100-120                   | 200                                                    | 100-120                   | 200                                                    | 100-120                   | не ограничен         |

| №<br>п/п                               | Лакокрасочный<br>материал                          | Количество<br>упаковок | Растворитель        | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                                        |                                                    |                        |                     | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                                        |                                                    |                        |                     | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 166                                    | Грунтовка П03<br>Universum                         | Двухупаковочный        | Ксилол Universum    | 35                                                         | 100-120                   | 35                                                     | 100-120                   | 35                                                     | 100-120                   | 1ч                   |
| 167                                    | Грунтовка Э02<br>Universum                         | Двухупаковочный        | Ксилол Universum    | 105-115                                                    | 100-120                   | 105-115                                                | 100-120                   | 105-115                                                | 100-120                   | 1ч                   |
| 168                                    | Эмаль УР 7011<br>Universum                         | Двухупаковочный        | Ксилол Universum    | 80                                                         | 50-80                     | 80                                                     | 50-80                     | 80                                                     | 50-80                     | 3ч                   |
| 169                                    | Грунтовка Э01 Аква<br>Universum                    | Двухупаковочный        | Вода                | 22                                                         | 100-120                   | 22                                                     | 100-120                   | 22                                                     | 100-120                   | 1ч                   |
| 170                                    | Покрытие Э01 Аква<br>Universum                     | Двухупаковочный        | Вода                | 22                                                         | 100-120                   | 22                                                     | 100-120                   | 22                                                     | 100-120                   | не ограничен         |
| 171                                    | PoliCril 01 Universum                              | Одноупаковочный        | Ксилол Universum    | -                                                          | 200-800                   | -                                                      | нет                       | -                                                      | 100-120                   | не ограничен         |
| 172                                    | Грунтовка ВД-АК-0190<br>Universum                  | Одноупаковочный        | Вода                | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | не ограничен         |
| 173                                    | Грунтовка Silicon ВД-<br>АК-0690 Universum         | Одноупаковочный        | Вода                | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | не ограничен         |
| 174                                    | Финиш П01 глянец<br>Universum                      | Двухупаковочный        | Ксилол Universum    | -                                                          | 100-120                   | -                                                      | -                         | -                                                      | 80-100                    | 24ч                  |
| 175                                    | Краска фасадная Profi<br>ВД-АК-1191 С<br>Universum | Одноупаковочный        | Вода                | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | не ограничен         |
| 176                                    | Краска фасадная Profi<br>ВД-АК-1391 А<br>Universum | Одноупаковочный        | Вода                | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | не ограничен         |
| ЗАО «Подольский завод стройматериалов» |                                                    |                        |                     |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 177                                    | Грун-товка<br>Акриал                               | Одноупаковочный        | Ксилол<br>Соль-вент | 18-23                                                      | 15-20                     | 18-23                                                  | 15-20                     | 40-50                                                  | 15-20                     | Без<br>ограничений   |

| №<br>п/п              | Лакокрасочный<br>материал          | Количество<br>упаковок | Растворитель                                                     | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность  |
|-----------------------|------------------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------|
|                       |                                    |                        |                                                                  | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                       |
|                       |                                    |                        |                                                                  | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                       |
| 178                   | Фасадная краска<br>Акриал          | Одноупаковочный        | Ксилол<br>Соль-вент, смесь<br>бутил-ацета-на с<br>уайт-спири-том | 60-110                                                     | 50-60                     | 18-23                                                  | 50-60                     | 40-50                                                  | 50-60                     | Без<br>ограничений    |
| ООО «Полимер Экспорт» |                                    |                        |                                                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                       |
| 179                   | Грунтовка ABIRON<br>ВД-АК-0110     | Одноупаковочный        | Вода                                                             | 80-120                                                     | 80 -100                   | 30-40                                                  | 60-80                     | Состояние<br>поставки                                  | 80-100                    | Не ограничена         |
| 180                   | ABIRON ВД-АК-1110                  | Одноупаковочный        | Вода                                                             | 80-120                                                     | 80 -100                   | 30-40                                                  | 60-80                     | Состояние<br>поставки                                  | 80-100                    | Не ограничена         |
| 181                   | Эмаль ALURON ATB                   | Одноупаковочный        | Рецептурный<br>разбавитель RP-<br>1K, RP-1K F                    | 60-100                                                     | 80-100                    | 18-25                                                  | 50-80                     | 60-100                                                 | 80-100                    | Не ограничена         |
| ООО «Приматек»        |                                    |                        |                                                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                       |
| 182                   | PRIMAPOX Rapid<br>Primer           | Двухупаковочный        | FGM 631 LT                                                       | -                                                          | 100                       | -                                                      | 100                       | -                                                      | 100-150                   | при 20°С - 6<br>часов |
| 183                   | PRIMAPOX Metalcoat<br>MRS          | Двухупаковочный        | FGM 631 LT                                                       | -                                                          | 120                       | -                                                      | 120                       | -                                                      | 60                        | при 20°С - 6<br>часов |
| 184                   | PRIMAPOX Rapid<br>Primer           | Двухупаковочный        | FGM 631 LT                                                       |                                                            | 30-50                     |                                                        | 30-50                     |                                                        | 30-50                     | при 20°С - 6<br>часов |
| 185                   | PRIMAPOX Metalcoat<br>MRS          | Двухупаковочный        | FGM 631 LT                                                       | -                                                          | 100                       | -                                                      | 100                       | -                                                      | 60                        | при 20°С - 6<br>часов |
| 186                   | PRIMAPOX Metalcoat<br>MRS          | Двухупаковочный        | FGM 631 LT                                                       | -                                                          | 200                       | -                                                      | 200                       | -                                                      | 60                        | при 20°С - 6<br>часов |
| 187                   | PRIMAPOX Metalcoat<br>MRS, 200 мкм | Двухупаковочный        | FGM 631 LT                                                       | -                                                          | 150                       | -                                                      | 150                       | -                                                      | 60                        | при 20°С - 6<br>часов |

| №<br>п/п                                                            | Лакокрасочный<br>материал          | Количество<br>упаковок              | Растворитель          | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность               |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------|
|                                                                     |                                    |                                     |                       | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                                    |
|                                                                     |                                    |                                     |                       | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                                    |
| 188                                                                 | PRIMAPOX ST-LT                     | Двухупаковочный                     | FGM 631 LT            | -                                                          | 150-250                   | -                                                      | 150-250                   | -                                                      | 100-150                   | при 20°С - 2<br>часа               |
| 189                                                                 | PRIMATAN TOP 55                    | Двухупаковочный                     | JFG 253               | -                                                          | 60                        | -                                                      | 60                        | -                                                      | 60                        | при 20°С - 3<br>часа; 40<br>минут* |
| 190                                                                 | PRIMACOR AK-700                    | Одноупаковочный                     | BFG 270               | -                                                          | 120-140                   | -                                                      | 120-140                   | -                                                      | 80                        | -                                  |
| * время жизнеспособности для зимней версии лакокрасочного материала |                                    |                                     |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                                    |
| ООО «ПРО-ГАРД»                                                      |                                    |                                     |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                                    |
| 191                                                                 | ProGuard Mastic                    | Двухупаковочный                     | ProGuardThinner<br>EP | тиксотропн<br>ая                                           | 80-400                    | 60-120                                                 | 80-200                    | 60-120                                                 | 60-80                     | 90 мин                             |
| 192                                                                 | ProGuard Concrete                  | Двухупаковочный                     | ProGuardThinner<br>EP | тиксотроп<br>ная                                           | 30-300                    | 40-60                                                  | 30-60                     | 40-60                                                  | 40-60                     | 40 мин                             |
| 193                                                                 | ProGuard Finish HS 60              | Двухупаковочный                     | ProGuardThinner<br>PU | тиксотроп<br>ная                                           | 40-200                    | 60-90                                                  | 40-100                    | 60-90                                                  | 40-80                     | 90 мин                             |
| 194                                                                 | ProGuard Finish ACR                | Одноупаковочный                     | -                     | 60-80                                                      | 60-120                    | 60-80                                                  | 60-80                     | 60-80                                                  | 40-60                     | -                                  |
| 195                                                                 | ProGuard Finish AG                 | Одноупаковочный                     | ProGuardThinner<br>AK | 60-80                                                      | 60-120                    | 60-80                                                  | 60-80                     | 60-80                                                  | 40-60                     | -                                  |
| ООО «Разноцвет»                                                     |                                    |                                     |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                                    |
| 196                                                                 | Уретановый<br>ремонтный состав УРС | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=20/1) | Уретан-Антикор        | -                                                          | 20                        | -                                                      | 20                        | -                                                      | 20                        | 7 ч                                |
| 197                                                                 | Эмаль УР 1529                      | Одноупаковочный                     | Уретан-Антикор        | 60-120                                                     | 60                        | 23-27                                                  | 60                        | 60-80                                                  | 60                        | 7 ч                                |
| 198                                                                 | Эмаль<br>AK 1530                   | Двухупаковочный<br>(осн./отв.=20/1) | Уретан-Антикор        | 60-120                                                     | 60-90                     | 25-30                                                  | 60                        | 60-80                                                  | 60-90                     | 7 ч                                |
| 199                                                                 | Эмаль ХП 7143<br>«Марион-Антикор»  | Одноупаковочный                     | Ксилол, Толуол        | 40-120                                                     | 50                        | 40-60                                                  | 50                        | 40-120                                                 | 80-100                    | -                                  |

| №<br>п/п                              | Лакокрасочный<br>материал            | Количество<br>упаковок | Растворитель               | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность         |
|---------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------|
|                                       |                                      |                        |                            | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                              |
|                                       |                                      |                        |                            | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                              |
| АО «Русские краски»                   |                                      |                        |                            |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                              |
| 200                                   | Грунт-эмаль Prodecor 1207            | Одноупаковочный        | Разбавитель Prodecor 1K-01 | -                                                          | 50-75                     | -                                                      | 50-75                     | -                                                      | 50-75                     | -                            |
| 201                                   | Грунт-эмаль Prodecor 2207            | Двухупаковочный        | Разбавитель Prodecor 2207  | -                                                          | 160-200                   | -                                                      | 160-200                   | -                                                      | 160-200                   | 4                            |
| 202                                   | Эмаль Prodecor 2307                  | Двухупаковочный        | Разбавитель Prodecor 2307  | -                                                          | 60-80                     | -                                                      | 60-80                     | -                                                      | 60-80                     | 4                            |
| ООО «НПП «РусХимСинтез»               |                                      |                        |                            |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                              |
| 203                                   | Магикор С 110                        | Одноупаковочный        | -                          | -                                                          | 10-20                     | -                                                      | 10-20                     | -                                                      | 10-20                     | -                            |
| 204                                   | Магикор АК 510                       | Одноупаковочный        | Магикор Сольвент 42        | -                                                          | 180-190                   | -                                                      | 180-190                   | -                                                      | 180-190                   | -                            |
| 205                                   | Магифлор ЭП 156                      | Двухупаковочный        | Магикор Сольвент 40        | -                                                          | 230                       | -                                                      | 230                       | -                                                      | 230                       | 25 мин                       |
| 206                                   | Магикор ЭП 300                       | Двухупаковочный        | Магикор Сольвент 40        | -                                                          | 420                       | -                                                      | 420                       | -                                                      | 420                       | 70 мин                       |
| 207                                   | Магикор ПУ 540                       | Двухупаковочный        | Магикор Сольвент 42        | -                                                          | 170                       | -                                                      | 170                       | -                                                      | 170                       | 90 мин                       |
| ООО «СилТЭК»                          |                                      |                        |                            |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                              |
| 208                                   | Гидрофобизирующий состав ГСК-1/ГСК-2 | Одноупаковочный        | -                          | -                                                          | -                         | 10-12                                                  | -                         | 10-12                                                  | -                         | -                            |
| 209                                   | Краска Силиконовая «Силтэк           | Одноупаковочный        | Толуол,ксилол,Р-4,Р-5,646  | 35-40                                                      | 50-60                     | 30-75                                                  | 50-75                     | 30-70                                                  | 50-80                     | -                            |
| ООО «Современные Защитные Технологии» |                                      |                        |                            |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                              |
| 210                                   | ЦинкОм                               | Двухупаковочный        | Norma C, вода              | 13                                                         | до 120                    | 13                                                     | до 120                    | 13                                                     | до 50                     | 8 часов (48 в закрытой таре) |
| 211                                   | NORMAPOX HB                          | Двухупаковочный        | NORMASOLV EP               | 90                                                         | до 250                    | 90                                                     | до 200                    | 90                                                     | до 70                     | 4 часа                       |

| №<br>п/п                                         | Лакокрасочный<br>материал | Количество<br>упаковок | Растворитель            | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность                                         |
|--------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------|
|                                                  |                           |                        |                         | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                                                              |
|                                                  |                           |                        |                         | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                                                              |
| 212                                              | NORMAPOX                  | Двухупаковочный        | NORMASOLV EP            | 63                                                         | до 150                    | 63                                                     | до 150                    | 63                                                     | до 60                     | 5,5 часов                                                    |
| 213                                              | NORMAPOX Ultra            | Двухупаковочный        | NORMASOLV EP            | 120                                                        | до 1000                   | 100                                                    | до 300                    | 120                                                    | до 300                    | 1,5 часа                                                     |
| 214                                              | NORMATHANE GL             | Двухупаковочный        | NORMASOLV PU            | 60                                                         | до 100                    | 60                                                     | до 100                    | 60                                                     | до 100                    | 5 часов                                                      |
| 215                                              | NORMATHANE MT             | Двухупаковочный        | NORMASOLV PU            | 60                                                         | до 100                    | 60                                                     | до 100                    | 60                                                     | до 100                    | 5 часов                                                      |
| ООО «НПФ «Современные покрытия»                  |                           |                        |                         |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                                                              |
| 216                                              | Gardoprimer               | Одноупаковочный        | ксилол                  | 60-100                                                     | 40                        | 25-40                                                  | 35                        | 60-100                                                 | 35                        | -                                                            |
| 217                                              | Gardocryl                 | Одноупаковочный        | Вода                    | 35-45                                                      | 40                        | 25-35                                                  | 30                        | 35-45                                                  | 30                        | -                                                            |
| 218                                              | Gardocoat                 | Одноупаковочный        | ксилол                  | 60-100                                                     | 50-70                     | 25-40                                                  | 30-40                     | 60-100                                                 | 50-70                     | -                                                            |
| 219                                              | Gardopoxy 01              | Двухупаковочный        | Gardosol 44             | 70-100                                                     | 25-55                     | -                                                      | -                         | 30-60                                                  | 40-60                     | 3                                                            |
| 220                                              | Gardopoxy 02              | Двухупаковочный        | Gardosol 44             | 70-100                                                     | 100-200                   | -                                                      | -                         | 30-60                                                  | 100-150                   | 3                                                            |
| 221                                              | Gardopur                  | Двухупаковочный        | Gardosol 41             | 25-40                                                      | 50-60                     | 50-80                                                  | 50-80                     | 30-60                                                  | 50-60                     | 6                                                            |
| ООО Научно-производственное предприятие «Спектр» |                           |                        |                         |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                                                              |
| 222                                              | Цетракор 110              | Одноупаковочный        | Толуол/ксилол           | 40-50                                                      | 70-80                     | 25-35                                                  | 40-50                     | 30-50                                                  | 40-50                     | Жизнеспособ<br>ность не огра<br>ничена, время<br>сушки 1 час |
| 223                                              | Цетракор Polisil          | Одноупаковочный        | Толуол/ксилол           | 12                                                         | 15-20                     | 12                                                     | 15-20                     | 12                                                     | 15-20                     | Жизнеспособ<br>ность не огра<br>ничена, время<br>сушки 1 час |
| ООО «Стилпейнт-Ру»                               |                           |                        |                         |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                                                              |
| 224                                              | Stelpant-PU-Repair        | Одноупаковочный        | Stelpant-PU-<br>Thinner | Материал<br>тиксотр.                                       | 10-20                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 10-20                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 10-20                     | -                                                            |

| №<br>п/п         | Лакокрасочный<br>материал                                       | Количество<br>упаковок | Растворитель          | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                  |                                                                 |                        |                       | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                  |                                                                 |                        |                       | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 225              | Stelpant-PU-Tiecoat                                             | Одноупаковочный        | Stelpant-PU-Thinner   | Материал<br>тиксотр.                                       | 80-90                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 80-90                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 80-90                     | -                    |
| 226              | Stelpant-PU-Cover UV                                            | Одноупаковочный        | Stelpant-PU-Thinner   | Материал<br>тиксотр.                                       | 50-70                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 50-70                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 50-70                     | -                    |
| 227              | Stelpant-PU-Combination 100                                     | Одноупаковочный        | Stelpant-PU-Thinner   | Материал<br>тиксотр.                                       | 40-50                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 40-50                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 40-50                     | -                    |
| 228              | Stelpant-PU-Combination 300                                     | Одноупаковочный        | Stelpant-PU-Thinner   | Материал<br>тиксотр.                                       | 40-50                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 40-50                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 40-50                     | -                    |
| 229              | Stelpant-PU-Combination 500                                     | Одноупаковочный        | Stelpant-PU-Thinner   | Материал<br>тиксотр.                                       | 40-50                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 40-50                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 40-50                     | -                    |
| 230              | Stelpant-2K-PU-Cover UV                                         | Двухупаковочный        | Stelpant-PU-Thinner   | Материал<br>тиксотр.                                       | 50-70                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 50-70                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 50-70                     | 6 ч                  |
| 231              | Stelpant-2K-PU- Tiecoat                                         | Двухупаковочный        | Stelpant-PU-Thinner   | Материал<br>тиксотр.                                       | 80-90                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 80-90                     | Материал<br>тиксотр.                                   | 80-90                     | 6 ч                  |
| ООО «ТаресТрейд» |                                                                 |                        |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 232              | ЭкорПротект 911                                                 | Одноупаковочный        | ксилол                | -                                                          | 50                        | -                                                      | -                         | -                                                      | 50                        | не<br>применимо      |
| 233              | ЭкорПротект 951                                                 | Одноупаковочный        | ксилол                | -                                                          | 200                       | -                                                      | -                         | -                                                      | 100                       | не<br>применимо      |
| 234              | ЭкорПротект 911                                                 | Одноупаковочный        | ксилол                | -                                                          | 50                        | -                                                      | -                         | -                                                      | 50                        | не<br>применимо      |
| 235              | ЭкорПротект 952                                                 | Двухупаковочный        | ксилол                | -                                                          | 200                       | -                                                      | -                         | -                                                      | 100                       | 40 минут             |
| 236              | EcorProtect 711                                                 | Одноупаковочный        | ксилол                | -                                                          | 50                        | -                                                      | -                         | -                                                      | 50                        | не<br>применимо      |
| 237              | EcorProtect 751                                                 | Одноупаковочный        | ксилол                | -                                                          | 200                       | -                                                      | -                         | -                                                      | 100                       | не<br>применимо      |
| ООО «ТАЛАТУ»     |                                                                 |                        |                       |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 238              | TALATU Akryl<br>Universal 3178 (Талату<br>Акрил Универсал 3178) | Одноупаковочный        | TALATU<br>THINNER 500 | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | -                    |

| №<br>п/п                                       | Лакокрасочный<br>материал                              | Количество<br>упаковок | Растворитель        | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                                                |                                                        |                        |                     | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                                                |                                                        |                        |                     | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 239                                            | MASSCOAT 155                                           | Одноупаковочный        | MASSCOSOL 141       | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | -                    |
| 240                                            | MASSCOPOXY 1264                                        | Одноупаковочный        | MASSCOSOL 264       | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | Не менее 1,5 ч       |
| 241                                            | MASSCOPUR 14                                           | Двухупаковочный        | MASSCOSOL 141       | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | Не менее 2 ч         |
| 242                                            | MASSCOPUR 15 м.Б                                       | Двухупаковочный        | MASSCOSOL 141       | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | Не менее 2 ч.        |
| ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы»         |                                                        |                        |                     |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 243                                            | ТАIKOR Primer 150                                      | Двухупаковочный        | ТАIKOR Thinner 01   | Сопло 6 мм:<br>Не менее 40                                 | 80-140                    | -                                                      | -                         | Сопло 6 мм:<br>Не менее 40 с                           | 80-140                    | Не менее 1,5 ч       |
| 244                                            | ТАIKOR Top 425                                         | Двухупаковочный        | ТАIKOR Thinner 01   | Не менее 30                                                | 50-90                     | -                                                      | -                         | Не менее 30                                            | 50-90                     | Не менее 1,5 ч       |
| 245                                            | ТАIKOR Top 470                                         | Одноупаковочный        | Ксилол              | Не менее 50                                                | 50-80                     | Не менее 50                                            | 50-80                     | Не менее 50                                            | 50-80                     | -                    |
| 246                                            | ТАIKOR грунт-эмаль 3в1                                 | Одноупаковочный        | Ксилол              | Не менее 20                                                | 20-50                     | Не менее 20                                            | 20-50                     | Не менее 20                                            | 20-50                     | -                    |
| 247                                            | ТехноНИКОЛЬ Lotus (пропиточный гидрофобизирующий слой) | Одноупаковочный        | вода                | -                                                          | -                         | -                                                      | -                         | -                                                      | -                         | -                    |
| ООО «Производственная Компания «ТЕХПРОМСИНТЕЗ» |                                                        |                        |                     |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 248                                            | PRIM PROMCOR Multicoat различных марок                 | Одноупаковочный        | PRIM R 02 (ПРИМ КС) | Материал тиксотропный                                      | 140-200*                  | Материал тиксотропный                                  | 140-200*                  | Материал тиксотропный                                  | 70-80*                    | -                    |

| №<br>п/п | Лакокрасочный<br>материал                                        | Количество<br>упаковок | Растворитель                                       | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность   |
|----------|------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|
|          |                                                                  |                        |                                                    | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                        |
|          |                                                                  |                        |                                                    | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                        |
| 249      | PRIM PROMCOR<br>Primer BS (ПРИМ ЛАК)                             | Одноупаковочный        | PRIM R 02 (ПРИМ<br>КС)                             | 12-20                                                      | 20-25                     | 12-20                                                  | 20-25                     | 12-20                                                  | 20-25                     | -                      |
| 250      | PRIM PROMCOR<br>Primer BF                                        | Одноупаковочный        | PRIM R 02 (ПРИМ<br>КС)                             | 12-20                                                      | 20-25                     | 12-20                                                  | 20-25                     | 12-20                                                  | 20-25                     | -                      |
| 251      | PRIM PLATINA Primer<br>BS (ПРИМ ПЛАТИНА<br>Праймер Бетон)        | Двухупаковочный        | PRIM R 05 (ПРИМ<br>ЭП)                             | 10-15                                                      | 10-20                     | 10-15                                                  | 10-20                     | 10-15                                                  | 10-20                     | Не менее 9<br>часов    |
| 252      | PRIM PLATINA<br>Multicoat (ПРИМ<br>ПЛАТИНА) различных<br>марок   | Двухупаковочный        | PRIM R 05 (ПРИМ<br>ЭП)                             | Материал<br>тиксотроп<br>ный                               | 140-160*                  | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 140-160*                  | Материал<br>тиксотропн<br>ый                           | 80-90*                    | Не менее 5-7<br>часов* |
| 253      | PRIM PLATINA IL<br>(ПРИМ ПЛАТИНА<br>ВН)                          | Двухупаковочный        | PRIM R 05 (ПРИМ<br>ЭП)                             | Материал<br>тиксотроп<br>ный                               | 140-160                   | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 140-160                   | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 80-90                     | Не менее 7<br>часов    |
| 254      | PRIM ANTICOR W<br>Primer BS (ПРИМ<br>АНТИКОР W Праймер<br>Бетон) | Одноупаковочный        | Деионизированная<br>или дистиллиро-<br>ванная вода | 10-15                                                      | 20-25                     | 10-15                                                  | 15-25                     | 10-15                                                  | 15-25                     | -                      |
| 255      | PRIM ANTICOR W<br>Multicoat PN (ПРИМ<br>АНТИКОР W)               | Одноупаковочный        | Деионизированная<br>или дистиллиро-<br>ванная вода | Материал<br>тиксотроп<br>ный                               | 150-180                   | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 150-180                   | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 60-80                     | -                      |
| 256      | PRIM URETAN Coat<br>PN (ПРИМ УРЕТАН<br>БС)                       | Двухупаковочный        | PRIM R 04 (ПРИМ<br>УР)                             | Материал<br>тиксотроп<br>ный                               | 35-50                     | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 35-50                     | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 35                        | Не менее 2<br>часов    |
| 257      | PRIM ACRYL Multicoat<br>FM                                       | Одноупаковочный        | PRIM R 02 (ПРИМ<br>КС)                             | Материал<br>тиксотроп<br>ный                               | 110-120                   | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 110-120                   | Материал<br>тиксотроп<br>ный                           | 50-70                     | -                      |

| №<br>п/п                       | Лакокрасочный<br>материал        | Количество<br>упаковок | Растворитель                                                                                           | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|--------------------------------|----------------------------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                                |                                  |                        |                                                                                                        | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                                |                                  |                        |                                                                                                        | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| ООО «Тиккурила»                |                                  |                        |                                                                                                        |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 258                            | Грунт-эмаль<br>Темакрит ЛТ       | Одноупаковочный        | THINNER 006 1006<br>Растворитель к<br>алкиднымлакокр<br>асочным материа<br>лам Растворитель<br>1006-Р. | 60-120                                                     | 100-120                   | 60-120                                                 | 100-120                   | 60-120                                                 | 100-120                   | -                    |
| ООО «ТНП»                      |                                  |                        |                                                                                                        |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 259                            | Teping® AK-Coat<br>Primer        | Одноупаковочный        | Смесевой<br>растворитель<br>Teping® AK                                                                 | -                                                          | 100-200                   | -                                                      | -                         | -                                                      | 100-200                   | -                    |
| 260                            | Teping® AK-Coat Top              | Одноупаковочный        | Смесевой<br>растворитель<br>Teping® AK                                                                 | -                                                          | 100-200                   | -                                                      | -                         | -                                                      | 100-200                   | -                    |
| 261                            | Teping® PU-Coat Aqua<br>Primer   | Двухупаковочный        | Вода                                                                                                   | Состояние<br>поставки                                      | 20-40                     | Состояние<br>поставки                                  | 20-40                     | Состояние<br>поставки                                  | 20-40                     | 2 часа               |
| 262                            | Teping® PU-Coat Aqua<br>Top      | Двухупаковочный        | Вода                                                                                                   | 70-180                                                     | 80-120                    | 20-60                                                  | 30-60                     | 70-180                                                 | 80-120                    | 2 часа               |
| 263                            | Teping® PUR-Coat<br>Antigraffiti | Двухупаковочный        | Смесевой<br>растворитель<br>Teping® PUR                                                                | 20-60                                                      | 30-50                     | 20-60                                                  | 30-50                     | 20-60                                                  | 30-50                     | 2 часа               |
| ООО «УРАЛЬСКАЯ КОРПОРАЦИЯ ПСП» |                                  |                        |                                                                                                        |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 264                            | FARIANTE AK 28Г                  | Одноупаковочный        | FARTHINNER-AK                                                                                          | 20-40                                                      | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | Не ограничен         |
| 265                            | FARIANTE AK 54                   | Одноупаковочный        | FARTHINNER-AK                                                                                          | 50-60                                                      | 40-80                     | Тиксотр.                                               | 60-100                    | 60-70                                                  | 40-80                     | Не ограничен         |
| 266                            | FARIANTE ПУР 64                  | Одноупаковочный        | FARTHINNER-<br>ПУР                                                                                     | 40-50                                                      | 50-80                     | Тиксотр.                                               | 80-200                    | Сост.<br>поставки                                      | 50-100                    | Не ограничен         |
| 267                            | FARIANTE ПУР 65                  | Одноупаковочный        | FARTHINNER-<br>ПУР                                                                                     | 40-50                                                      | 30-60                     | Тиксотр.                                               | 50-150                    | Сост.<br>поставки                                      | 30-60                     | Не ограничен         |

| №<br>п/п         | Лакокрасочный<br>материал                                       | Количество<br>упаковок | Растворитель                     | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность     |
|------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|
|                  |                                                                 |                        |                                  | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                          |
|                  |                                                                 |                        |                                  | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                          |
| 268              | FARIANTE ПУ 65                                                  | Двухупаковочный        | FARTHINNER-ПУ                    | 40-50                                                      | 40-80                     | Тиксотр.                                               | 50-150                    | Сост.<br>поставки                                      | 30-60                     | 7                        |
| ООО НПО «Фокус»  |                                                                 |                        |                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                          |
| 269              | МИРАКОР УР1                                                     | Одноупаковочный        | 646, Р-4, Р-5,<br>ксилол, толуол | Тиксотроп<br>ный                                           | 80-120                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 60-80                     | тиксотропный                                           | 60-80                     | -                        |
| 270              | МИРАКОР УР2-ФН                                                  | Одноупаковочный        | 646, Р-4, Р-5,<br>ксилол, толуол | Тиксотроп<br>ный                                           | 80-120                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 60-80                     | тиксотропный                                           | 60-80                     | -                        |
| 271              | МИРАКОР УР3-УФ                                                  | Двухупаковочный        | 646, Р-4, Р-5,<br>ксилол, толуол | Тиксотро<br>пный                                           | 80-150                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 60-80                     | тиксотропный                                           | 60-100                    | 4-5 часов (при<br>+20°С) |
| АО «ХАНИ МАСТЕР» |                                                                 |                        |                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                          |
| 272              | HAENYTEX®<br>Protectoseal CI<br>(ХАНИТЕКС<br>Протектосил Си Ай) | Одноупаковочный        | вода                             | -                                                          | 5-15                      | -                                                      | -                         | -                                                      | 10-15                     | Без<br>ограничений       |
| 273              | HAENYTEX®<br>ElastikPaint<br>(ХАНИТЕКС<br>ЭластикПеинт)         | Одноупаковочный        | вода                             | -                                                          | 260-265                   | -                                                      | -                         | -                                                      | 260-265                   | Без<br>ограничений       |
| ЗАО «ЭМЛАК»      |                                                                 |                        |                                  |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                          |
| 274              | Эмлак праймер 41                                                | Одноупаковочный        | Эмлак №221                       | 13-15                                                      | 20-25                     | 13-15                                                  | 20-25                     | 13-15                                                  | 20-25                     | Не ограничена            |
| 275              | Эмлак праймер 42                                                | Двухупаковочный        | Эмлак №221                       | 15-20                                                      | 20-25                     | 15-20                                                  | 20-25                     | 15-20                                                  | 20-25                     | 12 часов при<br>20°С     |
| 276              | Эмаль Эмакоут 1320                                              | Одноупаковочный        | Эмлак №221                       | 50-70                                                      | 90-100                    | 25-30                                                  | 90-100                    | 50-70                                                  | 90-100                    | Не ограничена            |
| 277              | Эмаль Эмакоут 5335                                              | Двухупаковочный        | Эмлак №225                       | -                                                          | 120-180                   | -                                                      | -                         | -                                                      | 120-180                   | 3 часов при<br>20°С      |
| 278              | Эмаль Эматоп                                                    | Двухупаковочный        | Эмлак №225                       | 35-45                                                      | 50-60                     | 25-30                                                  | 50-60                     | 35-45                                                  | 50-60                     | 3 часов при<br>20°С      |

Окончание таблицы 15

| №<br>п/п        | Лакокрасочный<br>материал | Количество<br>упаковок | Растворитель | Методы нанесения                                           |                           |                                                        |                           |                                                        |                           | Жизнеспосо<br>бность |
|-----------------|---------------------------|------------------------|--------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
|                 |                           |                        |              | Безвоздушный                                               |                           | Пневматический                                         |                           | Кисть                                                  |                           |                      |
|                 |                           |                        |              | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-<br>246, с<br>(сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм | Рабочая<br>вязкость<br>по ВЗ-246,<br>с (сопло 4<br>мм) | Толщи-<br>на слоя,<br>мкм |                      |
| 279             | Эмаль ЭматопSP            | Двухупаковочный        | Эмлак №225   | 35-45                                                      | 50-60                     | 25-30                                                  | 50-60                     | 35-45                                                  | 50-60                     | 3 часов при<br>20°С  |
| 280             | Поликрем -Силикон         | Одноупаковочный        | вода         | -                                                          | -                         | 10-12                                                  | -                         | 10-12                                                  | -                         | Не ограничена        |
| 281             | Акрем-Фасад-Акросил       | Одноупаковочный        | вода         | 13-15                                                      | 25-50                     | 13-15                                                  | 25-50                     | 13-15                                                  | 25-50                     | Не ограничена        |
| ООО «Эмпреса-М» |                           |                        |              |                                                            |                           |                                                        |                           |                                                        |                           |                      |
| 282             | 1k AY Акрилкоат-UC-100    | Одноупаковочный        | ODU-1        | 40-60                                                      | 20-40                     | 20-40                                                  | 20-40                     | 40-60                                                  | 20-40                     | Не ограничен         |
| 283             | 1k AY Акрилкоат-En-100    | Одноупаковочный        | ODU-1        | тиксотропн<br>ый                                           | 80-100                    | тиксотропны<br>й                                       | 80-100                    | тиксотропный                                           | 80-100                    | Не ограничен         |
| 284             | 1k AY Акрилкоат-SG-100    | Одноупаковочный        | ODU-1        | тиксотропн<br>ый                                           | 80-100                    | Тиксотроп<br>ный                                       | 80-100                    | тиксотропный                                           | 80-100                    | Не ограничен         |
| 285             | 1k Si Силикатерм-SG       | Одноупаковочный        | ODU-1        | 60-80                                                      | 100-120                   | -                                                      | -                         | 60-80                                                  | 100-120                   | Не ограничен         |
| 286             | 1k AY ЛатексПРОФ-Бетон    | Одноупаковочный        | ODU-1        | 60-80                                                      | 60-80                     | -                                                      | -                         | 60-80                                                  | 60-80                     | Не ограничен         |
| 287             | 2k EP ПротектХим-UC       | Двухупаковочный        | ODU-1        | тиксотропн<br>ый                                           | 120                       | Тиксотроп<br>ный                                       | 120                       | тиксотропный                                           | 120                       | 6 часов              |
| 288             | 2k PUR Акрилкоат-90/10    | Двухупаковочный        | ODU-1        | 50-60                                                      | 60                        | 405                                                    | 60                        | 50-60                                                  | 60                        | 8 часов              |

## 11 Требования безопасности

11.1 При проведении работ, связанных с подготовкой поверхности перед окрашиванием и нанесением лакокрасочных материалов необходимо соблюдать требования техники безопасности, пожарной безопасности, изложенной в СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016.

11.2 При работе с добавками (ингибиторами) следует избегать попадания их на слизистые оболочки, а также на кожу. Все работы по приготовлению растворов ингибиторов и введению их в бетонную смесь следует производить в резиновых перчатках и фартуках. Рекомендуется пользоваться защитными очками и респираторами типа «Лепесток». При случайном попадании на кожу добавок следует их смыть струей воды. Запрещается курить и вести работу с открытым пламенем в помещениях, где хранится кристаллический нитрит натрия. Сгораемые продукты, пропитанные раствором нитрита натрия, легко воспламеняются и трудно поддаются тушению. Для тушения нельзя применять воду, следует пользоваться огнетушителем или песком.

11.3 Запрещается принимать пищу в помещениях, где хранятся добавки или готовятся растворы добавок.

11.4 При подготовке поверхности к окрашиванию необходимо соблюдать требования техники безопасности по ГОСТ 9.402.

11.5 Рабочие, занятые на очистке бетонных поверхностей, должны быть обеспечены защитными очками, а при очистке от масляных загрязнений – защитными очками, резиновыми сапогами, перчатками и фартуками. Место производства пескоструйных работ следует ограждать и около него вывешивать соответствующие предупредительные знаки и надписи. Оператор пескоструйного аппарата снабжается скафандром или шлемом с принудительной подачей чистого воздуха, а подсобный рабочий – защитными очками.

11.6 Организацию и выполнение окрасочных работ следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.005 и настоящего стандарта.

11.7 Окрасочные работы должны быть безопасными на всех стадиях: подготовки поверхности под окрашивание; нанесение лакокрасочных материалов, включая приготовление рабочих составов; сушки лакокрасочных покрытий.

11.8 Окрасочные цеха, участки и вспомогательные помещения должны соответствовать требованиям СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03 "Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов", СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту» и требованиям «Правил и норм техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии для окрасочных цехов».

11.9 Температура, относительная влажность и скорость движения воздуха в рабочих зонах помещений окрасочных цехов и участков должна быть в пределах, установленных ГОСТ 12.1.005.

11.10 Окрасочные участки и площадки следует располагать в изолированных производственных помещениях. Они должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СП 60.13330 и противопожарными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005, а также аварийной вентиляцией, заблокированной на включение от сигнализаторов загрязнения воздуха парами вредных веществ.

11.11 Допускается располагать окрасочные участки и площадки в общих производственных помещениях или вне помещений при условии, что эти участки (площадки) входят в технологический поток пожаро- и взрывобезопасных производств.

11.12 Все работы, связанные с хранением, приготовлением и нанесением лакокрасочных материалов, должны производиться в помещениях, оборудованных принудительной (местной вытяжной и общей приточно-вытяжной) вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, в которой вредные вещества не должны превышать установленные допустимые концентрации в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

Применение и хранение лакокрасочных материалов должно соответствовать «Общим правилам безопасности во взрывоопасных производствах».

11.13 Процесс окраски следует вести в соответствии с ГОСТ 12.3.005 и при строгом соблюдении «Общих правил взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» и требований СП 991-72.

11.14 Работающие с лакокрасочными материалами должны быть обеспечены комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ, по ГОСТ 12.4.011.

Для защиты органов дыхания от пыли следует применять респираторы «лепесток» по ГОСТ 12.4.028 или универсального типа РУ-60му по ГОСТ 12.4.296. При окрасочных работах следует применять фильтрующие респираторы РПГ-67 по ГОСТ 12.4.296. Для защиты кожи рук необходимо использовать резиновые перчатки или применять защитные мази и пасты по ГОСТ 12.4.068.

11.15 Все твёрдые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрования, промывки оборудования и коммуникаций в виде загрязнённых растворителей и использованных фильтров, должны быть собраны в специальные цистерны и ёмкости и подвергнуты сжиганию на установках бездымного сжигания или переработаны.

11.16 Тара, в которой хранятся лакокрасочные материалы и растворители, должны иметь наклейки и бирки с точным указанием наименования и обозначения материала. Тара должна быть исправной и плотно закрытой.

11.17 Отходы, образующиеся при нанесении лакокрасочных покрытий, опилки, ветошь, тряпки, загрязнённые лакокрасочными материалами и растворителями, следует складывать в металлический ящик и по окончании каждой смены выносить в специально отведенные места по согласованию с органами саннадзора и Ростехинспекции.

11.18 Около рабочего места должна быть чистая вода, свежеприготовленный физиологический раствор (0,6-0,9% раствор хлористого натрия), чистое полотенце и пропиточный материал.

При попадании в глаза лакокрасочного материала или растворителя необходимо немедленно промыть глаза водой, затем физиологическим раствором и обратиться к врачу.

11.19 После окончания работ необходимо произвести уборку рабочего места, очистку спецодежды и защитных средств.

11.20 В каждой смене должны быть выделены и обучены специальные лица для оказания первой помощи.

**Приложение А**  
**(справочное)**

**Описание лакокрасочных материалов**

Приложение А

| <b>№<br/>п/п</b> | <b>Наименование лакокрасочных материалов<br/>(номер ТУ)</b>                       | <b>Наименование основных<br/>плёнообразующих веществ</b>                                                                       | <b>Фирма поставщик<br/>(адрес, телефон, эл. почта)</b>                                                                                                                                                                                                    |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                | Грунт-эмаль акриловая по металлу и бетону «Фарбен Проф»<br>(СТО 4780077-003-2019) | Сополимер акриловый                                                                                                            | <b>ЗАО «АВС ФАРБЕН»</b><br>396670, Воронежская область,<br>Ольховатский р-н, п Бугаевка, ул.<br>Ломоносова, д.84<br>Тел: +7 (473) 300-36-30<br>info@abcfarben.ru                                                                                          |
| 2                | АКРУС® Эпокс С про<br>(ТУ 20.30.12-079-93475776-2023)                             | Двухкомпонентная грунт-эмаль на эпоксидной основе                                                                              | <b>ООО «Антикоррозийные<br/>защитные покрытия»</b><br>117420, г. Москва,<br>вн.тер.г.муниципальный округ<br>Черемушки, ул. Намёткина, дом<br>10Б, стр. 1, этаж 1,<br>помещ.5, ком.1-24,<br>тел +7(495)363-56-69, e-mail:<br>info@akrus-akz.ru             |
| 3                | АКРУС® Полиур про<br>(20.30.12-080-93475776-2023)                                 | Двухкомпонентная эмаль, суспензии пигментов и наполнителей в акриловом полиоле; отвердитель – алифатический полиизоцианат      |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 4                | АКРУС® Уралкид про<br>(20.30.12-081-93475776-2023)                                | Однокомпонентная уретан-алкидная грунт-эмаль на основе уретан-алкидного лака                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 5                | АКРУС® Гидро РР<br>(2312-017-93475776-2007)                                       | Двухкомпонентная грунт-эмаль на эпоксидной основе                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 6                | Eco gruntovka 579<br>(ТУ 20.30.11-066-48797870-2023)                              | Однокомпонентная акриловая грунтовка<br>Водная дисперсия акрилового сополимера                                                 | <b>ООО «Акзо Нобель Коутингс»</b><br>г.Москва<br>+7 (495) 960-28-90<br>+7 985 833-18-60<br><a href="mailto:infomoscow@akzonobel.com">infomoscow@akzonobel.com</a><br><a href="mailto:Danna.Emelyanenko@akzonobel.com">Danna.Emelyanenko@akzonobel.com</a> |
| 7                | Eco beton 579<br>(ТУ 20.30.11-065-48797870-2023)                                  | Однокомпонентная акриловая краска<br>Водная дисперсия акрилового сополимера                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 8                | Грунт-эмаль Ecomast 101 ТУ 20.30.12-007-06137326-2017                             | Однокомпонентная быстросохнущая<br>противокоррозионная грунт-эмаль на основе<br>комплексного синтетического пленкообразователя | <b>ООО «Антикоррозионные<br/>защитные покрытия СПб»</b>                                                                                                                                                                                                   |
| 9                | Грунт-эмаль Ecomast E 280                                                         | Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с низким<br>содержанием растворителей                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                           |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)             | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                      | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                      |
|----------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10       | Эмаль Ecomast PU 74<br>ТУ 20.30.12-003-06137326-2017            | Двухкомпонентная быстросохнущая<br>полиуретановая эмаль                                               | <b>ООО «Антикоррозионные<br/>защитные покрытия СПб»</b><br>187026, Ленинградская обл.,<br>Тосненский район, г. Никольское,<br>Ульяновское ш., д. 5«И», пом. № 45,<br>тел. 8 (812) 346-55-73,<br>8 (812) 501-94-61<br>info@ecomast.com               |
| 11       | Мастика Ecomast WEP<br>ТУ 20.30.22-016-06137326-2017            | Двухкомпонентный гидроизоляционный<br>эпоксидный состав, способный наноситься по<br>влажному бетону   |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 12       | Грунт-эмаль Ecomast WEP (м. Б)<br>ТУ 20.30.22-016-06137326-2017 | Двухкомпонентная водоразбавляемая грунт-эмаль<br>на основе пигментированного латекса и<br>отвердителя |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 13       | Еросоат 21 Primer<br>ТУ 20.30.12-002-24120513-2017              | Эпоксидная основа                                                                                     | <b>ООО «АМЕС»</b><br>г. Санкт-Петербург, наб. Обводного<br>канала, д.118А, лит.Х, оф. 223<br>тел. +7 812 703-00-15<br>+7 812 600-49-49<br><a href="mailto:bs@ames.ru">bs@ames.ru</a><br><a href="mailto:ds@ames.ru">ds@ames.ru</a><br>order@ames.ru |
| 14       | Еросоат 280 GF<br>ТУ 20.30.12-002-24120513-2017                 | Эпоксидная основа                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 15       | Normafloor 105 Primer<br>ТУ 20.30.12-002-24120513-2017          | Эпоксидная основа                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 16       | Normadur 65 HS<br>ТУ 20.30.12-001-24120513-2017                 | Акрилполиуретановая основа                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 17       | Normapren 40<br>ТУ 20.30.12-003-24120513-2017                   | Акриловая основа                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 18       | Normastic 405<br>ТУ 20.30.12-002-24120513-2017                  | Эпоксидная основа                                                                                     | <b>ЗАО «Парад»</b><br>220069, г. Минск, ул.<br>Железнодорожная, д.44, пом. 276<br>Тел. +37517-270-24-41, +37517-270-26-56<br>E-mail: info@parad.by                                                                                                  |
| 19       | ОД-ТАС-105 «Парад Пб»                                           | Акриловая грунт-эмаль                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 20       | Грунтовка БАСА ВД-АК-0110 ТУ 2310-001-11484082-2012             | Полиакрилатводно-дисперсионный глубокого<br>проникновения                                             | <b>ООО "БАСА"</b><br>121205, г. Москва, Большой бульвар, д.<br>42,<br>стр. 1, эт. 0, пом. 263, раб. 11.<br>Территория Инновационного Центра<br>«Сколково»<br>тел.+7 (499) 63-88-999<br>info@basa.pro                                                |
| 21       | Грунтовка БАСА ВД-УР-0115 ТУ 2310-001-11484082-2012             | Алифатический водоразбавляемыйполиуретан<br>против высолов                                            |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 22       | Грунтовка БАСА ВД-АК-0125 ТУ 2310-001-11484082-2012             | Полиакрилатводно-дисперсионный<br>высокоэластичный против микротрещин                                 |                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 23       | Краска БАСА ВД-АК-115<br>ТУ 2310-001-11484082-2012              | Полиакрилат водно-дисперсионный                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                     |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)      | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                   | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                       |
|----------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 24       | Краска БАСА ВД-АК-149<br>ТУ 2310-001-11484082-2012       | Полиакрилатводно-дисперсионный повышенной<br>долговечности                                                         | <b>ООО "БАСА"</b><br>121205, г. Москва, Большой бульвар,<br>д. 42,<br>стр. 1, эт. 0, пом. 263, раб. 11.<br>Территория Инновационного Центра<br>«Сколково»<br>тел.+7 (499) 63-88-999<br>info@basa.pro |
| 25       | Краска БАСА ВД-АК-116<br>ТУ2310-001-11484082-2012        | Полиакрилат водно-дисперсионный<br>высокоэластичный                                                                |                                                                                                                                                                                                      |
| 26       | Грунт-эмаль БАСА АУ-164<br>ТУ 2312-002-11484082-2015     | Однокомпонентный алкидно-уретановый<br>грунт/верхнее покрытие                                                      |                                                                                                                                                                                                      |
| 27       | Грунтовка БАСА 2К ЭП-0110<br>ТУ 2312-003-11484082-2015   | Эпоксидный лакокрасочный материал<br>полиамидного отверждения двухупаковочный                                      |                                                                                                                                                                                                      |
| 28       | Эмаль БАСА 2К ПУ-110<br>ТУ 2312-004-11484082-2015        | Полиуретановый двухупаковочный лакокрасочный<br>материал верхнее покрытие стойкое к УФ-<br>излучению               |                                                                                                                                                                                                      |
| 29       | Грунт-эмаль БАСА АК-156<br>ТУ 20.30.22-024-11484082-2017 | Однокомпонентный толстослойный акриловый<br>грунт/верхнее покрытие                                                 |                                                                                                                                                                                                      |
| 30       | BICOAT Povin 301<br>ТУ 2312-052-18777143-16              | Полиэфир-виниловая грунт-эмаль, толстослойная,<br>стойкая к УФ-излучению                                           | <b>ООО «Бина Групп»</b><br>г. Москва, ул.<br>Электрозаводская, д. 27 стр.7,<br>+7 495 150-6410,<br>info@bicoat.ru                                                                                    |
| 31       | BICOAT Epoxy 401<br>ТУ 2312-053-18777143-14              | Эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком                                                                    |                                                                                                                                                                                                      |
| 32       | BICOAT Polyur 501<br>ТУ 2312-081-18777143-16             | Акрил-уретановая эмаль с высокими<br>декоративными свойствами и стойкостью к УФ-<br>излучению.                     |                                                                                                                                                                                                      |
| 33       | Грунтовка ЭпоксиКоут 0203 (ТУ 2312-086-94691231-2011)    | Двухупаковочная грунтовка-пропитка на<br>эпоксидной основе с высокой проникающей<br>способностью                   | <b>ООО «Завод ВДМ «Пигмент»</b><br>195248, г.Санкт-Петербург,<br>Ириновский пр., д.1, лит.Н, пом.70<br>Тел.: (812)703-40-61, 703-18-48,<br>703-18-51<br>E-mail: info@promlkm.ru                      |
| 34       | Эмаль Урпейнт-1502 (ТУ 2311-087-94691231-2011)           | Двухупаковочная полиуретановая эмаль, стойкая к<br>УФ-излучению                                                    |                                                                                                                                                                                                      |
| 35       | Грунт-эмаль ЭметаллКоут (ТУ 2313-002-94691231-2007)      | Одноупаковочная быстросохнущая грунт-эмаль на<br>виниловой основе                                                  |                                                                                                                                                                                                      |
| 36       | Грунт-эмаль ВладоКоут (ТУ 2312-044-94691231-2009)        | Двухупаковочная, тиксотропная грунт-эмаль на<br>эпоксидной основе, стойкая к воздействию пресной<br>и морской воды |                                                                                                                                                                                                      |
| 37       | Грунтовка ЭпоксиКоут-064 (ТУ 2312-003-94691231-2007)     | Двухупаковочная грунтовка на эпоксидной основе                                                                     |                                                                                                                                                                                                      |
| 38       | Эмаль Урпейнт (ТУ 2312-007-94691231-2007)                | Двухупаковочная финишная полиуретановая эмаль,<br>стойкая к УФ-излучению                                           |                                                                                                                                                                                                      |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                            | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                   | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                         |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 39       | Грунт-эмаль ЭпоксиКоут Мاستик<br>(ТУ 2312-043-94691231-2009)                   | Двухупаковочная, тиксотропная грунт-эмаль на<br>эпоксидной основе, стойкая к воздействию пресной<br>и морской воды | <b>ООО «Завод ВДМ «Пигмент»</b>                                                                                        |
| 40       | Грунт-эмаль ЭметаллКоут Аква (ТУ 20.30.11-107-94691231-<br>2020)               | Одноупаковочная паропроницаемая грунт-эмаль на<br>акриловой основе                                                 |                                                                                                                        |
| 41       | Грунтовка ЭметаллКоут Акрил (ТУ 20.30.11-102-94691231-<br>2018)                | Одноупаковочная быстросохнущая грунтовка-<br>пропитка на акриловой основе с высокой<br>проникающей способностью    |                                                                                                                        |
| 42       | Грунт-эмаль ЭметаллКоут Акрил (ТУ 20.30.11-102-94691231-<br>2018)              | Одноупаковочная быстросохнущая грунт-эмаль на<br>акриловой основе                                                  |                                                                                                                        |
| 43       | WG-Велефлекс Силер (WG-Weleflex Sealer)<br>ТУ 20.30.12-002-82867194-2018       | Однокомпонентный полиуретановый<br>лакокрасочный материал, отверждаемый влагой<br>воздуха                          | <b>ООО «Велесгард»</b><br>214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, 79<br>«В», оф. 31<br>+7 499 258 0502<br>euro@welesgard.ru |
| 44       | WG-Велефлекс (WG-Weleflex)<br>ТУ 20.30.12-001-82867194-2018                    | Однокомпонентный полиуретановый<br>лакокрасочный материал, отверждаемый влагой<br>воздуха                          |                                                                                                                        |
| 45       | WG-Сулакавер (WG-Sulacover)<br>ТУ 20.30.12-003-82867194-2018                   | Однокомпонентная полиуретановая эмаль,<br>отверждаемая влагой воздуха                                              |                                                                                                                        |
| 46       | WG-Сулакавер 2К (WG-Sulacover 2K)<br>ТУ 20.30.12-003-82867194-2018             | Двухкомпонентная полиуретановая эмаль,<br>отверждаемая алифатическим изоцианатом                                   |                                                                                                                        |
| 47       | WG-Велефлекс Силер АК (WG-Weleflex Sealer АК)<br>ТУ 20.30.12-007-82867194-2018 | Однокомпонентный акриловый лакокрасочный<br>материал                                                               |                                                                                                                        |
| 48       | WG-Велефлекс АК (WG-Weleflex АК)<br>ТУ 20.30.12-008-82867194-2018              | Однокомпонентный акриловый лакокрасочный<br>материал                                                               |                                                                                                                        |
| 49       | WG-Сулакавер АК (WG-Sulacover АК)<br>ТУ 20.30.12-009-82867194-2018             | Однокомпонентная акриловая эмаль                                                                                   |                                                                                                                        |
| 50       | WG-Юниверсал (WG-Universal)<br>ТУ 20.30.12-005-82867194-2018                   | Однокомпонентная алкидная грунт-эмаль                                                                              |                                                                                                                        |
| 51       | WG-Велефорс Силер (WG-Weleforce Sealer) ТУ 20.30.12-019-<br>82867194-2018      | Двухкомпонентная<br>эпоксидная грунтовка                                                                           |                                                                                                                        |
| 52       | WG-Велефорс Мастик (WG-Weleforce Mastic) ТУ 20.30.12-014-<br>82867194-2018     | Двухкомпонентная<br>эпоксидная грунт-эмаль                                                                         |                                                                                                                        |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                          | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                             | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                     |
|----------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 53       | WG-Велефорс Филлер (WG-Weleforce Filler) ТУ 20.30.22-024-82867194-2018       | Двухкомпонентная<br>эпоксидная шпатлёвка                                                     | <b>ООО «Велесгард»</b>                                                                                                                                                             |
| 54       | WG-Велефорс Профиллер (WG-Weleforce Profiller) ТУ 20.30.22-024-82867194-2018 | Двухкомпонентная<br>эпоксидная сверхлёгкая шпатлёвка                                         |                                                                                                                                                                                    |
| 55       | АЛИСТЕРУС 3105<br>ТУ 20.30.11-012-69044442-2020                              | Акриловая грунт-эмаль на водной основе                                                       | <b>АО Научно-производственный<br/>холдинг «ВМП»<br/>(АО НПО ВМП)</b><br>620016, Екатеринбург,<br>ул. Амундсена, д.105,<br>тел: (343) 385-66-10, 357-30-97<br>e-mail: office@fmp.ru |
| 56       | АЛИСТЕРУС 1702<br>ТУ 20.30.11-011-69044442-2020                              | Лак антиграффити на силиконовой основе                                                       |                                                                                                                                                                                    |
| 57       | ВИНИКОР-63<br>ТУ 2313-007-67503963-2013                                      | Лак виниловый                                                                                |                                                                                                                                                                                    |
| 58       | ВИНИКОР-62 марка А<br>ТУ 20.30.12-001-54359536-2018                          | Эмаль винилово-эпоксидная                                                                    |                                                                                                                                                                                    |
| 59       | ВИНИКОР-акрил 14<br>ТУ 20.30.12-015-67503963-2018                            | Эмаль акрил-силоксановая                                                                     |                                                                                                                                                                                    |
| 60       | ИЗОЛЭП-mastic<br>ТУ 20.30.12-065-12288779-2017                               | Эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим<br>остатком, толерантная к подготовке поверхности     |                                                                                                                                                                                    |
| 61       | ИЗОЛЭП-про<br>ТУ 20.30.22-124-12288779-2019                                  | Эпоксидная пенетрирующая<br>грунтовка                                                        |                                                                                                                                                                                    |
| 62       | ПЛАМКОР-3<br>ТУ 20.30.22-087-12288779-2021                                   | Эпоксидная огнезащитная вспучивающаяся<br>композиция                                         |                                                                                                                                                                                    |
| 63       | ПОЛИТОН-УР<br>ТУ 2312-029-12288779-2002                                      | Одноупаковочная<br>полиуретановая эмаль                                                      |                                                                                                                                                                                    |
| 64       | ПОЛИТОН-УР (УФ)<br>ТУ 20.30.12-033-12288779-2018                             | Акрилуретановая эмаль, отверждается<br>алифатическим полиизоцианатным отвердителем           |                                                                                                                                                                                    |
| 65       | ФЕРРОТАН<br>ТУ 20.30.12-036-12288779-2018                                    | Антикоррозионная одноупаковочная<br>полиуретановая композиция, содержит<br>«железную» слюдку |                                                                                                                                                                                    |
| 66       | ФЕРРОТАН-про<br>ТУ 2312-042-12288779-2004                                    | Одноупаковочная пенетрирующая грунтовка на<br>основе полиуретанового лака                    |                                                                                                                                                                                    |
| 67       | ЭВОПОЛ-12<br>ТУ 20.30.12-126-12288779-2020                                   | Грунт-эмаль на основе модифицированного<br>акрилата, одноупаковочная                         |                                                                                                                                                                                    |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)               | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                      | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                       |
|----------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 68       | СОЛЬВ-УР<br>ТУ 2319-032-12288779-2002                             | Растворитель для полиуретановых материалов<br>ВМП                                                     | <b>АО НПХ ВМП</b>                                                                                                                                                                                                                                    |
| 69       | СОЛЬВ-ЭП<br>ТУ 20.30.22-106-12288779-2018                         | Растворитель для эпоксидных материалов ВМП                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 70       | ДенсТоп АК 220,<br>ТУ 20.30.10-040-14171589-2021                  | Акриловая дисперсия                                                                                   | <b>ООО «Гидрозо»,</b><br>г. Москва, ул. 11-я Парковая, д. 1/89,<br>стр. 1<br>Тел.: +7(495)660-96-27<br>Email: mail@gydrozo.ru                                                                                                                        |
| 71       | ДенсТоп АК 232,<br>ТУ 20.30.10-040-14171589-2021                  | Акриловый полимер                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 72       | ДенсТоп ЭП 100,<br>ТУ 20.59.59-038-14171589-2021                  | Эпоксидная смола                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 73       | ДенсТоп ПУ 302,<br>ТУ 20.59.59-039-14171589-2021                  | Полиуретановая смола                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 74       | ДенсТоп ЭП 205,<br>ТУ 20.59.59-038-14171589-2021                  | Эпоксидная водоразбавляемая смола                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 75       | C80 Dyokid HS Topcoat                                             | Алкид                                                                                                 | <b>ООО "Дио Индастриал"</b><br>125195 г. Москва, Цветной<br>бульвар, д.26, стр.1<br>info@dyo-industrial.ru                                                                                                                                           |
| 76       | P15 Dyorox HB Primer-15                                           | Эпоксид                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 77       | C63 Dyopol DTM Coat                                               | Полиуретан                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 78       | R73 Dyorox Midcoat-71                                             | Эпоксид                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 79       | C61 Dyopol EHS Topcoat                                            | Полиуретан                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 80       | R30-7812 Dyorox GF Coat                                           | Эпоксид                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 81       | R30-4G88-87 Dyorox GF                                             | Эпоксид                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 82       | C83 Dyokyd Topcoat-83                                             | Акрил                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 83       | STERLING Экстериор (цоколь) ВД-АК-113<br>ТУ 2316-001-05054874-16  | Однокомпонентная акриловая краска на водной<br>основе, модифицированная полиуретанами                 | <b>ООО «Лаборатория «Евростиль»</b><br>141140, Московская область, г. Лосино-<br>Петровский, рп. Свердловский, ул.<br>Центральная, д. 1<br>тел.: +7(495) 510-53-63<br>+7 (903) 971-59-77<br><a href="mailto:ap@nashakraska.ru">ap@nashakraska.ru</a> |
| 84       | DEFENDER A<br>(ВД-АК-224)<br>ТУ 2316-005-05054874-16              | Однокомпонентный огнезащитный состав на<br>водной основе                                              |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 85       | STERLING Экстериор (минерал) ВД-АК-111<br>ТУ 2316-001-05054874-16 | Однокомпонентная акриловая краска на водной<br>основе, модифицированная силиконами и<br>полиуретанами |                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 86       | DEFENDER АК-041<br>ТУ 20.30.12-046-05054874-2023                  | Однокомпонентная акриловая грунтовка                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                      |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                      | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                         | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                                         |
|----------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 87       | Грунтовка пенетрирующая «СК-БЕТОН»<br>ТУ 20.30.12-049-51472338-2017      | Полиуретановая основа                                                                                                    | <b>ООО «Завод лакокрасочных материалов «Снежинка» (ООО «ЗЛКС»)</b> ,<br>620036, РФ, Свердловская область,<br>г. Екатеринбург, ул. Суходольская, 197<br>телефон: 8 800 550 91 72,<br>почта: info@s-kraski.ru                                                            |
| 88       | Грунт-эмаль акриловая «СК-АКРИЛ ОПТИМА»<br>ТУ 2312-047-51472338-2016     | Акриловая основа                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 89       | Грунтовка полиуретановая «СК-ПРОТЕКТ»<br>ТУ 2312-023-51472338-2015       | Полиуретановая основа                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 90       | Эмаль полиуретановая «СК-ПРОТЕКТ»<br>ТУ 2312-024-51472338-2015           | Полиуретановая основа                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 91       | Грунт-эмаль эпоксидная «СК-ЭПОКСИД-МИО»<br>ТУ 20.30.12-051-51472338-2017 | Эпоксидная основа                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 92       | ИНВАКО 131                                                               | Грунт-эмаль на основе комплексного синтетического пленкообразователя и полиолефина                                       | <b>ООО «ГК ИНВАКО»</b><br>195030, г. Санкт-Петербург, ул. Химиков<br>д. 28, лит. АС, офис 404, БЦ Н2О,<br><a href="mailto:info@invaco.ru">info@invaco.ru</a><br><a href="http://www.invaco.ru">www.invaco.ru</a><br>8(812)244-86-96                                    |
| 93       | ИНВАКО МАСТИК 75                                                         | Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 94       | ИНВАКО ПУ 50                                                             | Двухкомпонентная полиуретановая эмаль                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 95       | Грунт-эмаль INELKA 070 ТУ 20.30.12-012-15982670-2019                     | Акриловая                                                                                                                | <b>ООО «ИНЕЛКА»</b> ,<br>115432, г. Москва, пр-т Андропова,<br>д. 10, помещ. 98, тел. 8 495 762 22 08                                                                                                                                                                  |
| 96       | PROTECOVER SV<br>ТУ 20.30.12-023-42959225-2018                           | Однокомпонентная быстросохнущая противокоррозионная грунт-эмаль на основе комплексного синтетического пленкообразователя | <b>ООО «КЕМРУС ПРО»</b><br>125124, г. Москва, ул. 3-я Ямского поля, д. 2, к. 12<br>Тел: +7 (495) 988-55-36<br><a href="mailto:info@kemruspro.ru">info@kemruspro.ru</a>                                                                                                 |
| 97       | PROTECOVER W-01<br>ТУ 231690-011-42959225-2016                           | Водно-дисперсионный высокоэластичный полиакрилат против микротрещин                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 98       | PROTECOVER W-116<br>ТУ 231690-012-42959228-2016                          | Водно-дисперсионный высокоэластичный полиакрилат                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 99       | EpoKIND concrete                                                         | Эпоксидная пропитывающая грунтовка (эпоксидные смолы)                                                                    | <b>ООО «КОРРИНДУСТРИЯ»</b> ,<br>624030, Свердловская область, пгт. Белоярский, ул. Тракторная, 7,<br>тел +7 (343) 345-40-45<br>Email: <a href="mailto:korrindustria@mail.ru">korrindustria@mail.ru</a> ,<br><a href="mailto:partner@kindpro.ru">partner@kindpro.ru</a> |
| 100      | EpoKIND prime                                                            | Эпоксидная грунт-эмаль (эпоксидные смолы)                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 101      | KINDUR UV                                                                | Полиуретановая УФ-стойкая эмаль (Акрилполиуретановые смолы)                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 102      | KINDLAC ACRYL                                                            | Акриловая грунт-эмаль (акриловые смолы)                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                                    | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                   | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                                             |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 103      | KINDLAC CR                                                                             | Грунт-эмаль на основе хлоркаучука (хлоркаучук, акриловые смолы)                                                    | <b>ООО «КОРРИНДУСТРИЯ»</b>                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 104      | Грунтовка «УниЭпокс PRO M» (Грунтовка УниЭпокс PRO M 212) по ТУ 2312-113-54651722-2015 | Двухупаковочная эпоксидная антикоррозионная грунтовка                                                              | <b>ООО Завод «Краски КВИЛ»</b><br>Россия, 308023, г. Белгород,<br>ул. Студенческая, 50,<br>тел. (4722) 40-01-67,<br>e-mail: info@kvil.ru                                                                                                                                   |
| 105      | Эмаль УР-2К PRO (Эмаль УР-2К PRO 233) по ТУ 2312-101-54651722-2015                     | Двухупаковочный полиуретановая финишная эмаль с высокой устойчивостью к УФ-излучению                               |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 106      | Краска акриловая «БЕЛФАС» по ТУ 2313-021-54651722-2004                                 | Одноупаковочный материал на основе акриловой смолы                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 107      | Краска ВД фасадная <sup>TM</sup> «White line» по СТО 54651722-001-2007                 | Одноупаковочный водно-дисперсионный материал на основе акриловой дисперсии                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 108      | Procore PU 224 MP                                                                      | Однокомпонентная влагоотверждаемая полиуретановая грунт-пропитка по минеральным основаниям                         | <b>ООО «КРАСКОМ»</b><br>115114, г. Москва, Дербеневская наб.,<br>д. 11, офис 85, Б15<br>тел. 8 (495) 913-67-77<br>эл. почта: info@krascom.ru                                                                                                                               |
| 109      | Procoat AP 259 SC                                                                      | Двухкомпонентная полиуретановая эмаль с фосфатом цинка                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 110      | Харбонд Праймер 50                                                                     | Однокомпонентная полисилоксановая паропроницаемая пропитка по минеральным основаниям                               |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 111      | Изокрил Финиш 50                                                                       | Однокомпонентная быстросохнущая паропроницаемая акриловая эмаль                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 112      | Грунт Изотех ВД-АК 0115 / ТУ 20.30.11-001-52679797-2023                                | Акриловое покрытие, на основе воды, силоксан-акрилового латекса, добавок                                           | <b>ООО «Крипто»</b><br>119602, Москва, Внутрегородская территория муниципальный округ Тропарево-Никулино, Тропаревская ул, владение 4, строение 1, помещение VIA, комната 305 /<br>тел. +7(903)768-07-64/<br>эл. почта: <a href="mailto:stk072@mail.ru">stk072@mail.ru</a> |
| 113      | Краска Изотех ВД-АК 116/ ТУ 20.30.11-002-52679797-2023                                 | Силоксан - акриловое покрытие, на основе воды, силоксан - акрилового латекса, антипиренов, наполнителей, пигментов |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 114      | Праймер «Гермокрон» (ТУ 2313-032-20504464-2001)                                        | Каучуково-смоляная основа                                                                                          | <b>Лакокрасочный завод АО «КРОНОС СПб»</b> ,<br>Санкт-Петербург, ул. Полевая<br>Сабиловская 42<br>Тел. (812) 430-19-00, (812) 430-05-40<br>e-mail: <a href="mailto:info@lkz-kronos.ru">info@lkz-kronos.ru</a> , <a href="mailto:ots@lkz-kronos.ru">ots@lkz-kronos.ru</a>   |
| 115      | Праймер Акриловый (ТУ 2313-028-20504464-2008)                                          | Акриловая основа                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 116      | Лак уретановый «Этераль-50» (ТУ 2311-055-20504464-2003)                                | Уретановая основа                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                           | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                        | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 117      | Противовандальный лак<br>«Кронос-Деко»<br>(ТУ 2311-162-20504464-2013)         | Акрил-уретановая основа                                                                 | <b>Лакокрасочный завод<br/>АО «КРОНОС СПб»</b>                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 118      | Материал «Гермокрон-гидро»<br>(ТУ 2313-001-20504464-2003)                     | Каучуково-смоляная основа                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 119      | Эмаль акриловая «Индустриальная»<br>(ТУ 2319-09420504464-2005)                | Акриловая основа                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 120      | Двухкомпонентная система «Форпол-РД»<br>(ТУ 5775-139-20504464-2010)           | Полиомочевинуретановая основа                                                           | <b>Лакокрасочный завод АО<br/>«КРОНОС СПб»</b>                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 121      | Праймер «Кронфлекс»<br>(ТУ 20.30.11-178-20504464-2017)                        | Акриловая основа                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 122      | Герметик «Кронфлекс»<br>(ТУ 20.30.22-179-20504464-2017)                       | Акриловая основа                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 123      | Грунтовка «Эпокрон»<br>(ТУ 2312-158-20504464-2013)                            | Эпоксидная основа                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 124      | Эмаль акрил-уретановая «Кронос-Деко»<br>(ТУ 2312-159-20504464-2013)           | Акрил-уретановая основа                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 125      | Грунт-эмаль акрил-уретановая «Кронос-Деко»<br>(ТУ 20.30.12-207-20504464-2019) | Акрил-уретановая основа                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 126      | Грунт-эмаль «Эпокрон»<br>(ТУ 20.30.12-204-20504464-2019)                      | Эпоксидная основа                                                                       | <b>ООО «Литум»</b><br>187021 Россия, Ленинградская обл.,<br>Тосненский район, деревня Аннолово,<br>1-й Индустриальный проезд, дом 8,<br>корпусы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8<br>Телефон: (812) 640-00-80<br>Факс: (812) 640-00-81<br>e-mail: <a href="mailto:info@litum.org">info@litum.org</a><br>Сайт: litum.org |
| 127      | Литалак Сил<br>ТУ 20.30.12.-011-74820144-2022                                 | Эпоксидное двухупаковочное прозрачное<br>изолирующее покрытие                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 128      | Литамастик 290<br>ТУ 20.30.12.-011-74820144-2022                              | Эпоксидное мастичное двухупаковочное<br>колеруемое покрытие                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 129      | Литапрайм Гидро<br>ТУ 20.30.12.-011-74820144-2022                             | Эпоксидное двухупаковочное покрытие с высокой<br>стойкостью к истиранию                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 130      | Литакоут Флекси<br>ТУ 20.30.12.-006-74820144-2022                             | Полиуретановое двухупаковочное финишное<br>покрытие с высокой стойкостью к УФ-излучению |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 131      | Литапрайм Акрил<br>ТУ 20.30.12.-004-74820144-2022                             | Однокомпонентное акриловое покрытие, матовое,<br>паропроницаемое                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 132      | Sikagard®-700 RU<br>ТУ 20.30.12-045-13613997-2020                             | Дисперсия силиконов в органическом<br>растворителе                                      | <b>ООО "Зика"</b><br><b>ООО "МБС Строительные<br/>системы"</b>                                                                                                                                                                                                                                               |
| 133      | Sikagard®-680 RU Betoncolor<br>ТУ 20.30.22-059-13613997-2021                  | Модифицированная акриловым сополимером<br>алкидная смола в органическом растворителе    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                                                                             | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                   | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 134      | Sikagard®-552 RU Aquaprimer<br>ТУ 20.30.11-066-13613997-2021                                                                    | Водная дисперсия акриловых смол                                                    | <b>ООО "Зика"</b><br>141733, Россия, Московская обл.,<br>г. Лобня, ул. Гагарина, д.14<br>Тел.: +7 (495) 5-777-333<br>E-mail: <a href="mailto:info@ru.sika.com">info@ru.sika.com</a><br><b>ООО "МБС Строительные системы"</b><br>109544, Москва, б-р Энтузиастов, 2<br>Тел.: +7 495 225-6436<br>Email: <a href="mailto:stroylist@mbcc-group.com">stroylist@mbcc-group.com</a> |
| 135      | Sikagard®-550 RU Elastic<br>ТУ 20.30.11-061-13613997-2021                                                                       | Водная дисперсия модифицированного сополимера<br>эфира акриловой кислоты и стирола |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 136      | SikaTop® Seal-107<br>ТУ 5745-062-13613997-2013                                                                                  | Модифицированный полимером цемент                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 137      | MasterProtect® 330 EL RU (Sikagard®-330 EL)<br>СТО 70386662-027-2023                                                            | Водная дисперсия акриловых смол и силанов                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 138      | MasterSeal® 550 (SikaTop®-550 Seal)<br>СТО 70386662-005-2021                                                                    | Сухая цементная смесь, модифицированная<br>акрилатной водной дисперсией            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 139      | MasterProtect® Н 303 (Sikagard® Н 303)<br>СТО 70386662-028-2023                                                                 | Водная дисперсия силанов                                                           | <b>ООО ТД «Мегаполис»</b> ,<br>город Белгород, улица Пушкина 47,<br>кабинет 10, Тел. 8(4722) 366220;<br>e-mail: <a href="mailto:megapolisbaza@malchemrus.ru">megapolisbaza@malchemrus.ru</a>                                                                                                                                                                                 |
| 140      | ЕРОХУКОР М (Эпоксикор М)<br>(ТУ 20.30.12-003-71567928-2022)                                                                     | Эпоксид                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 141      | Эмаль PURMAL S (Пурмал С)<br>(ТУ 20.30.12-002-71567928-2022)                                                                    | Полиакрилат                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 142      | Грунт-эмаль PURMAL S (Пурмал С)<br>(ТУ 20.30.12-002-71567928-2022)                                                              | Полиакрилат                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 143      | Алкигрунт<br>(ТУ 20.30.22-001-71567928-2022)                                                                                    | Алкид                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 144      | MALKOR (Малкор)<br>(ТУ 20.30.22-009-71567928-2023)                                                                              | Алкид                                                                              | <b>ООО «ЗАВОД СУХИХ СМЕСЕЙ<br/>«МОНОХИМ»</b><br>620072, г. Екатеринбург, территория<br>Ново-Свердловской ТЭЦ, строение<br>38/4<br><a href="mailto:info@monohim.ru">info@monohim.ru</a><br>8-800-100-65-63                                                                                                                                                                    |
| 145      | МОНОХИМ 3211 (СТО 55047419-001-2022)                                                                                            | Водная дисперсия акриловых смол                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 146      | Полисилоксановый материал Армокот С101<br>(атмосферостойкий, термостойкий)<br>ТУ 2312-009-23354769-2008                         | Полисилоксановые и акриловые смолы                                                 | <b>ООО ТД «Морозовского<br/>Химического Завода»</b><br>ЛО, Гатчинский р-н, г. Гатчина,<br>ул. Хохлова,<br>д. 16 пом. 10-Н<br>+7(812) 462-82-08 <a href="mailto:info@tdmh.ru">info@tdmh.ru</a>                                                                                                                                                                                |
| 147      | Полисилоксановый материал Армокот V500<br>(атмосферостойкий, термостойкий, влаго- и износостойкий)<br>ТУ 2312-009-23354769-2008 | Полисилоксановые и акриловые смолы                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                                                                                                      | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                              | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                           |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 148      | Полисилоксановый материал Армокот V500 SV<br>(атмосферостойкий, термостойкий, влаго- и износостойкий,<br>стойкий к грунтам) ТУ 20.30.1-059-23354769-2020 | Полисилоксановые и акриловые смолы,<br>модифицированные эпоксидными смолами   | <b>ООО ТД «Морозовского<br/>Химического Завода»</b>                                                                                                                                                                      |
| 149      | Полисилоксановый материал Армокот Т700 (хим. стойкий,<br>атмосферостойкий, термостойкий)<br>ТУ 2312-009-23354769-2008                                    | Полисилоксановые и акриловые смолы                                            |                                                                                                                                                                                                                          |
| 150      | Полисилоксановый материал Армокот S70<br>( хим. Стойкий, атмосферостойкий)<br>ТУ 2312-009-23354769-2008                                                  | Полисилоксановые и акриловые смолы                                            |                                                                                                                                                                                                                          |
| 151      | VINICOAT 1104                                                                                                                                            | Хлорвиниловый полиэтилен НСРЕ-М                                               | <b>ГК «Аттика»<br/>ООО НПК «Астат»</b>                                                                                                                                                                                   |
| 152      | ЕРICOAT 7104                                                                                                                                             | Хлорвиниловый полиэтилен НСРЕ-М<br>Эпоксидная смола Э-40                      |                                                                                                                                                                                                                          |
| 153      | ТРИОКОР БЕТОН 4700 (ТУ 20.30.12-126-40141638-2018)                                                                                                       | Синтетический пленкообразователь                                              | <b>ООО «ОЗ-Коутингс»,<br/>121205, РОССИЯ, город Москва,<br/>территория инновационного центра<br/>«Сколково», улица Нобеля, дом 1,<br/>помещение II, комната 25, телефон +7<br/>(495) 786-89-35; e-mail: hello@o3.com</b> |
| 154      | ТРИОКОР МАСТИК 4500 (ТУ 2312-006-20654749-2015)                                                                                                          | Эпоксидный пленкообразователь                                                 |                                                                                                                                                                                                                          |
| 155      | ТРИОКОР ФИНИШ 5500 (ТУ 20.30.22-038-40141638-2017)                                                                                                       | Акрил-полиуретановый пленкообразователь                                       |                                                                                                                                                                                                                          |
| 156      | ТРИОКОР ТОП ПРАЙМЕР 2100 (ТУ 20.30.22-237-40141638-2021)                                                                                                 | Синтетический пленкообразователь                                              |                                                                                                                                                                                                                          |
| 157      | ПАТРИОТ-01 (ТУ 20.30.22-001-33740120-2018)                                                                                                               | Кремний-органические смолы                                                    | <b>ООО «ПАТРИОТ»<br/>129515, г. Москва, вн. тер. г.<br/>Муниципальный округ Останкинский, ул.<br/>Академика Королева, д. 13, стр. 1, этаж 8,<br/>пом. V, ком. 22<br/>+7 (495) 960-12-35. info@kraskapatriot.ru</b>       |
| 158      | ПАТРИОТ-ЭП (ТУ 20.30.12-004-33740120-2019)                                                                                                               | Эпоксидные смолы                                                              |                                                                                                                                                                                                                          |
| 159      | ПАТРИОТ-ПУ (ТУ 20.30.12-003-33740120-2019)                                                                                                               | Гидроксилсодержащие акриловые смолы<br>отверждаемые алифатическим изоционатом |                                                                                                                                                                                                                          |
| 160      | Грунт-эмаль Industrie Custom Acryl<br>по ТУ 20.30.12-273-85168907-2023                                                                                   | Акриловый лак                                                                 | <b>ООО «ПИГМЕНТ-ХОЛДИНГ»<br/>188689, Ленинградская обл., Всеволожский<br/>р-н, Гп Янино-1, ул. Шоссейная стр. 108,<br/>комн. 76, 77, 96, 107.<br/>e-mail: office@pigment.ru<br/>Телефон: 8 (812) 645-35-43</b>           |
| 161      | Эмаль Бетон-Protection<br>по ТУ 20.30.12-262-85168907-2023                                                                                               | Акриловый полимер                                                             |                                                                                                                                                                                                                          |
| 162      | Пропитка Бетон-Protection<br>по ТУ 20.30.12-262-85168907-2023                                                                                            | Рициновое масло                                                               |                                                                                                                                                                                                                          |
| 163      | Грунтовка Э03 Universum (ТУ 2312-027-91934056-2012)                                                                                                      | Эпоксидная двухупаковочная грунтовка                                          |                                                                                                                                                                                                                          |
| 164      | Грунтовка П04 Universum (ТУ 2312-071-91934056-2012)                                                                                                      | Полиуретановая одноупаковочная грунтовка                                      | <b>ООО "Пластик-Строймаркет",</b>                                                                                                                                                                                        |
| 165      | UniSeal 02 Universum (ТУ 5772-098-91934056-2015)                                                                                                         | Силан-силоксановый одноупаковочный состав                                     |                                                                                                                                                                                                                          |
| 166      | UniSeal 04 Creme Universum (ТУ 5772-098-91934056-2015)                                                                                                   | Силан-силоксановый одноупаковочный состав                                     |                                                                                                                                                                                                                          |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                                     | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                     | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                    |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 167      | UniSeal 09 Creme Universum (ТУ 5772-098-91934056-2015)                                  | Полиорганосилоксановый одноупаковочный состав                        | <b>ООО "Пластик-Строймаркет",</b><br>170518, Россия, Тверская область,<br>Калининский р-н<br>д. Лебедево, ул. Маршала Василевского<br>д. 3, тел.+7(4822)-310800 info@untec.ru<br><b>ООО "Пластик-Строймаркет"</b> |
| 168      | Фасад А01 Universum (ТУ 2313-013-91934056-2013)                                         | Акриловая одноупаковочная органорастворимая краска                   |                                                                                                                                                                                                                   |
| 169      | Грунтовка П03 Universum (ТУ 2312-071-91934056-2012)                                     | Полиуретановая двухупаковочная грунтовка                             |                                                                                                                                                                                                                   |
| 170      | Грунтовка Э02 Universum (ТУ 2312-027-91934056-2012)                                     | Эпоксидная двухупаковочная грунтовка                                 |                                                                                                                                                                                                                   |
| 171      | Эмаль УР 7011 Universum (ТУ 2312-011-91934056-2014)                                     | Полиуретановая двухупаковочная эмаль                                 |                                                                                                                                                                                                                   |
| 172      | Грунтовка Э01 Аква Universum (ТУ 2316-028-91934056-2008)                                | Эпоксидная одноупаковочная грунтовка                                 |                                                                                                                                                                                                                   |
| 173      | Покрытие Э01 Аква Universum (ТУ 2316-028-91934056-2008)                                 | Эпоксидная одноупаковочное покрытие                                  |                                                                                                                                                                                                                   |
| 174      | PoliCril 01 Universum (ТУ 5772-073-91934056-2013)                                       | Акриловый одноупаковочный органорастворимый материал мастичного типа |                                                                                                                                                                                                                   |
| 175      | Грунтовка ВД-АК-0190 Universum (ТУ 2316-090-91934056-2014)                              | Акриловая водно-дисперсионная грунтовка                              |                                                                                                                                                                                                                   |
| 176      | Грунтовка Silicon ВД-АК-0690 Universum (ТУ 2316-090-91934056-2014)                      | Силиконовая грунтовка                                                |                                                                                                                                                                                                                   |
| 177      | Финиш П01 глянец Universum (ТУ 2313-011-91934056-2008)                                  | Акрил-уретановое покрытие                                            |                                                                                                                                                                                                                   |
| 178      | Краска фасадная Profi ВД-АК-1191 С Universum (ТУ 2316-091-91934056-2014)                | силиконовая краска                                                   |                                                                                                                                                                                                                   |
| 179      | Краска фасадная Profi ВД-АК-1391 А Universum (ТУ 2316-091-91934056-2014)                | силиконовая краска                                                   |                                                                                                                                                                                                                   |
| 180      | Грунтовка «Акриал»<br>ТУ 2313-005-04002214-00 с изм.                                    | Акриловые сополимеры                                                 | <b>ЗАО «Подольский<br/>Завод стройматериалов»</b><br>142116, г. Подольск ,Московская<br>обл.,Ремонтный пр. 6<br>4967-63-28-68<br>kraska@podolsk.ru                                                                |
| 181      | Фасадная краска «Акриал»<br>ТУ 2313-005-04002214-00 с изм                               | Акриловые сополимеры                                                 |                                                                                                                                                                                                                   |
| 182      | Грунтовка водно-дисперсионная акриловая ABIRON ВД-АК-0110 ТУ 20.30.22-001-69372620-2019 | Водная Акриловая дисперсия                                           | <b>ООО "Полимер Экспорт"</b><br>153031, г. Иваново, 23-я линия, д. 13,<br>строение 19, помещение 42,<br>Тел.:(4932) 34-56-72,<br>E-mail: welcome@gk-rp.ru                                                         |
| 183      | Краска водно-дисперсионная акриловая ABIRON ВД-АК-1110 ТУ 20.30.22-001-69372620-2019    | Водная Акриловая дисперсия                                           |                                                                                                                                                                                                                   |
| 184      | Однокомпонентная акриловая Эмаль ALURON ATB ТУ 20.30.22-007-69372620-2021               | Акриловые смолы                                                      |                                                                                                                                                                                                                   |
| 185      | PRIMAPOX Rapid Primer                                                                   | эпоксид                                                              | <b>ООО «Приматек»</b><br>.                                                                                                                                                                                        |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)          | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                                                                                                          | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 186      | PRIMAPOX Metalcoat MRS                                       | эпоксид                                                                                                                                                                                                   | <b>ООО «Приматек»</b><br>188304, Ленинградская область, м.р-н<br>Гатчинский, г.п. Гатчинское, г. Гатчина, ул<br>Железнодорожная, д. 456, помещ. 3.3.5.1.<br>Тел: 8 (812) 457-04-01.<br>Email: industrial@primatek.ru.<br><a href="https://primatek.ru/">https://primatek.ru/</a> |
| 187      | PRIMAPOX ST-LT                                               | эпоксид                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 188      | PRIMATAN TOP 55                                              | полиуретан                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 189      | PRIMACOR AK-700                                              | акрил                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 190      | ProGuard Mastic TY 20.30.22-004-46514419-2023                | Эпоксидные смолы                                                                                                                                                                                          | <b>ООО «ПРО-ГАРД»,</b><br>143085, Московская область, город<br>Одинцово, Рабочий посёлок Заречье,<br>дом 13, троеение 45, офис 7<br>тел. +7 499 394 30 35<br><a href="http://www.pfguard.com">www.pfguard.com</a><br><a href="mailto:inbox@pfguard.com">inbox@pfguard.com</a>    |
| 191      | ProGuard Concrete TY 20.30.12-007-46514419-2023              | Эпоксидные смолы                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 192      | ProGuard Finish HS 60 TY 20.30.12-006-46514419-2023          | Акрилуретановые смолы                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 193      | ProGuard Finish ACR TY 20.30.12-022-46514419-2023            | Акриловые смолы                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 194      | ProGuard Finish AG TY 20.30.12-023-46514419-2023             | Акриловые смолы                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 195      | Уретановый ремонтный состав UPC<br>ТУ 2332-020-54743950-2005 | Полиуретановый материал для подготовки<br>бетонной поверхности под окраску.                                                                                                                               | <b>ООО «Разноцвет»</b><br>111123, г. Москва, Электродный<br>проезд, д.8»А», офис 23<br>+7 (495) 644-17-95<br><a href="mailto:info@raznotsvet.net">info@raznotsvet.net</a><br><a href="http://www.raznotsvet.net">www.raznotsvet.net</a>                                          |
| 196      | Эмаль УР 1529<br>ТУ 2332-018-54743950-2005                   | Полиуретановый материал, содержащий целевые<br>добавки, отверждаемый влагой воздуха.<br>Применяется в качестве грунтовочного,<br>промежуточного и покрывного слоев в системах<br>антикоррозионной защиты. |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 197      | Эмаль АК 1530 ТУ 2332-010-54743950-2005                      | Полиуретановый материал с целевыми добавками.<br>Применяется в качестве покрывного слоя в<br>системах антикоррозионной защиты в условиях<br>открытой атмосферы при интенсивном УФ-<br>излучении.          |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 198      | Эмаль ХП 7143 «Марион-Антикор» ТУ 2332-022-54743950-<br>2005 | Материал на основе хлорсульфированного<br>полиэтилена с целевыми добавками. Применяется в<br>качестве самостоятельного покрытия и финишного<br>слоя по бетону, обладает хорошей химстойкостью.            |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 199      | Грунт-эмаль Prodecor 1207                                    | Однокомпонентная на сополимере винилхлорида                                                                                                                                                               | <b>АО «Русские краски»</b><br>150002 г. Ярославль ул. Большая<br>Федоровская, д.96<br>Тел.: (4852) 49-26-20<br><a href="mailto:ilkm@ruskraski.ru">ilkm@ruskraski.ru</a>                                                                                                          |
| 200      | Грунт-эмаль Prodecor 2207                                    | Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль,<br>колерируемая                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 201      | Эмаль Prodecor 2307                                          | Двухкомпонентная полиуретановая эмаль.                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                                                                              | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                        | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                  |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 202      | ТУ 20.59.59 - 030 - 23250797 - 2023                                                                                              | На основе силанов и силокасанов                                                                                         | <b>ООО «НПП «РусХимСинтез»</b><br>121205, г. Москва, территория<br>Сколково Инновационного Центра,<br>Большой бульвар, дом 42, строение 1,<br>этаж 1, пом. 335, раб 21<br>+7 (495) 108-46-23<br>info@ruchems.ru |
| 203      | ТУ 20.30.22 - 013 - 23250797 - 2022                                                                                              | Акриловая основа                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                 |
| 204      | ТУ 20.16.40 - 026 - 23250797 - 2023                                                                                              | Эпоксидная основа                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                 |
| 205      | Краска силиконовая «Силтэк»(ТУ 2312-002-56215126-2002)                                                                           | Кремнийорганический лаки на основе<br>конденсационных силоксановых смол в толуоле                                       | <b>ООО «СилТЭК»</b><br>195027, г. Санкт-Петербург, ул.<br>Магнитогорская, .51, лит.Ж, оф. 232,<br>тел.8(812)3200053, 8(800)5008293.<br>https://siltekspsb.com                                                   |
| 206      | Гидрофобизирующая жидкость ГСК-1<br>(ТУ 2312-00-56215126-2002)<br>Гидрофобизирующая жидкость ГСК-2<br>(ТУ 2229-04-56215126-2002) | Растворы кремнийорганических жидкостей.<br>Пропиточный гидрофобизирующий материал, не<br>создающий поверхностной пленки |                                                                                                                                                                                                                 |
| 207      | ЦинкОм (ТУ 20.30.22-001-46814854-2021)                                                                                           | Полисиликат калия                                                                                                       | <b>ООО «СЗТ»</b><br>115432, г. МОСКВА, ПРОЕЗД 2-й<br>ЮЖНОПОРТОВЫЙ ДОМ 10<br>СТРОЕНИЕ 11, ОФИС 1<br>тел: 8-916-653-84-27<br>e-mail: lab@mp-tech.ru                                                               |
| 208      | NORMAPOX HB (ТУ -20.30.12-010-46814854-2023)                                                                                     | Эпоксидная смола                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                 |
| 209      | NORMAPOX (ТУ -20.30.12-010-46814854-2023)                                                                                        | Эпоксидная смола                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                 |
| 210      | NORMAPOX Ultra (ТУ -20.30.12-010-46814854-2023)                                                                                  | Эпоксидная смола                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                 |
| 211      | NORMATHANE GL                                                                                                                    | Полиуретановая основа                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                 |
| 212      | NORMATHANE MT                                                                                                                    | Полиуретановая основа                                                                                                   | <b>ООО «НПФ «Современные<br/>покрытия»</b><br>192012, г. Санкт- Петербург, пр.<br>Обуховской Обороны, д.112, корпус 2,<br>литер 3, офис 704 А<br>тел./ факс (812) 612 23 79 (82);<br>npfsp@yandex.ru            |
| 213      | Gardoprimer (ТУ 2313-006-80576145-2015)                                                                                          | Стирол-акриловый полимер                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                 |
| 214      | Gardocryl (ТУ 2316-007-80576145-2015)                                                                                            | Акриловая дисперсия                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                 |
| 215      | Gardocoat (ТУ 2313-005-80576145-2015)                                                                                            | Хлорполиэтиленовое образующее                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                 |
| 216      | Gardopoxy 01(ТУ 2312-002-80576145 -2015)                                                                                         | Эпоксидный наполнитель                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                 |
| 217      | Gardopoxy 02 (ТУ 2312-002-80576145 -2015)                                                                                        | Эпоксидная грунт-эмаль                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                 |
| 218      | Gardopur (ТУ 2312-004-80576145-2015)                                                                                             | Полиуретановая эмаль                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                 |
| 219      | Полиорганосилоксановый лакокрасочный материал<br>Цертакор 110 (ТУ 2312-034-49248846-2015)                                        | Полиорганосилоксановые смолы                                                                                            | <b>ООО Научно-производственное<br/>предприятие «Спектр»,</b><br>Чувашская Республика,<br>г. Новочебоксарск, ул. Промышленная,<br>д.75 М, тел. (8352) 74-05-12; 74-05-34;<br>74-05-65; e-mail: mail@certa.ru     |
| 220      | Полиорганосилоксановый лакокрасочный материал<br>Цертакор Polisol (ТУ 2312-034-49248846-2015)                                    | Полиорганосилоксановые смолы                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                 |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ) | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                     | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                |
|----------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 221      | Stelpant-PU-Repair                                  | Однокомпонентные полиуретановые лакокрасочные материалы, отверждаемые при воздействии влаги воздуха  | <b>ООО «Стилпейнт-Ру»,</b><br>Москва, 121069, Мерзля-ковский пер.,<br>15, оф. 2<br>Тел. (495) 697-15-66,<br>E-mail: <a href="http://steelpaint-rf.ru">http://steelpaint-rf.ru</a>                                             |
| 222      | Stelpant-PU-Tiecoat                                 | Однокомпонентные полиуретановые лакокрасочные материалы, отверждаемые при воздействии влаги воздуха  |                                                                                                                                                                                                                               |
| 223      | Stelpant-PU-Cover UV                                | Однокомпонентные полиуретановые лакокрасочные материалы, отверждаемые при воздействии влаги воздуха  |                                                                                                                                                                                                                               |
| 224      | Stelpant-PU-Combination 100                         | Однокомпонентные полиуретановые лакокрасочные материалы, отверждаемые при воздействии влаги воздуха  |                                                                                                                                                                                                                               |
| 225      | Stelpant-PU-Combination 300                         | Однокомпонентные полиуретановые лакокрасочные материалы, отверждаемые при воздействии влаги воздуха  |                                                                                                                                                                                                                               |
| 226      | Stelpant-PU-Combination 500                         | Однокомпонентные полиуретановые лакокрасочные материалы, отверждаемые при воздействии влаги воздуха  |                                                                                                                                                                                                                               |
| 227      | Stelpant-2K-PU-Cover UV                             | Двухкомпонентный полиуретановый лакокрасочный материал                                               |                                                                                                                                                                                                                               |
| 228      | Stelpant-2K-PU- Tiecoat                             | Двухкомпонентный полиуретановый лакокрасочный материал                                               |                                                                                                                                                                                                                               |
| 229      | ЭкорПротект 911                                     | однокомпонентный грунт на основе немодифицированных полиуретановых смол                              | <b>ООО «ТаресТрейд»,</b><br>г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный<br>Округ Текстильщики, ул 8-я<br>Текстильщиков, д. 11, стр. 2, помещ.<br>1/3, 8 (800) 100 77 58,<br><a href="mailto:info@tagestrade.ru">info@tagestrade.ru</a> |
| 230      | ЭкорПротект 951                                     | однокомпонентное алифатическое покрытие на основе полиуретана с возможностью колеровки               |                                                                                                                                                                                                                               |
| 231      | ЭкорПротект 911                                     | однокомпонентный грунт на основе немодифицированных полиуретановых смол                              |                                                                                                                                                                                                                               |
| 232      | ЭкорПротект 952                                     | двухкомпонентная эпоксидно-мастичная краска с содержанием фосфата цинка и антикоррозионного пигмента |                                                                                                                                                                                                                               |
| 233      | EcorProtect 711                                     | однокомпонентный грунт на основе немодифицированных полиуретановых смол                              |                                                                                                                                                                                                                               |
| 234      | EcorProtect 751                                     | однокомпонентное алифатическое покрытие на основе полиуретана с возможностью колеровки               |                                                                                                                                                                                                                               |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                                                               | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                                                                                                                                                      | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                             |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 235      | TALATU Akryl Universal 3178<br>(Талату Акрил Универсал 3178)<br>ТУ 20.30.12-088-93296022-2022                     | Акриловая краска                                                                                                                                                                                                                                      | <b>ООО «ТАЛАТУ»</b> ,<br>г. Санкт-Петербург, вн.тер.г., город<br>Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к.3,<br>стр.1<br>тел.: +7 812 334 95 19<br>e-mail: company@talatu.com                   |
| 236      | MASSCOAT 155<br>ТУ 20.30.22-018-93296022-2023                                                                     | Грунт-эмаль на основе полиолефина                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                            |
| 237      | MASSCOPOXY 1264<br>ТУ 20.30.22-020-93296022-2024                                                                  | Эпоксидная грунт-эмаль                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                            |
| 238      | MASSCOPUR 14<br>20.30.22-024-93296022-2016                                                                        | Акрил-уретановая эмаль                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                            |
| 239      | MASSCOPUR 15 м.Б<br>20.30.22-055-93296022-2023                                                                    | Акрил-уретановая грунт-эмаль                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                            |
| 240      | ТАIKOR Primer 150<br>ТУ 2312-099-72746455-2016                                                                    | Двухкомпонентный эпоксидный грунт. Нанесение при положительных и отрицательных температурах                                                                                                                                                           | <b>ООО «ТехноНИКОЛЬ-<br/>Строительные Системы»</b><br>Москва, ул. Гиляровского 47, стр. 5,<br>этаж 5, помещение I, комната 13.<br>Тел. +7 (495)925-55-75<br>info@tn.ru<br>http://www.tn.ru |
| 241      | ТАIKOR Top 425<br>ТУ 2312-100-72746455-2016                                                                       | Двухкомпонентная свето- и атмосферостойкая полиуретановая эмаль. Нанесение при положительных и отрицательных температурах                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                            |
| 242      | ТАIKOR Top 470<br>ТУ 2312-101-72746455-2016                                                                       | Атмосферостойкая алкидно-уретановая грунт-эмаль. Нанесение при положительных и отрицательных температурах                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                            |
| 243      | ТехноНИКОЛЬ Лотус (Lotus)<br>ТУ 20.59.55-138-72746455-2021                                                        | Гидрофобизирующий состав на основе силан-силоксановой эмульсии. Применение в положительных температурах. Значительно повышает морозостойкость и водонепроницаемость бетона                                                                            |                                                                                                                                                                                            |
| 244      | ТАIKOR. Грунт-эмаль универсальная 3 в 1<br>СТО 72746455-3.6.2-2016                                                | Однокомпонентная матовая УФ стойкая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                            |
| 245      | Материал лакокрасочный PRIM PROMCOR Primer различных марок ТУ 2311-016-53945212-2006 с изм. 1-5                   | Лакокрасочный материал на основе раствора алкидной смолы, модифицированной каучуками разной природы в органических растворителях, содержащей пакет присадок и ингибиторы коррозии.                                                                    | <b>ООО «Производственная<br/>Компания «ТЕХПРОМСИНТЕЗ»</b>                                                                                                                                  |
| 246      | Материал лакокрасочный PRIM PROMCOR Multicoat (ПРИМ ПРОМКОР) различных марок ТУ 2313-048-53945212-2012 с изм. 1-4 | Антикоррозионный защитный тиксотропный покрывной материал на основе раствора алкидной смолы модифицированной каучуками разной природы в органических растворителях с ингибиторами коррозии, антикоррозионными пигментами и функциональными добавками. |                                                                                                                                                                                            |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)                                                               | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                                                                                                                                                                        | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                                                                                   |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 247      | Материал лакокрасочный PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА)<br>различных марок<br>ТУ 20.30.12-110-53945212-2024            | Двухупаковочный лакокрасочный материал на основе раствора эпоксидной смолы, модифицированной каучуками разной природы в органических растворителях с ингибиторами коррозии, антикоррозионными пигментами и целевыми добавками, после смешения компонентов тиксотропный. | <b>ООО «Производственная<br/>Компания «ТЕХПРОМСИНТЕЗ»</b><br>141364, Московская область, город<br>Сергиев Посад, Скоропусковский<br>рабочий посёлок, Производственная<br>зона, д. 65, строение 1<br>Тел.: +7 499 394-33-84<br>E-mail: info@tpscm.ru www.tpscм.ru |
| 248      | Материал лакокрасочный PRIM ANTICOR W (ПРИМ<br>АНТИКОР W) различных марок<br>ТУ 2316-005-53945212-2011 с изм. 1-7 | Материал лакокрасочный антикоррозионный защитный представляет собой тиксотропную стабильную композицию водных акриловых дисперсий, антикоррозионных пигментов, функциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых добавок.                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 249      | Материал лакокрасочный PRIM URETAN Coat различных<br>марок<br>ТУ 2312-044-53945212-2012 с изм. 1-9                | Материал лакокрасочный антикоррозионный защитный представляет собой суспензию пигментов в растворе акриловых сополимеров в органических растворителях с содержанием антикоррозионных пигментов, функциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых добавок.    |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 250      | PRIM ACRYL Multicoat FM<br>ТУ 20.30.12-183-53945212-2022                                                          | Материал лакокрасочный антикоррозионный защитный представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в растворе акриловых сополимеров, с добавлением целевых технологических добавок.                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 251      | Грунт-эмаль Темакрит ЛТ<br>ТУ 20.30.12-112-23072864-2021                                                          | Акрилат                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>ООО «Тиккурила»</b><br>192289, Россия, г. Санкт-Петербург,<br>пр. Девятого Января, дом 15, кор. 3;<br>Тел: +7 (812) 380-33-99,<br>E-mail: russia.info@finncolor.ru                                                                                            |
| 252      | Teping® AK-Coat Primer<br>ТУ 20.30.22-013-01034840-2021                                                           | Акриловое связующее                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>ООО «ТНП»</b><br>195112, город Санкт-Петербург,<br>площадь Карла Фаберже, дом 8, литер<br>Б, помещение 18-Н, ком. 51, оф. 335<br>Номер телефона: +7 (812) 643 42 47, 8<br>(800) 555 19 27<br>Электронная почта: order@tnpgroup.ru                             |
| 253      | Teping® AK-Coat Top<br>ТУ 20.30.22-013-01034840-2021                                                              | Акриловое связующее                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 254      | Teping® PU-Coat Aqua Primer<br>ТУ 20.30.22-014-01034840-2021                                                      | Водная акрил-полиуретановая дисперсия с<br>изоцианатным отвердителем                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 255      | Teping® PU-Coat Aqua Top<br>20.30.22-014-01034840-2021                                                            | Водные акрил-полиуретановые дисперсии с<br>изоцианатным отвердителем                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 256      | Teping® PUR-Coat Antigraffiti ТУ 20.30.22-011-01034840-<br>2021                                                   | Акрил-полиуретановое связующее с изоцианатным<br>отвердителем                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                  |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ)        | Наименование основных<br>плёнообразующих веществ                                                                                                                                | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                                                           |
|----------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 257      | FARIANTE АК 28Г<br>ТУ 20.30.12-005-46663616-2021           | Однокомпонентная акриловая пенетрирующая<br>грунтовка, глубокого проникновения                                                                                                  | <b>ООО «УРАЛЬСКАЯ<br/>КОРПОРАЦИЯ ПСП»</b><br>620014, Свердловская область, г.<br>Екатеринбург, ул. Юмашева, д. 7<br>email: ukpspsf@ya.ru; info@ukpspsf.ru<br>тел.: +7 (343) 378-3325                     |
| 258      | FARIANTE АК-54<br>ТУ 20.30.12-005-46663616-2021            | Одноупаковочная финишная эмаль, на основе<br>модифицированного акрилового связующего,<br>стойкая к УФ-излучению                                                                 |                                                                                                                                                                                                          |
| 259      | FARIANTE ПУР 64<br>ТУ 20.30.12-002-46663616-2021           | Одноупаковочная полиуретановая<br>грунтовка/промежуточное покрытие, обогащенное<br>железооксидной слюдкой, на основе растворителя,<br>отверждаемое влагой воздуха               |                                                                                                                                                                                                          |
| 260      | FARIANTE ПУР 65<br>ТУ 20.30.12-002-46663616-2021           | Одноупаковочная полиуретановая финишная<br>эмаль, стойкая к УФ- излучению, на основе<br>растворителя, отверждаемая влагой воздуха с<br>комплексом антикоррозионных наполнителей |                                                                                                                                                                                                          |
| 261      | FARIANTE ПУ 65<br>ТУ 20.30.12-002-46663616-2021            | Двухупаковочная полиуретановая финишная<br>эмаль/грунт-эмаль, стойкая к УФ- излучению, на<br>основе растворителя, с комплексом<br>антикоррозионных наполнителей                 |                                                                                                                                                                                                          |
| 262      | МИРАКОР УР1<br>(ТУ 20.30.12-029-40693467-2021)             | Полиуретановый грунт                                                                                                                                                            | <b>ООО НПО «Фокус»</b><br>420125, Россия, г. Казань, ул. Мира<br>(Самосырово), д.142, Телефон: +7 (843)<br>239-08-80, 8-800-700-56-07, info@npo-<br>focus.ru                                             |
| 263      | МИРАКОР УР2-ФН<br>(ТУ 20.30.12-029-40693467-2021)          | Полиуретановая грунт-эмаль с железной слюдкой                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                          |
| 264      | МИРАКОР УР3-УФ<br>(ТУ 20.30.12-029-40693467-2021)          | Двухкомпонентная полиуретановая<br>атмосферостойкая эмаль                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                          |
| 265      | HAENYTEX® Protectoseal CI<br>ТУ 20.59.59-004-43996180-2022 | Однокомпонентный водный раствор с ингибитором<br>коррозии                                                                                                                       | <b>АО «ХАНИ МАСТЕР»</b><br>119012, г. Санкт-Петербург, пр.<br>Обуховской обороны, д. 271, Литера А,<br>5 эт, пом. 517<br>+7 (499) 350-32-42: +7 (812) 200-41-48<br>info@haeny.ru                         |
| 266      | HAENYTEX® ElastikPaint ТУ 20.30.11-018-43996180-2022       | Акриловая дисперсия                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                          |
| 267      | Эмлак праймер 41<br>ТУ 2313-081-31953544-2008              | Однокомпонентная грунтовка на основе акрилового<br>сополимера                                                                                                                   | <b>ЗАО «ЭМЛАК»</b><br>192177, г. Санкт-Петербург,<br>ул. Караваевская, д.57<br>тел. (812) 320-67-56,<br>474-11-66, 786-05-20<br>sale@emlak.ru<br><a href="http://www.emlak.ru/">http://www.emlak.ru/</a> |
| 268      | Эмлак праймер 42<br>ТУ 2312-082-31953544-2008              | Двухкомпонентная грунтовка на основе<br>эпоксидной смолы                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                          |
| 269      | Эмаль Эмакоут 1320 ТУ 2313-081-31953544-2008               | Однокомпонентная эмаль на основе акрилового<br>сополимера                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                          |

| №<br>п/п | Наименование лакокрасочных материалов<br>(номер ТУ) | Наименование основных<br>плёнкообразующих веществ                                               | Фирма поставщик<br>(адрес, телефон, эл. почта)                                                                                                                       |
|----------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 270      | Эмаль Эмакоут 5335 ТУ 2312-034-31953544-2005        | Двухкомпонентная эмаль на основе эпоксидной смолы                                               | <b>ЗАО «ЭМЛАК»</b>                                                                                                                                                   |
| 271      | Эмаль Эматоп (Эматоп SP) ТУ 2312-112-31953544-2012  | Двухкомпонентная эмаль на основе акрил-уретановой смолы                                         |                                                                                                                                                                      |
| 272      | Поликрем –Силикон ТУ 2316-022-31953544-2004         | Однокомпонентная грунтовка гидрофобизатор на основе эмульсии силан/силоксана                    |                                                                                                                                                                      |
| 273      | Акрем-Фасад-Акросил ТУ 2316-022-31953544-2004       | Однокомпонентная водно-дисперсионная краска на основе эмульсии силиконовой смолы                |                                                                                                                                                                      |
| 274      | 1к АУ Акрилкоат-UC-100 ТУ 2312-006-17265851-2014    | Быстросохнущая однокомпонентная акрил-полиуретановая пропитка                                   | <b>ООО «Эмпреса-М»</b><br>109542 г. Москва Рязанский проспект<br>86/1 стр. 3 оф. 201Б<br>тел: +7-495-960-90-35<br>тел: +7-495-643-90-35<br>e-mail: info@alkidprof.ru |
| 275      | 1к АУ Акрилкоат-Еп-100 ТУ 2312-006-17265851-2014    | Быстросохнущее однокомпонентное акрил-полиуретановое финишное покрытие                          |                                                                                                                                                                      |
| 276      | 1к АУ Акрилкоат-SG-100 ТУ 2312-006-17265851-2014    | Быстросохнущее однокомпонентное акрил-полиуретановое покрытие. Грунт-эмаль по металлу и бетону. |                                                                                                                                                                      |
| 277      | 2к ЕР ПротектХим-UC<br>ТУ 2312-011-17265851-2014    | Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунтовка по металлу и бетону                          |                                                                                                                                                                      |
| 278      | 2к PUR Акрилкоат-90/10 ТУ 2312-006-17265851-2014    | Двухкомпонентная полиуретановая финишная эмаль                                                  |                                                                                                                                                                      |
| 279      | 1к Si Силикатерм-SG<br>ТУ 2312-002-17265851-2013    | Однокомпонентная полисилоксановая паропроницаемая грунт-эмаль                                   |                                                                                                                                                                      |
| 280      | 1к АУ ЛатексПРОФ-Бетон<br>ТУ 2312-016-17265851-2016 | Однокомпонентная паропроницаемая акриловая грунт-эмаль на водной основе                         |                                                                                                                                                                      |

**Приложения Б  
(справочное)****Вспомогательные материалы**

Т а б л и ц а Б.1

| Наименование материалов                         | Нормативные документы |
|-------------------------------------------------|-----------------------|
| Ацетон                                          | ГОСТ 2603-79*         |
| Ксилол                                          | ГОСТ 9949-76*         |
| Растворитель Р4 для<br>лакокрасочных материалов | ГОСТ 7827-74*         |
| Сольвент                                        | ГОСТ 1928-79*         |
| Толуол                                          | ГОСТ 9880-76*         |
| Уайт-спирит<br>4-100, 1-11                      | ГОСТ 3134-78*         |

**Приложение В**  
**(рекомендуемое)**

**Оборудование для подготовки поверхности под окраску**

Т а б л и ц а В.1 – Оборудование для подготовки поверхности под окраску

| Оборудование                                              | Показатели                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Пескоструйный аппарат ПА140                               | Производительность, м <sup>2</sup> /ч 4-10<br>Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 140<br>Давление воздуха, Па 10 <sup>5</sup> 6<br>Размер зерен песка, мм 1-3<br>Масса загружаемого песка, кг 200         |
| Пескоструйный аппарат ПА-60                               | Производительность, м <sup>2</sup> /ч 2-8<br>Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 60<br>Давление воздуха, Па 10 <sup>5</sup> 3<br>Размер зерен песка, мм 1-2<br>Масса загружаемого песка, кг 200           |
| Ручной пескоструйный безпыльный аппарат ПБА-1-65          | Производительность, м <sup>2</sup> /ч 2<br>Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 0,9-1,6<br>Давление воздуха, Па 10 <sup>5</sup> 5<br>Размер зерен песка, мм 0,3-0,8<br>Масса загружаемого песка, кг 1      |
| Облегченный дробеструйный аппарат периодического действия | Производительность, м <sup>2</sup> /ч 2-10<br>Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 300- 600<br>Давление воздуха, Па 10 <sup>5</sup> 4-6<br>Размер зерен песка, мм 1-2,5<br>Масса загружаемого песка, кг 50 |

Т а б л и ц а В.2 – Типы оборудования для пневматического нанесения лакокрасочного материала

| Модель распылителя | Параметр                                                      |
|--------------------|---------------------------------------------------------------|
| КРУ-1              | Производительность, г/мин 650                                 |
|                    | Давление сжатого воздуха на распыление, МПа, не более 0,3-0,4 |
|                    | Максимальный расход сжатого воздуха, нм <sup>3</sup> /м 26,5  |
|                    | Ширина факела ЛКМ, мм 350-400                                 |
|                    | Диаметр отверстия сопла, мм 2,0                               |
|                    |                                                               |
| КРУ-10             | Производительность, г/мин 500                                 |
|                    | Давление сжатого воздуха на распыление, МПа, не более 0,4     |
|                    | Максимальный расход сжатого воздуха, нм <sup>3</sup> /м 18,0  |
|                    | Ширина факела ЛКМ, мм 350                                     |
|                    | Диаметр отверстия сопла, мм 1,8                               |
|                    |                                                               |

## Окончание таблицы В.2

|         |                                                               |         |
|---------|---------------------------------------------------------------|---------|
| СО-71А  | Производительность, г/мин                                     | 600     |
|         | Давление сжатого воздуха на распыление, МПа, не более         | 0,4-0,5 |
|         | Максимальный расход сжатого воздуха, нм <sup>3</sup> /м       | 26,0    |
|         | Ширина факела ЛКМ, мм                                         | 220     |
|         | Диаметр отверстия сопла, мм                                   | 1,8     |
| СО-257М | Производительность, г/мин                                     | 800     |
|         | Рабочее давление сжатого воздуха на распыление, МПа, не более | 0,03    |
|         | Максимальный расход сжатого воздуха, нм <sup>3</sup> /м       | 1,0     |
|         | Диаметр отверстия сопла, мм                                   | 3,5     |
| СО-203  | Производительность, м <sup>3</sup> /час                       | 0,15    |
|         | Давление сжатого воздуха, МПа, не более                       | 0,8     |
|         | Мощность двигателя, кВт                                       | 0,37    |
| СО-244  | Производительность, м <sup>3</sup> /час                       | 0,36    |
|         | Давление сжатого воздуха на распыление, МПа, не более         | 1,5     |
|         | Мощность двигателя, кВт                                       | 0,55    |
| СО-154  | Производительность, л/час                                     | 360-720 |
|         | Давление сжатого воздуха, МПа, не более                       | 2       |
|         | Мощность двигателей, кВт , насос/смеситель                    | 1,5/1,1 |

## Т а б л и ц а В.3 – Вспомогательное оборудование.

| Оборудование                    | Краткая характеристика                |       |
|---------------------------------|---------------------------------------|-------|
| Красконагнетательный бак СО-12А | Емкость, л                            | 20    |
|                                 | Максимальное давление воздуха, МПа    | 0,392 |
| Красконагнетательный бак СО-13А | Емкость, л                            | 60    |
|                                 | Максимальное давление воздуха, МПа    | 0,4   |
|                                 | Может работать с двумя распылителями  |       |
| Красконагнетательный бак СО-42  | Емкость, л                            | 40    |
|                                 | Максимальное давление воздуха, МПа    | 0,4   |
|                                 | Может работать с двумя распылителями  |       |
| Воздухоочиститель СО-15В        | Производительность, м <sup>3</sup> /ч | 30    |
|                                 | Максимальное рабочее давление, МПа    | 6     |
| Фильтр очистки воздуха ФВ-25    | Производительность, м <sup>3</sup> /ч | 30    |
|                                 | Максимальное рабочее давление, МПа    | 6     |
|                                 | Степень очистки воздуха, %            | 99,95 |

Т а б л и ц а В.4 – Типы оборудования для нанесения лакокрасочных покрытий методом безвоздушного распыления (под высоким давлением)

| Оборудование                                         | Краткое описание характеристик                |                            |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------|
| Установка с пневмоприводом «Радуга-0,63»             | Производительность, л/мин                     | 0,8                        |
|                                                      | Давление, МПа                                 | 20                         |
|                                                      | Расход воздуха, нм <sup>3</sup> /л            | 17                         |
|                                                      | Длина шлангов высокого давления, м            | 15                         |
|                                                      | Масса, кг                                     | 25                         |
| Установка с пневмоприводом УБРХ-1М                   | Производительность, л/мин                     | 1,9                        |
|                                                      | Давление, МПа                                 | 20                         |
|                                                      | Расход воздуха, нм <sup>3</sup> /л            | 25                         |
|                                                      | Длина шлангов высокого давления, м            | 8-10                       |
|                                                      | Масса, кг                                     | 100                        |
| Установка с пневмоприводом 2600Н                     | Давление нагнетания, МПа                      | 24                         |
|                                                      | Подача насоса, л/мин                          | 3,6                        |
|                                                      | Ток, однофазовое                              |                            |
|                                                      | Номинальное напряжение, В                     | 220                        |
|                                                      | Длина шлангов высокого давления, м            | 10                         |
|                                                      | Масса, кг                                     | 50                         |
| Установка с пневмоприводом 7000Н                     | Давление нагнетания, МПа                      | 24                         |
|                                                      | Подача насоса, л/мин                          | 5,6                        |
|                                                      | Ток, трехфазовое                              |                            |
|                                                      | Номинальное напряжение, В                     | 380                        |
|                                                      | Длина шлангов высокого давления, м            | 10                         |
|                                                      | Масса, кг                                     | 80                         |
| Graco 440i /640i /740i /840i                         | Производительность, л/мин                     | 1,8/ 2,2/ 2,7/ 3,0         |
|                                                      | Максимальный размер форсунок, дюймы           | 0,021/ 0,023/ 0,026/ 0,028 |
|                                                      | Макс. рабочее давление, атм                   | 221/ 221/ 228/ 228         |
|                                                      | Мощность эл. двигателя, кВт                   | 0,6/ 1/ 0,9/ 1             |
|                                                      | Масса, кг                                     | 14,5/ 15,9/ 38,6/ 38,6     |
| Graco Atlas 30:1/ Commander 30:1/ Admiral 30:1       | Максимальная производительность, л/мин        | 5,7/ 11,3/ 17,6            |
|                                                      | Максимальное давление, атм                    | 207                        |
|                                                      | Максимальное давление воздуха, атм            | 6,9                        |
|                                                      | Потребление воздуха, м <sup>3</sup> /мин      | 0,76/ 0,79/ 0,82           |
| Graco PowrTwin 4900 Electric/ PowrTwin 8900 Electric | Максимальная производительность насоса, л/мин | 4,2/ 4,7                   |
|                                                      | Максимальный размер форсунки, дюйм            | 0,034/ 0,036               |
|                                                      | Максимальное рабочее давление, атм            | 228                        |
|                                                      | Мощность эл. двигателя, кВт                   | 2,4                        |
|                                                      | Масса, кг                                     | 61,4/ 70,5                 |

**Приложение Г**  
**(справочное)**

**Методы проверки показателей качества защитных покрытий.**

Т а б л и ц а Г.1

| Показатели качества покрытия | Методы проверки                                                                                   | Допустимые отклонения                                                             |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Внешний вид                  | Визуальный осмотр                                                                                 | Не допускаются потеки, пузырьки, включения, отслаивания, механические повреждения |
| Толщина                      | Визуально или микрометром на образцах (фольге), окрашенных одновременно с защищаемой поверхностью | Допускаемые отклонения по толщине $\pm 10\%$                                      |
| Сплошность                   | Визуальный осмотр                                                                                 | —                                                                                 |
| Адгезия                      | Определяют методом отрыва грибка по ГОСТ 28574                                                    | Допускаемая погрешность $\pm 10 \%$                                               |

Определение шероховатости методом "измерения размаха шероховатости".

Сущность метода заключается в измерении расстояния от вершины максимального выступа до дна максимальной впадины на базовой длине замера и определении класса шероховатости.

В качестве мест для определения класса шероховатости используют площадки, выбранные на конструкции для определения прочности. Испытания проводят с помощью прибора для измерения шероховатости грубых поверхностей модели ИШБ-8А. В каждом выбранном месте проводят пять измерений путем прикладывания к исследуемой поверхности датчика прибора и отсчета показаний по шкале.

Показателем шероховатости при каждом измерении является средняя высота неровностей ( $R_2$ ), которая рассчитывается по формуле (Г.1) как среднее расстояние между пятью высшими точками выступов ( $B$ ) и пятью низшими точками впадин ( $h$ ), находящихся в пределах базовой линии замера, равной 100 мм.

$$R_2 = \frac{(B_4 + B_3 + B_2 + B_1 + B_5) - (h_1 + h_2 + h_3 + h_4 + h_5)}{5}, \quad (\text{Г.1})$$

Результатом измерений на каждой площадке является среднее значение из пяти рассчитанных показателей шероховатости ( $R_{Zcp.}$ ). Класс шероховатости устанавливается по большему из полученных средних значений ( $R_{Zcp} = \max$ ). Допускаемые колебания высоты шероховатости должны составлять 0,6-1,2 мм.

ОКС 91.080.40

ОКП 58 5000

**Ключевые слова:** защита от коррозии, степень агрессивного воздействия на бетон, лакокрасочные материалы, системы покрытий, вторичная защита конструкций

---